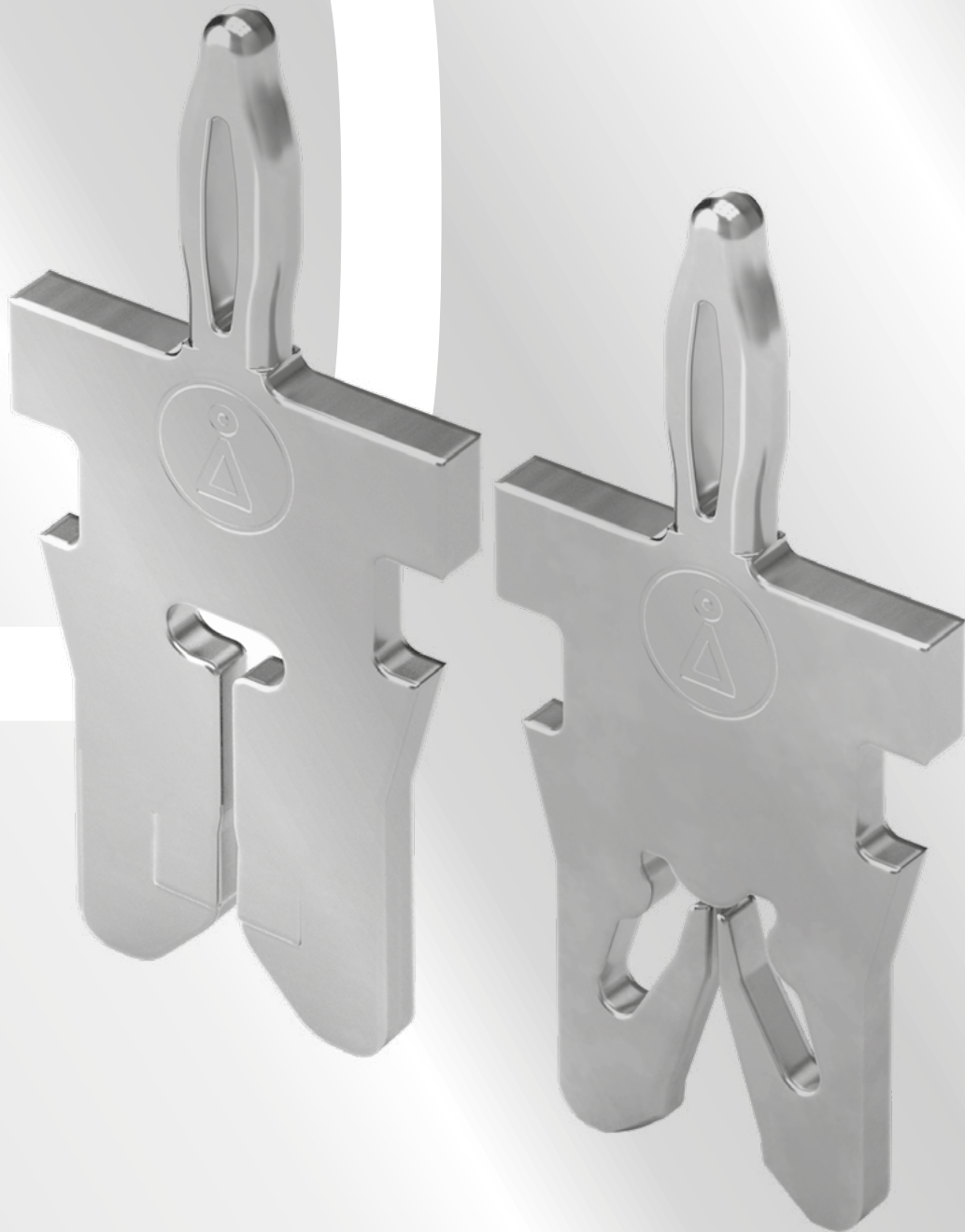
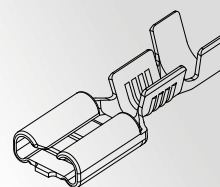




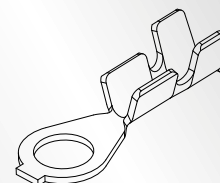
A

FLAT QUICK-CONNECT PRODUCTS



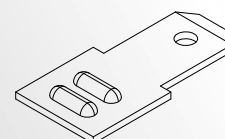
B

RING AND FORK TERMINALS



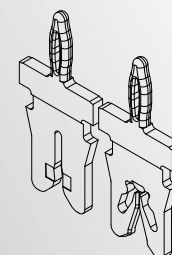
C

WELDING TABS



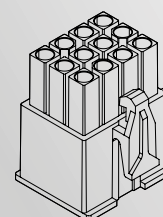
D

MAGNET WIRE TERMINALS



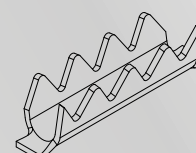
E

INAR-LOCK SYSTEM



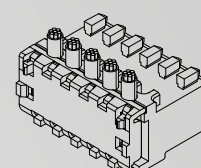
F

MISCELLANEOUS TERMINALS



G

RAST CONNECTOR SYSTEM



Index

D1

025 **INAR-RS MATE IDC MAGNET WIRE TERMINALS**

D2

057 **TERMINALS AND CLUSTER BLOCKS**

D3

065 **INAR-SPLICE CRIMP MAGNET WIRE TERMINALS**

D4

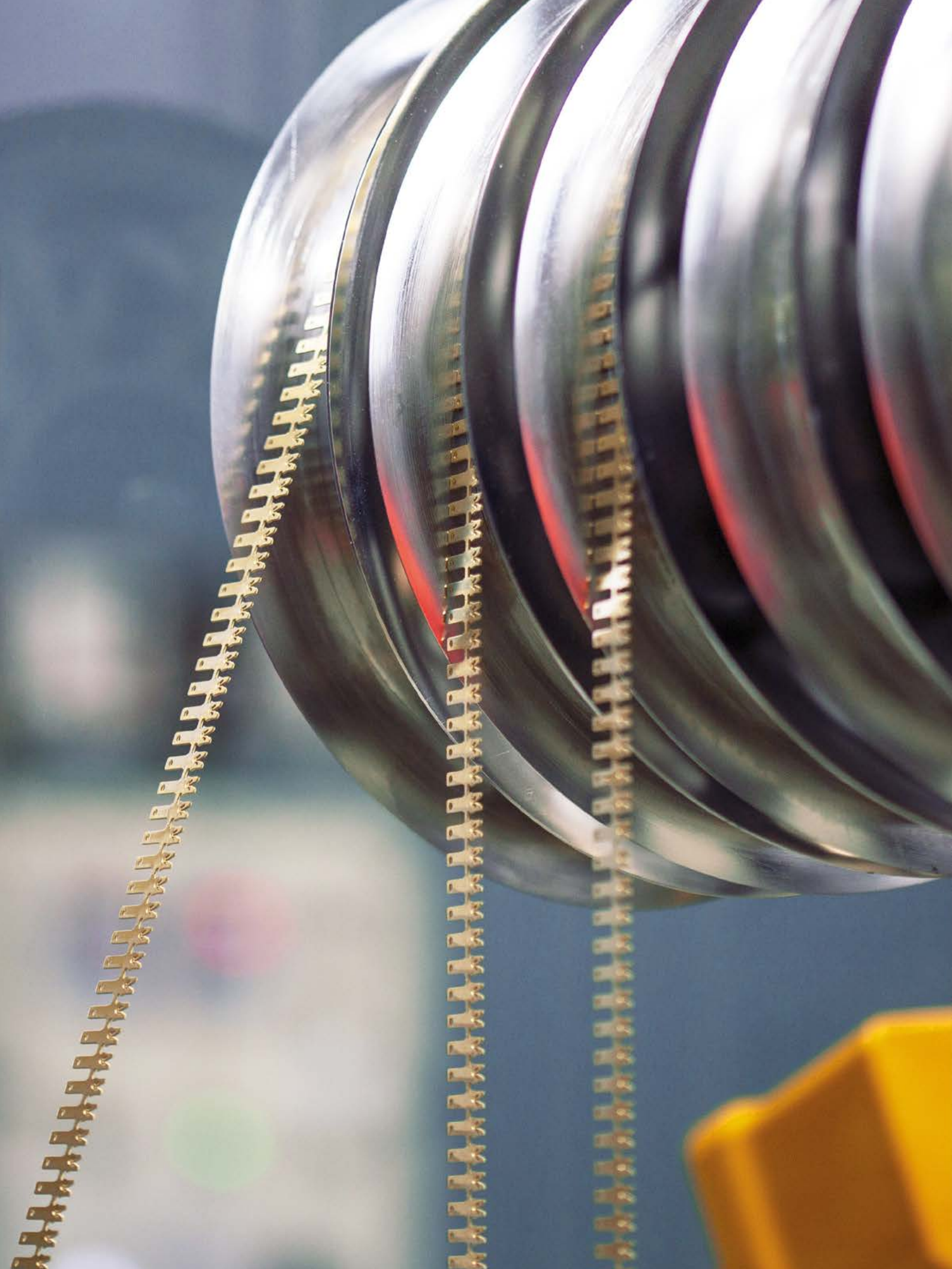
083 **INAR-RS IDC MAGNET WIRE TERMINALS**

M

113 **TOOLING VOLUME D**

/

121 **ALPHANUMERIC INDEX**

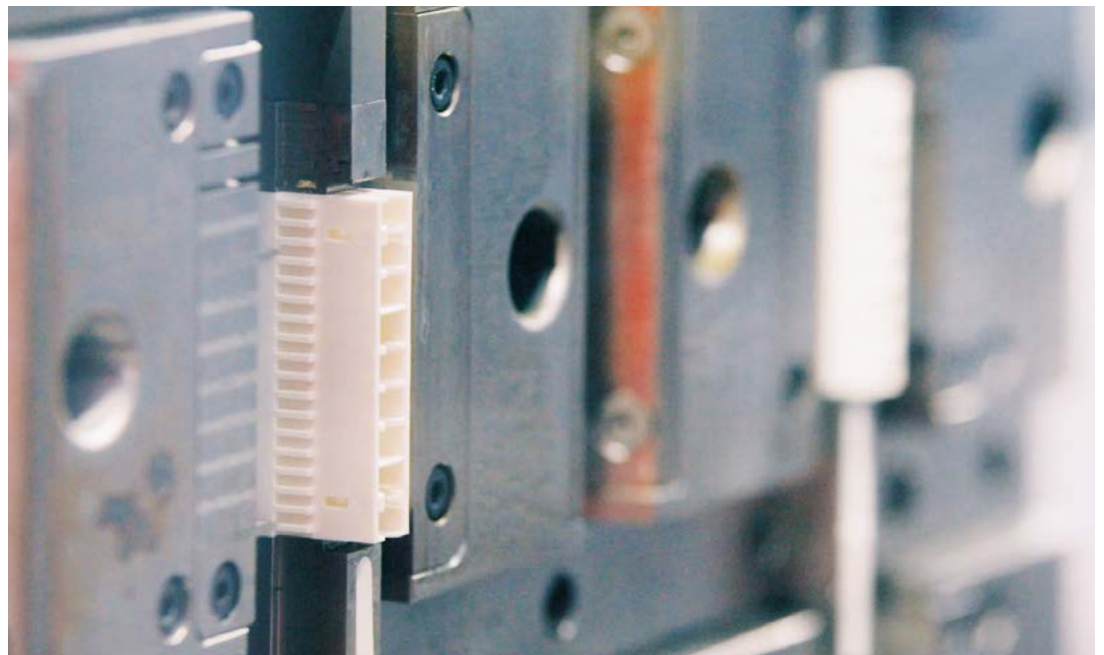


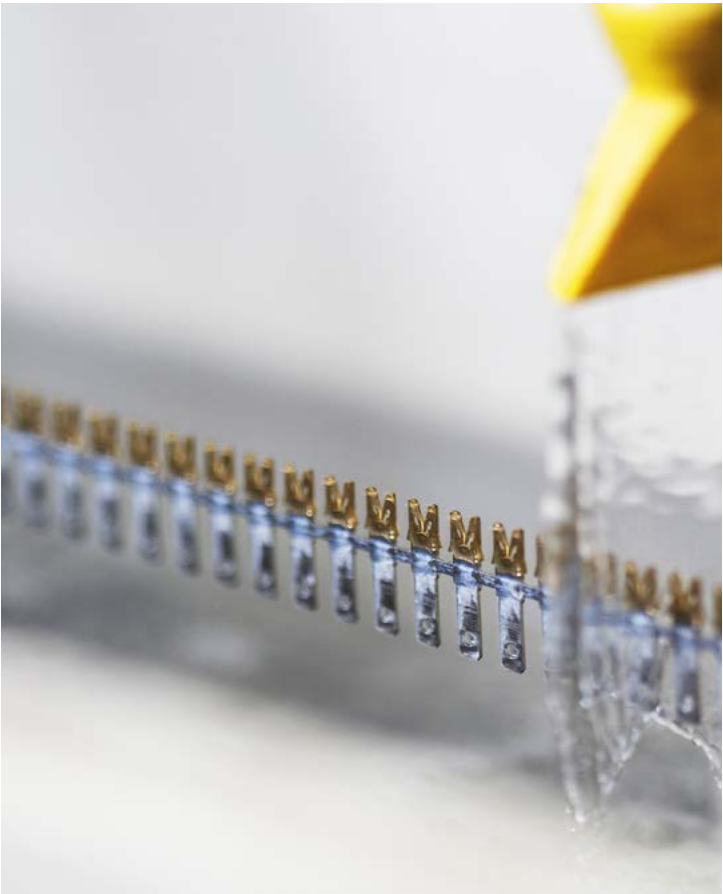
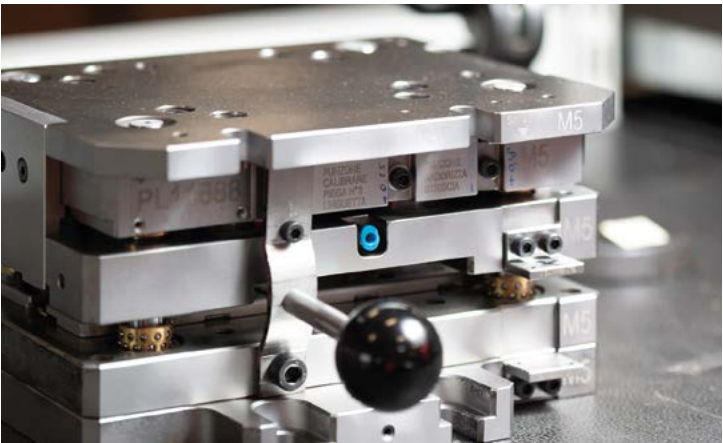
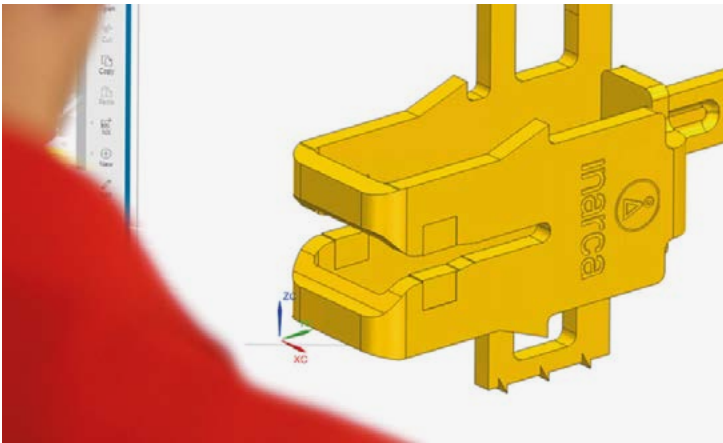
UN CIRCOLO VIRTUOSO

Dal **1964** progettiamo e sviluppiamo terminali, connettori, tecnologie e macchine per la connessione elettrica. Tutti i processi sono realizzati internamente promuovendo costantemente la loro innovazione per garantire la *qualità* dei nostri prodotti e l'accrescimento della conoscenza aziendale.

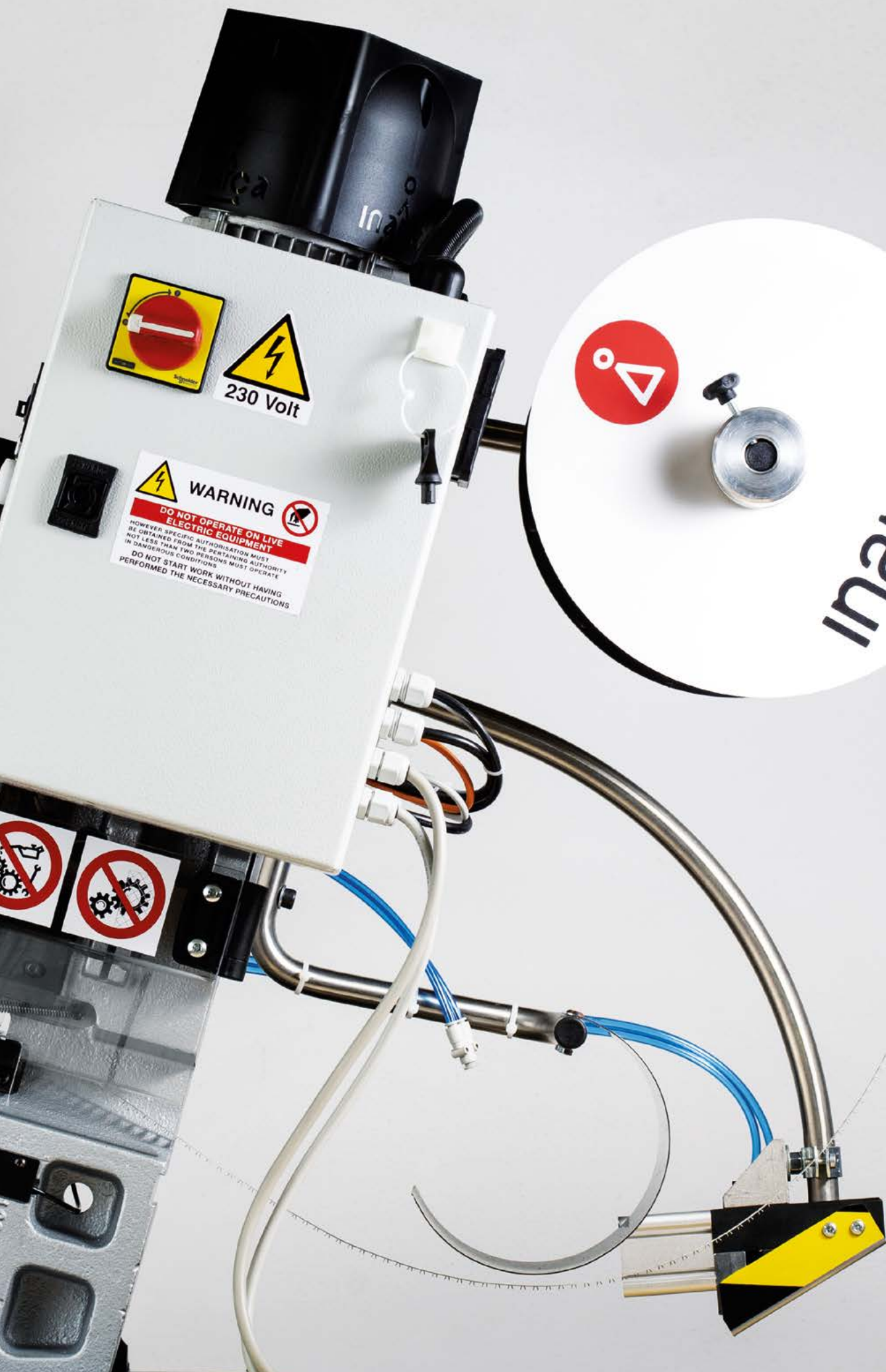
A VIRTUOUS CIRCLE

Inarca has been designing and developing terminals, connectors, connection technologies and machines for electric connections since **1964**. All processes are implemented internally by a continuous innovation in order to guarantee the *quality* of our products and the growth of know-how.









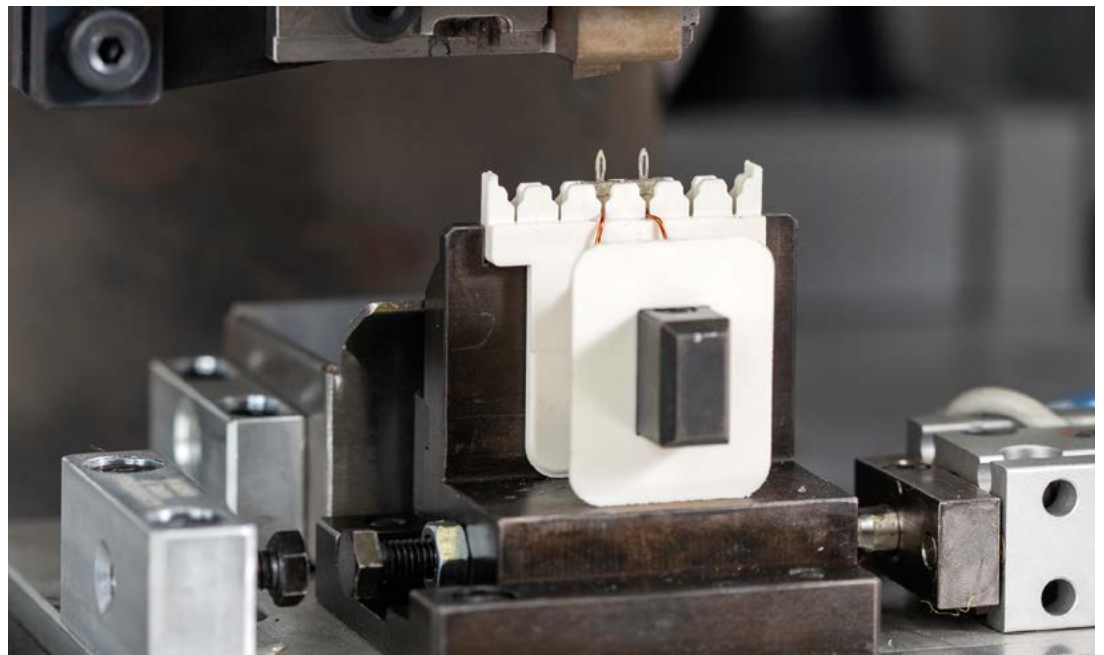
Inarca

RICERCA / SVILUPPO

Il nostro impegno è sempre dedicato ad affrontare e risolvere i bisogni dei nostri clienti per proporre *soluzioni* e non semplici prodotti. Investiamo mediamente più del **10%** del nostro fatturato in nuovi prodotti e tecnologie. Crediamo nell'*innovazione*.

RESEARCH / DEVELOPMENT

Our commitment is always addressed to face and solve our customers' needs in order to propose them *solutions* and not simple products. We invest on average more than **10%** of our turnover in new products and technologies. We believe in *innovation*.



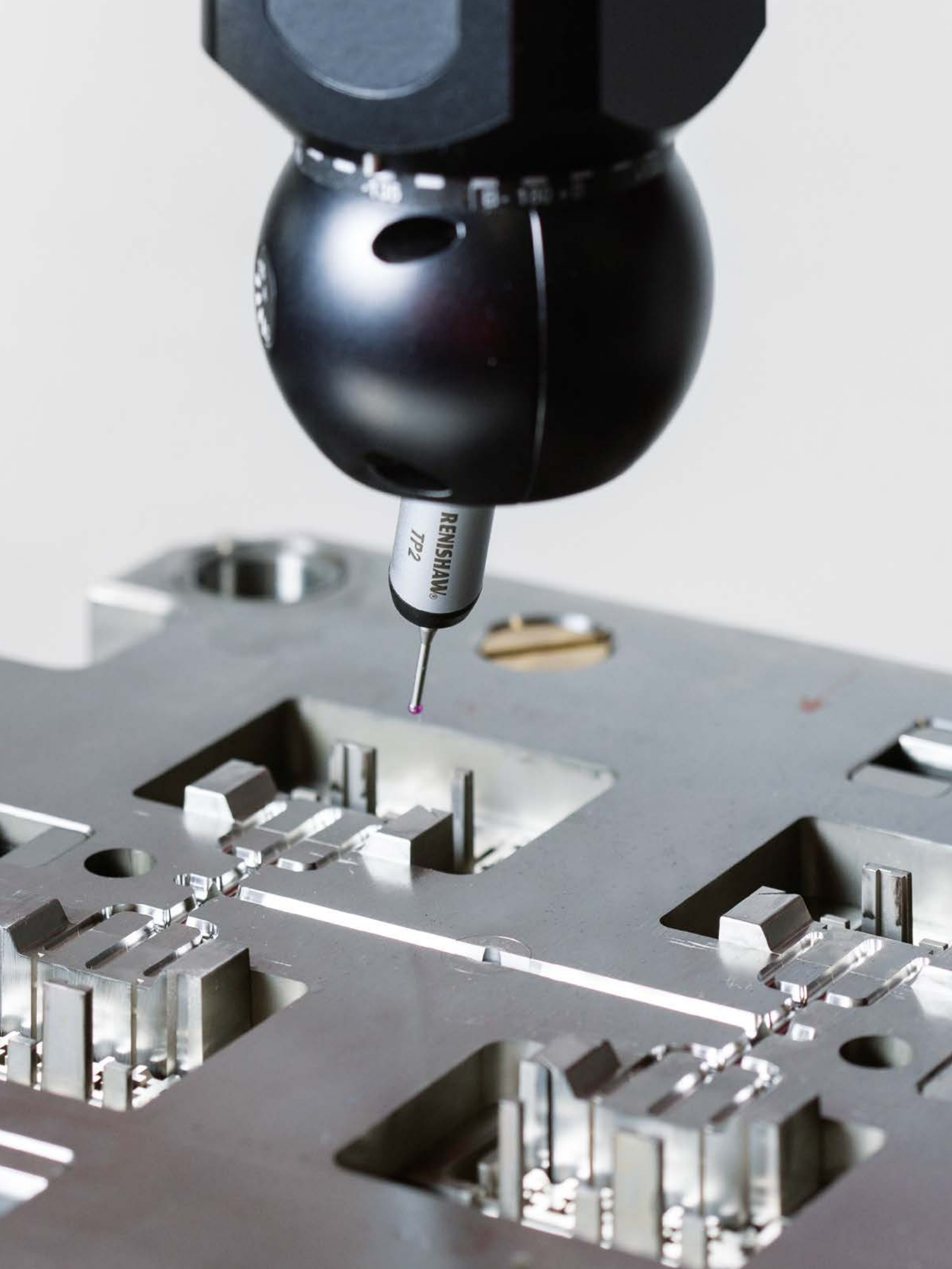
QUALITÀ / PRECISIONE

Ci piacciono le cose **fatte bene**,
e crediamo che *made in Italy* significhi anche saper
rispondere con massima precisione, competenza
e velocità alle richieste dei nostri clienti.

QUALITY / PRECISION

We take care about **quality** and we
believe that *made in Italy* means also to be able
to give a quick, precise and competent feedback
to our customers.







SETTORI DI APPLICAZIONE

Forniamo i più importanti costruttori di elettrodomestici, motori elettrici, azionamenti elettrici e componenti per il settore del bianco e dell'automotive. I nostri prodotti sono presenti in:

- Grandi e piccoli elettrodomestici
- Componenti
- Motori elettrici
- Attrezzature
- Automotive
- Climatizzazione

APPLICATION SECTORS

We are dealers of the most important manufacturers of electrical appliances, electrical motors, electrical drives and components for white automotive goods. Our products are used in the following sectors:

- Big and small white goods
- Components
- Electric motors
- Tooling
- Automotive
- HVAC

IL PIANETA

La nostra azienda è circondata da terreni coltivati: forse è anche per questo che **l'ambiente** è sempre stato fra le nostre priorità.

THE PLANET

Our factory is surrounded by cultivated fields: maybe this is the reason why the **environment** has always been a priority for us.







LE PERSONE

Le persone, la risorsa più importante.
Crediamo nella loro crescita alla quale contribuiamo
con più di **19.000** ore di formazione annua.

THE PEOPLE

People, the most important resource.
We believe in their growth that we support with
19.000 hours training per year.





Fundamentals

MATERIALI

I vari impieghi a cui sono destinati i prodotti di questo catalogo comportano l'uso di diversi materiali, ciascuno adatto a particolari condizioni di lavoro (temperatura, umidità, corrosione, elevati passaggi di corrente). Trattamenti superficiali adeguati migliorano le prestazioni elettriche dei materiali metallici, proteggendone allo stesso tempo le superfici.

Ottone: (CuZn) è il materiale più usato nella fabbricazione di questi tipi di terminali e trova il suo impiego senza rivestimento o, più spesso, con un trattamento che ne protegge la superficie.

Bronzo fosforoso: (CuSn) ha le stesse prestazioni elettriche dell'ottone. Il suo uso è indicato in presenza di agenti corrosivi che possono intaccare l'ottone.

Acciaio nichelato: (Steel Nickel Plated) la combinazione di questi due materiali offre la massima garanzia di affidabilità in presenza di alte temperature. I terminali realizzati in acciaio nichelato possono infatti ben sopportare temperature fino a 300°C.

Acciaio inossidabile: (AISI 430 X 8 Cr17, AISI 304 X 8 CrNi 18 10) Impiegato in presenza di temperature elevate, dove l'ottone non garantisce più un'adeguata affidabilità.

Alpacca: (Cu Ni Zn) presenta una buona resistenza alla corrosione e alle alte temperature.

Cu Ni Si / Cu Ni Si Mg: leghe ad alte prestazioni in termini di conducibilità (quasi doppia rispetto all'ottone), di elasticità e di resistenza alle alte temperature.

Poliammidi: (PA) le resine semicristalline termoplastiche, sono il polimero oggi più comunemente usato. Sono caratterizzate da ottime proprietà meccaniche, resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito, elevato punto di fusione, buona resistenza all'urto, ottime caratteristiche d'isolamento elettrico unite ad ottima resistenza alla maggior parte dei solventi organici. Inoltre sono facilmente stampabili. Esistono formulazioni che presentano caratteristiche di auto estinguenza (UL94-V0). Tramite assorbimento di acqua (umidità ambientale) viene diminuita la rigidità a vantaggio della resistenza all'urto e dell'elasticità dei particolari stampati. Le poliammidi caricate con fibra vetro o carica

MATERIALS

The very different employments the products of the present catalogue are destined to involve the use of different materials, each fit for particular working conditions (temperature, humidity, corrosion, high current flows). Adequate surface treatments improve the electric performances of metallic materials protecting their surfaces at the same time.

Brass: (CuZn) it is the material the most used in the production of this kind of terminals and it finds its effective employment without coating or, more often, with a surface protecting treatment.

Phosphor bronze: (CuSn) it has the same electric performances of brass. Its use is suggested in the presence of corrosion agents which may pit brass.

Nickel-plated steel: (Steel Nickel Plated) the combination of these two materials offers the maximum warranties of reliability in the presence of high temperatures. The terminals made in nickel-plated steel can in fact withstand well temperatures up to 300°C.

Stainless steel: (AISI 430 X 8 Cr17, AISI 304 X 8 CrNi 18 10) it is employed in the presence of high temperatures, where brass does not grant apt reliability any more.

Nickel silver: (Cu Ni Zn) has a good resistance to corrosion and to high temperatures.

Cu Ni Si / Cu Ni Si Mg: high performance alloys in terms of conductivity (almost double than brass), elasticity and high temperatures resistance.

Polyamides: (PA) Polyamides, medium thick plate glass thermoplastic resins, are nowadays the most used polymer. They can be distinguished by excellent mechanical properties, wear-proof, low friction coefficient, high melting point, good shock resistance, excellent electrical properties of electrical insulation and excellent resistance to the most organic solvents and easy printable. In some formulations they have self-extinguishing properties (UL94-V0). Through water absorption (environmental humidity) the rigidity is decreased to the advantage of shock resistance and the elasticity of moulded particulars. Polyamides with fiber glass or with mineral improve

minerale migliorano alcune caratteristiche particolari come la rigidità e la stabilità dimensionale anche ad elevate temperature.

Poliesteri: (PBT) resine semicristalline termoplastiche a base di polibutilenterenftalato, sono caratterizzate da ottime proprietà meccaniche, termiche di isolamento elettrico unite ad ottima resistenza chimica e stabilità dimensionale. Esistono formulazioni che presentano caratteristiche di auto estinguenza (UL94-V0). Presentano un bassissimo assorbimento d'acqua che non influenza le caratteristiche meccaniche e di isolamento elettrico. I poliesteri PBT caricati con fibra vetro o carica minerale migliorano alcune caratteristiche particolari come la rigidità e la stabilità dimensionale anche ad elevate temperature.

No Flame: Secondo IEC 60695-2-11 (GWT 750° without flame).

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

Questi sono i nostri trattamenti standard.

Altri rivestimenti speciali vengono comunque eseguiti su richiesta.

Stagnatura: consente un'ottima protezione del terminale e assicura buona prestazione elettrica fino a temp. di circa 155°C.

Argentatura: l'ottima conducibilità elettrica, lo rende indispensabile su connessioni con elevati passaggi di corrente: con l'argentatura si migliora inoltre la tenuta termica della connessione, che può sopportare temperature fino a 160°C.

Nichelatura: offre le migliori garanzie in atmosfera a temperatura elevata.

Doratura: garantisce un'alta resistenza all'ossidazione e all'attacco dei solfati. Conferisce, oltre alla durezza, proprietà di scorrimento molto buone e resistenza di contatto estremamente bassa e costante per tempi molto lunghi.

PROVE DI LABORATORIO

I terminali presentati in questo catalogo sono costruiti tenendo conto delle prescrizioni dettate dai principali enti di normalizzazione Internazionali. La conformità a queste norme comporta un rigoroso e costante controllo di tutti i processi produttivi da garanzia delle qualità dei nostri prodotti. I risultati delle prove elettriche, meccaniche, di resistenza e di durata, cui sottoponiamo i nostri prodotti, sono a disposizione dei nostri clienti.

LEGENDA

LI = Low Insertion
ES = Extra Spring

some particular properties as rigidity and dimensional stability even at high temperatures.

Polyesters: (PBT) PBT polyesters, medium thick plate glass thermoplastic resins with polibutilenterenftalato, can be distinguished by excellent mechanical, thermal properties of electrical insulation together with an excellent chemical resistance and dimensional stability. In some formulations they can reach self-extinguishing properties (UL94-V0). They possess a very low water absorption, which does not influence mechanical and electrical insulation characteristics. PBT polyesters with fiber glass or with mineral improve some particular properties as rigidity and dimensional stability even at high temperatures.

No Flame: According to IEC 60695-2-11 (GWT 750° without flame).

SURFACE TREATMENTS

The ones presented are the standard treatments we offer.

Other special treatments are anyway done on request.

Tin plated: allows an excellent protection of the terminal and assures a good electric performance up to temp. of about 155°C.

Silver plated: the excellent electric conductivity makes it indispensable on the connections with high current flows: furthermore the silver-plating improves the connection thermic withstanding, which can allow temperatures up to 160°C.

Nickel plated: it offers the best results in high temperature atmospheres.

Gold Plated: guarantees high resistance to oxidation and sulphate attack. In addition to its hardness, gold plating gives it very good sliding properties and extremely low and constant contact resistance for very long periods.

LABORATORY TESTS

The terminals depicted in the present catalogue are produced keeping count of the prescriptions dictated by the main International standardization institutions. The conformity to these standards involves on our part a strict and constant check of all the production processes, granting our clients the quality and constant grade of our products. The results of the electric, mechanical and strength and endurance tests that our products undergo, are available for the customer who should make request.

LEGEND

LI = Low Insertion
ES = Extra Spring

CODICE A 10 CIFRE

I codici dei prodotti Inarca sono composti da 10 cifre ed hanno una “struttura parlante”:

COMPONENTI IN METALLO

tutti i codici

00 10101201	Tipo di materia prima
00 10 101201	Categoria
0010 10 1201	Numero di matricola
001010 12 01	Rivestimento superficiale
00101012 01	Stato di fornitura

COMPONENTI IN PLASTICA

articolo da codice 001 a codice 340

08 54091700	Materiale termoplastico
08 54 091700	Tipo di materia prima
0854 09 1700	Numero di matricola
085409 17 00	Colorazione
08540917 00	Stato di fornitura

articolo da codice 341

55 50348700	Tipo di materia prima
55 50 348700	Categoria
5550 34 8700	Numero di matricola
555034 87 00	Colorazione
55503487 00	Stato di fornitura

Questa classificazione consente di comporre il codice corretto del componente in relazione ai diversi materiali e finiture che Inarca ha previsto per ciascun prodotto e che appaiono in questo catalogo. È possibile, per specifico impiego, usare materiali e finiture differenti da quelle proposte.

10 FIGURES CODE

The Inarca product codes consist of 10 figures and have a “speaking structure”:

METAL PARTS

all codes

00 10101201	Type of raw material
00 10 101201	Category
0010 10 1201	Serial number
001010 12 01	Surface coating
00101012 01	Supply status

PLASTIC PARTS

article from code 001 to code 340

08 54091700	Thermoplastic material
08 54 091700	Type of raw material
0854 09 1700	Serial number
085409 17 00	Colorazione
08540917 00	Supply status

article from code 341

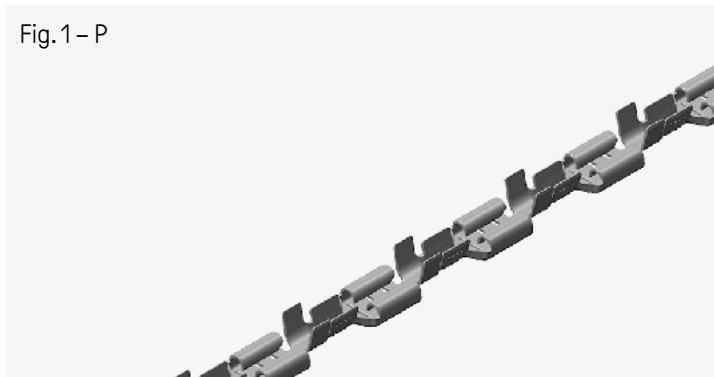
55 50348700	Type of raw material
55 50 348700	Category
5550 34 8700	Serial number
555034 87 00	Colouring
55503487 00	Supply status

This classification permits formation of the correct component code in relation to the different materials and finishes which Inarca provides for each product and which appear in this catalogue. Different materials and finishes from those illustrated are available for specific uses.

P • Q • R • S

Le lettere P, Q, R, S che appaiono nelle tabelle dei prodotti indicano il tipo di bobinatura e, quindi, di avanzamento in fase di aggraffatura. I vari casi sono illustrati nelle figure riportate qui sotto.

Fig. 1 – P



P

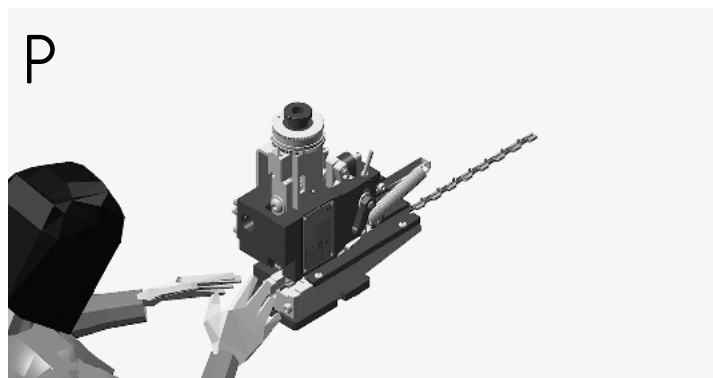
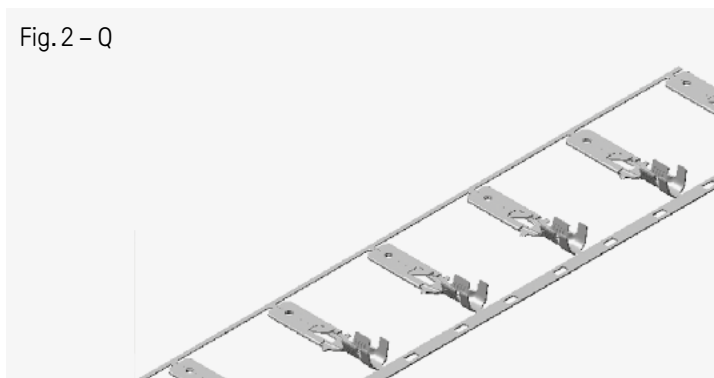


Fig. 2 – Q



Q

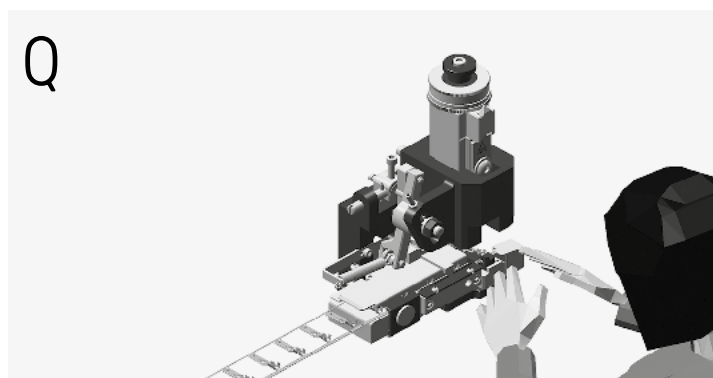
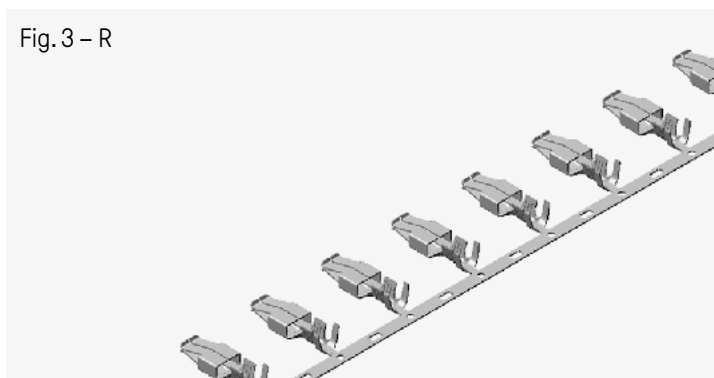


Fig. 3 – R



R

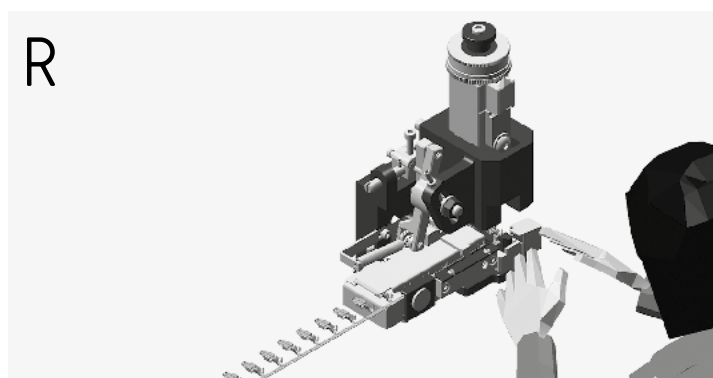
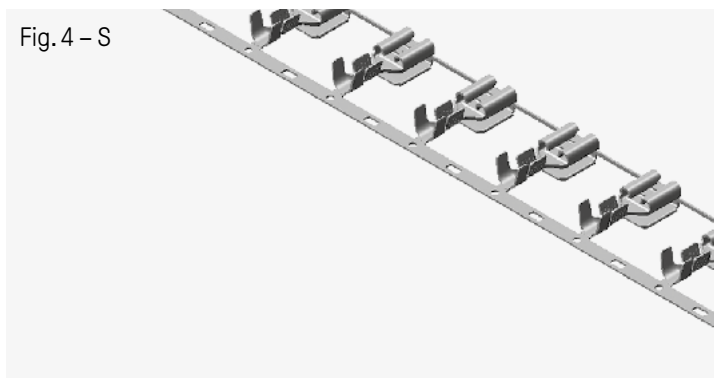


Fig. 4 – S



S

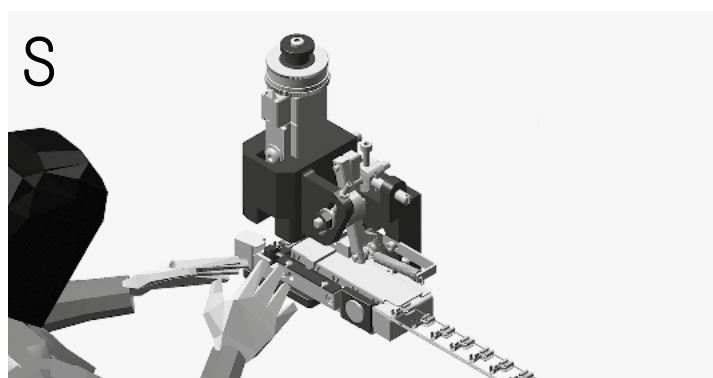


TABELLA DI CONVERSIONE
AMERICAN WIRE GAGE (AWG) – mm²

CONVERSION TABLE
AMERICAN WIRE GAGE (AWG) – mm²

AWG	CMA Circular mil area	Diametro (pollici) Diameter (inch)	Diametro (mm) Diameter (mm)	Area (pollici ²) Area (inch ²)	Area (mm ²) Area (mm ²)
52	0,6	0,0008	0,0198	0,00000048	0,00030791
51	0,8	0,0009	0,0223	0,00000064	0,00039057
50	1,0	0,0010	0,0250	0,00000079	0,00049087
49	1,2	0,0011	0,0281	0,00000095	0,00062016
48	1,5	0,0012	0,0316	0,00000113	0,00078427
47	2,0	0,0014	0,0355	0,00000154	0,00098980
46	2,5	0,0016	0,0398	0,00000201	0,00124410
45	3,1	0,0018	0,0447	0,00000254	0,00156930
44	4,0	0,0020	0,0502	0,00000314	0,00197923
43	4,8	0,0022	0,0564	0,00000380	0,00249832
42	6,3	0,0025	0,0633	0,00000491	0,00314700
41	7,8	0,0028	0,0711	0,00000616	0,00397035
40	9,6	0,0031	0,0799	0,00000755	0,00501399
39	12	0,0035	0,0897	0,00000962	0,00631938
38	16	0,0040	0,1007	0,00001257	0,00796432
37	20	0,0045	0,1131	0,00001590	0,01004651
36	25	0,0050	0,1270	0,00001963	0,01266769
35	31	0,0056	0,1426	0,00002463	0,01597088
34	40	0,0063	0,1601	0,00003117	0,02013133
33	50	0,0071	0,1798	0,00003959	0,02539038
32	64	0,0080	0,2019	0,00005027	0,03201566
31	79	0,0089	0,2268	0,00006221	0,04039950
30½	90	0,0095	0,2403	0,00007088	0,04535210
30	100	0,0100	0,2546	0,00007854	0,05091042
29½	115	0,0107	0,2698	0,00008992	0,05717073
29	128	0,0113	0,2859	0,00010029	0,06419751
28½	144	0,0120	0,3030	0,00011310	0,07210662
28	159	0,0126	0,3211	0,00012469	0,08097864
27½	180	0,0134	0,3403	0,00014103	0,09095232
27	202	0,0142	0,3606	0,00015837	0,10212718
26½	225	0,0151	0,3821	0,00017908	0,11466845
26	258	0,0159	0,4049	0,00019856	0,12876132
25½	289	0,0169	0,4291	0,00022432	0,14461286
25	320	0,0179	0,4547	0,00025165	0,16238271
24½	361	0,0190	0,4818	0,00028353	0,18231545
24	404	0,0201	0,5106	0,00031731	0,20476301
23½	458	0,0214	0,5410	0,00035968	0,22987112
23	511	0,0226	0,5733	0,00040115	0,25813908
22½	576	0,0240	0,6075	0,00045239	0,28985610
22	640	0,0253	0,6438	0,00050273	0,32553061
21½	724	0,0269	0,6822	0,00056832	0,36552182

AWG	CMA Circular mil area	Diametro (pollici) Diameter (inch)	Diametro (mm) Diameter (mm)	Area (pollici²) Area (inch²)	Area (mm²) Area (mm²)
21	812	0,0285	0,7229	0,00063794	0,41043684
20½	918	0,0303	0,7661	0,00072107	0,46095742
20	1.024	0,0320	0,8118	0,00080425	0,51759250
19½	1.156	0,0340	0,8603	0,00090792	0,58128582
19	1.289	0,0359	0,9116	0,00101223	0,65267731
18½	1.452	0,0381	0,9660	0,00114009	0,73289901
18	1.624	0,0403	1,0237	0,00127556	0,82306719
17½	1.832	0,0428	1,0848	0,00143872	0,92424952
17	2.052	0,0453	1,1495	0,00161171	1,03778606
16½	2.314	0,0481	1,2181	0,00181711	1,16534836
16	2.581	0,0508	1,2908	0,00202683	1,30860265
15½	2.916	0,0540	1,3679	0,00229022	1,46959810
15	3.260	0,0571	1,4495	0,00256072	1,65016101
14½	3.672	0,0606	1,5360	0,00288426	1,85298675
14	4.109	0,0641	1,6277	0,00322705	2,08083962
13½	4.638	0,0681	1,7249	0,00364237	2,33677946
13	5.184	0,0720	1,8278	0,00407150	2,62389968
12½	5.837	0,0764	1,9369	0,00458434	2,94648531
12	6.529	0,0808	2,0525	0,00512758	3,30869102
11½	7.362	0,0858	2,1750	0,00578182	3,71542419
11	8.226	0,0907	2,3048	0,00646107	4,17211597
10½	9.274	0,0963	2,4424	0,00728354	4,68514961
10	10.384	0,1019	2,5882	0,00815527	5,26120891
9	13.087	0,1144	2,9063	0,01027879	6,63392818
8	16.512	0,1285	3,2636	0,01296869	8,36534257
7	20.818	0,1443	3,6648	0,01635395	10,54849348
6	26.252	0,1620	4,1154	0,02061199	13,30190947
5	33.103	0,1819	4,6213	0,02598695	16,77328809
4	41.741	0,2043	5,1894	0,03278133	21,15067229
3	52.634	0,2294	5,8273	0,04133108	26,67009946
2	66.371	0,2576	6,5437	0,05211726	33,63075697
1	83.692	0,2893	7,3481	0,06573350	42,40723895
1/0	105.533	0,3249	8,2514	0,08290664	53,47430673
2/0	133.076	0,3650	9,2658	0,10463467	67,43039831
3/0	167.806	0,4100	10,4049	0,13202543	85,02873199
4/0	211.600	0,4600	11,6840	0,16619025	107,21930258
5/0	266.768	0,5165	13,1190	0,20952244	135,17343356
6/0	336.400	0,5800	14,7320	0,26420794	170,45639597

Nota: Conversioni teoriche, i valori metrici non sono commerciali.

Note: Theoretical conversions, the metric values are not commercial.

CODICE COLORE

I connettori indicati sono di colore NATURALE. Su richiesta vengono forniti connettori con colorazione codice RAL. Per l'ordinazione sostituire il terzultimo e il penultimo numero del codice con il numero del colore desiderato.

Esempio codifica colore:

Colore naturale
0854091**700**
Colore rosso mattone
0854091**840**

Tabella codici colori:

- 70 NATURALE
- 71 ROSSO
- 72 VERDE
- 73 BLU
- 74 GIALLO
- 75 NERO
- 76 GRIGIO
- 77 ARANCIO
- 78 CELESTE
- 79 GRIGIO CHIARO
- 80 GRIGIO
- 81 GRIGIO
- 82 GIALLO
- 83 BRUNO
- 84 ROSSO MATTONE
- 85 GRIGIO BRUNO
- 86 NERO SPECIALE
- 87 BIANCO
- 88 BEIGE

COLOUR CODE

The connectors indicated are in NATURAL colour. On request we can supply connectors in RAL code colours. To order, please replace the last but two and the last but one code number by the colour number desired.

Colour code example:

Colour code natural
0854091**700**
Colour code brick red
0854091**840**

Colour code table:

- 70 NATURAL
- 71 RED
- 72 GREEN
- 73 BLUE
- 74 YELLOW
- 75 BLACK
- 76 GREY
- 77 ORANGE
- 78 LIGHT BLUE
- 79 LIGHT GREY
- 80 GREY
- 81 GREY
- 82 YELLOW
- 83 BROWN
- 84 BRICK RED
- 85 DARK GREY
- 86 SPECIAL BLACK
- 87 WHITE
- 88 BEIGE

CONFEZIONI

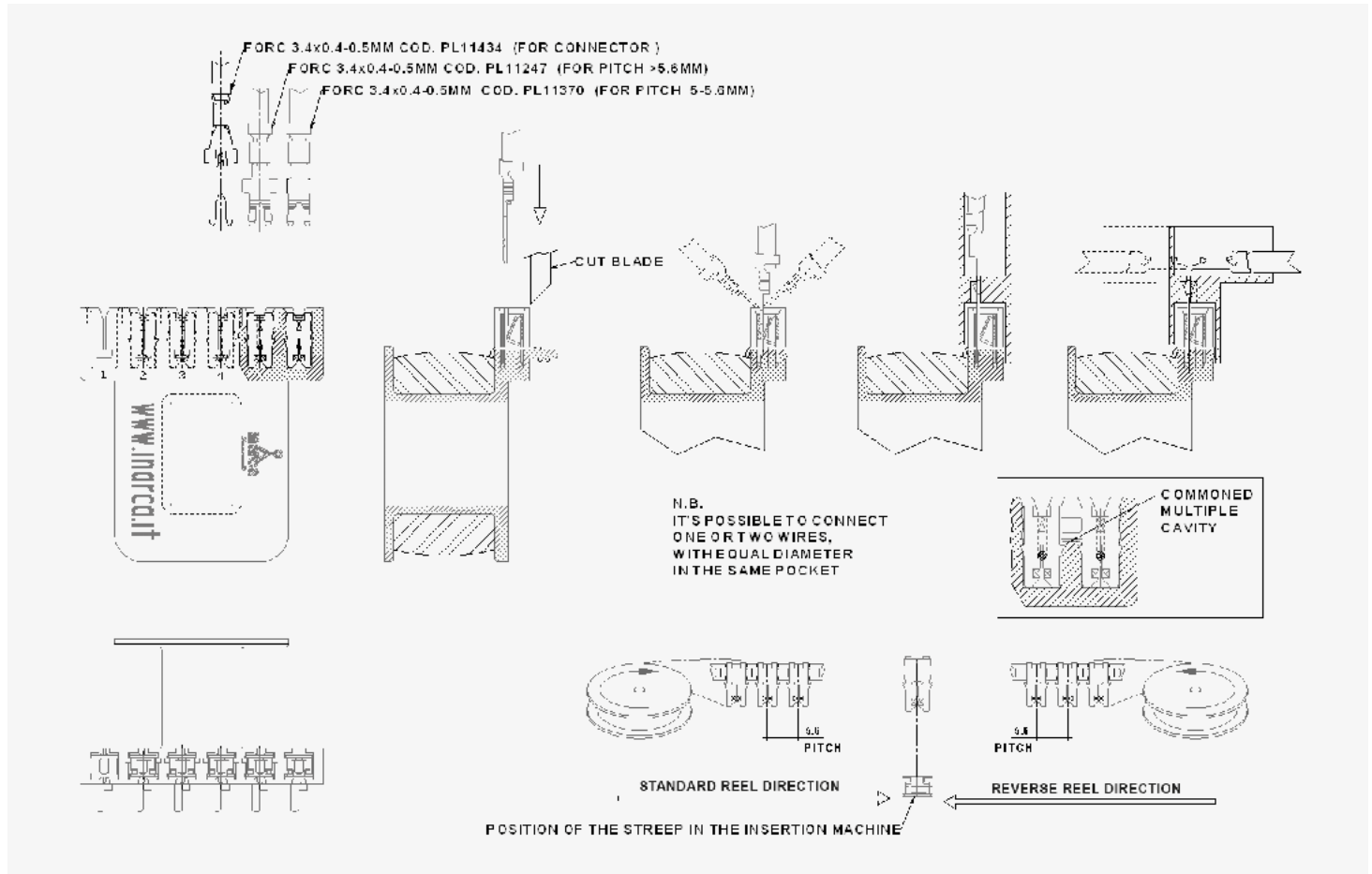
Le confezioni sono disponibili nel sito www.inarca.it

PACKAGE QUANTITY

Packagings are available at the website www.inarca.it

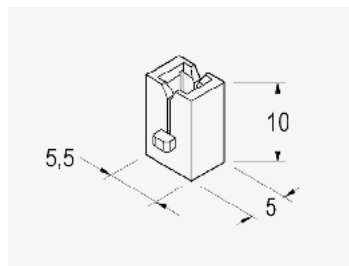
D1

INAR-RS MATE IDC
magnet wire terminals

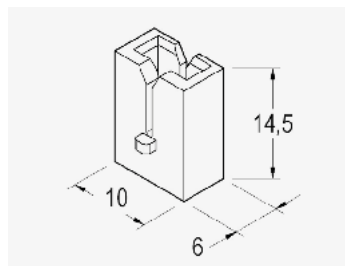


OMOLOGAZIONI

I prodotti Inarca rispondono alle norme internazionali.
Elenchi omologazioni UL e VDE disponibile su richiesta.



Cavity size 30



Cavity size 50

APPROVAL

Inarca products comply with international regulations.
UL and VDE approval lists are available on request.

- This terminal series can terminate **copper** or **aluminium** magnet wire. Please contact us for any request about **aluminium wire termination**.
- Copper Magnet Wire Diameter $0,16 \div 1,35$.
- Two magnet wires may be terminated in the same terminal if diameters are equal.
- Terminates magnet wires - Enamelled, Plain, Self Bonded - till H Class (IEC 60317).

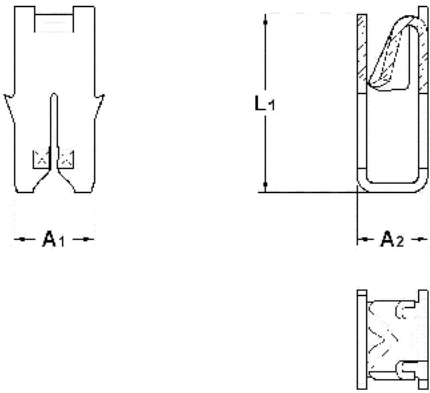
D1

INAR-RS mate IDC
magnet wire terminals

- 028 **INAR-RS MATE SAFETY**
- 033 **INAR-RS MATE LEAF SPRING**
- 039 **INAR-RS MATE TABS 2,8**
- 040 **INAR-RS MATE TABS 4,8**
- 046 **INAR-RS MATE TABS 6,3**
- 048 **INAR-RS MATE EDGE**
- 049 **INAR-RS MATE PIN**
- 050 **INAR-RS MATE SLIM LINE IDC**
- 051 **INAR-RS MATE SLIM LINE PRESS-FIT**
- 052 **INAR-RS MATE SLIM LINE PRESS-FIT MIDI**
- 053 **INAR-RS MATE SLIM LINE PRESS-FIT MINI**
- 054 **FORK TERMINALS FOR INAR-RS MATE**

INAR-RS MATE TERMINALI SAFETY

INAR-RS MATE SAFETY



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,16 ÷ 0,265 (AWG 34 ÷ 30)	0,4 - 0,5	0,32	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011797001	AA
							CuZn	Tin Plated	0011797201	
							CuNiSi		1311797001	
							CuNiSi	Tin Plated	1311797201	
0,16 ÷ 0,265 (AWG 34 ÷ 30)	0,4 - 0,5	0,32	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn	Tin Plated	0011890201	AA
0,18 ÷ 0,23 (AWG 33 ÷ 31)	0,4 - 0,5	0,25	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011655001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011655101	
							CuZn	Tin Plated	0011655201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011655271	
							CuNiSi		1311655001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311655101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311655201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311655271	
0,18 ÷ 0,23 (AWG 33 ÷ 31)	0,4 - 0,5	0,25	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011650001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011650101	
							CuZn	Tin Plated	0011650201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011650271	
							CuNiSi		1311650001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311650101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311650201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311650271	
0,25 ÷ 0,36 (AWG 30 ÷ 27)	0,4 - 0,5	0,32	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011651001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011651101	
							CuZn	Tin Plated	0011651201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011651271	
							CuNiSi		1311651001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311651101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311651201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311651271	

Segue • Follow ➤

Filo smaltato (rame) Copper magnet wire ($\varnothing$)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,25 ÷ 0,36 (AWG 30 ÷ 27)	0,4 - 0,5	0,32	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011656001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011656101	
							CuZn	Tin Plated	0011656201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011656271	
							CuNiSi		1311656001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311656101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311656201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311656271	
0,36 ÷ 0,57 (AWG 27 ÷ 23)	0,4 - 0,5	0,4	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011652001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011652101	
							CuZn	Tin Plated	0011652201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011652271	
							CuNiSi		1311652001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311652101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311652201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311652271	
0,36 ÷ 0,57 (AWG 27 ÷ 23)	0,4 - 0,5	0,4	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011657001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011657101	
							CuZn	Tin Plated	0011657201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011657271	
							CuNiSi		1311657001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311657101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311657201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311657271	
0,45 ÷ 0,64 (AWG 25 ÷ 22)	0,4 - 0,5	0,4	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011831001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011831101	
							CuNiSi		1311831001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311831101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311831201	
0,45 ÷ 0,64 (AWG 25 ÷ 22)	0,4 - 0,5	0,4	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011832001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011832101	
							CuZn	Tin Plated	0011832201	
							CuNiSi		1311832001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311832101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311832201	
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,4 - 0,5	0,4	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011648001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011648101	
							CuZn	Tin Plated	0011648201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011648271	
							CuNiSi		1311648001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311648101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311648201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311648271	

Segue • Follow ➤

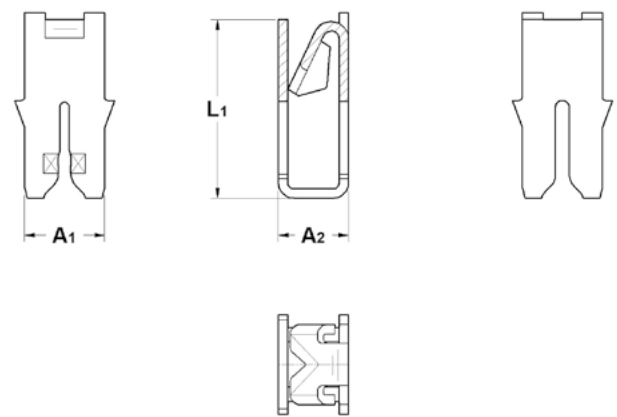
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,4 - 0,5	0,4	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011649001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011649101	
							CuZn	Tin Plated	0011649201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011649271	
							CuNiSi		1311649001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311649101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311649201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311649271	
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,4 - 0,5	0,4	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011658001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011658101	
							CuZn	Tin Plated	0011658201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011658271	
							CuNiSi		1311658001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311658101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311658201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311658271	
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,4 - 0,5	0,4	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011653001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011653101	
							CuZn	Tin Plated	0011653201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011653271	
							CuNiSi		1311653001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311653101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311653201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311653271	
0,80 ÷ 1,20 (AWG 20 ÷ 16,5)	0,4 - 0,5	0,4	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011659001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011659101	
							CuZn	Tin Plated	0011659201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011659271	
							CuNiSi		1311659001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311659101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311659201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311659271	
0,80 ÷ 1,20 (AWG 20 ÷ 16,5)	0,4 - 0,5	0,4	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011654001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011654101	
							CuZn	Tin Plated	0011654201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011654271	
							CuNiSi		1311654001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311654101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311654201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311654271	
1,15 ÷ 1,29 (AWG 17 ÷ 16) aluminium	0,4 - 0,5	0,4	Standard	3,4	3	7,6	CuZn	Tin Plated	0011660201	

AA - Cavi singoli e doppi possono essere terminati se di tipo e diametro uguali

AA - Single and double wires may be terminated if diameter and type are equal

INAR-RS MATE TERMINALI SAFETY STRAIN RELIEF

INAR-RS MATE SAFETY STRAIN RELIEF



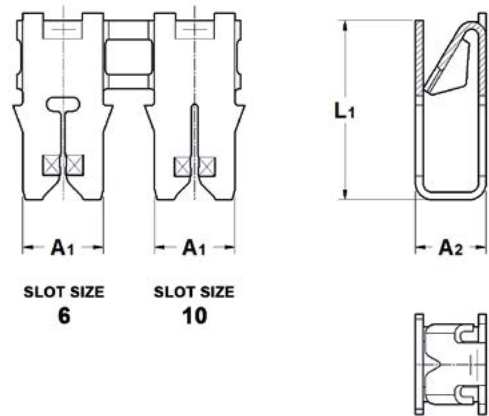
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,54 ÷ 0,64 (AWG 23 ÷ 22)	0,4 - 0,5	0,4	Reverse	3, 4	3	7, 6	CuZn		0011740001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011740101	
							CuZn	Tin Plated	0011740201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011740271	
							CuNiSi		1311740001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311740101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311740201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311740271	

AA - Cavi singoli e doppi possono essere terminati se di tipo e diametro uguali

AA - Single and double wires may be terminated if diameter and type are equal

INAR-RS MATE SAFETY STAR POINT DOUBLE CAVITY

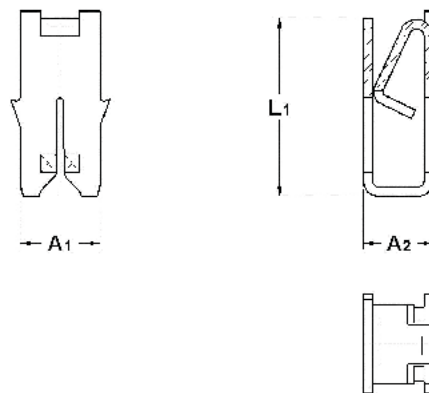
INAR-RS MATE SAFETY STAR POINT DOUBLE CAVITY



SLOT SIZE 6	SLOT SIZE 10	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,25 ÷ 0,36 (AWG 30 ÷ 26)	0,36 ÷ 0,67 (AWG 27 ÷ 22)	0,4 - 0,5	0,32	Standard	3,4	3	7,6	CuZn	Tin Plated	0011784201	AA

AA - Cavi singoli e doppi possono essere terminati se di tipo e diametro uguali

AA - Single and double wires may be terminated if diameter and type are equal

INAR-RS MATE TERMINALI LEAF SPRING 1**INAR-RS MATE LEAF SPRING 1**

Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,18 ÷ 0,265 (AWG 33 ÷ 30)	0,4 - 0,5	0,25	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011637001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011637101	
							CuZn	Tin Plated	0011637200	
							CuZn	Tin Plated	0011637201	
							CuZn	Tin Plated	0011637205	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011637271	
							CuNiSi		1311637001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311637101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311637201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311637271	
0,18 ÷ 0,265 (AWG 33 ÷ 30)	0,4 - 0,5	0,25	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011638001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011638101	
							CuZn	Tin Plated	0011638201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011638271	
							CuNiSi		1311638001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311638101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311638201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311638271	
0,265 ÷ 0,40 (AWG 30 ÷ 26)	0,4 - 0,5	0,32	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011639001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011639101	
							CuZn	Tin Plated	0011639201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011639271	
							CuNiSi		1311639001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311639101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311639201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311639271	

Segue • Follow ➔

Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,265 ÷ 0,40 (AWG 30 ÷ 27)	0,4 - 0,5	0,32	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011642001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011642101	
							CuZn	Tin Plated	0011642200	
							CuZn	Tin Plated	0011642201	
							CuZn	Tin Plated	0011642205	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011642271	
							CuNiSi		1311642001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311642101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311642201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311642271	
0,40 ÷ 0,67 (AWG 26 ÷ 21,5)	0,4 - 0,5	0,4	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011640001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011640101	
							CuZn	Tin Plated	0011640201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011640271	
							CuNiSi		1311640001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311640101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311640201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311640271	
0,40 ÷ 0,67 (AWG 26 ÷ 21,5)	0,4 - 0,5	0,4	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011643001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011643101	
							CuZn	Tin Plated	0011643200	
							CuZn	Tin Plated	0011643201	
							CuZn	Tin Plated	0011643205	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011643271	
							CuSn		0111643005	
							CuNiSi		1311643001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311643101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311643201	
0,67 ÷ 0,95 (AWG 22 ÷ 20)	0,4 - 0,5	0,4	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011641001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011641101	
							CuZn	Tin Plated	0011641201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011641271	
							CuNiSi		1311641001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311641101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311641201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311641271	
0,67 ÷ 0,95 (AWG 22 ÷ 20)	0,4 - 0,5	0,4	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011644001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011644101	
							CuZn	Tin Plated	0011644201	
							CuZn	Tin Plated	0011644205	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011644271	
							CuNiSi		1311644001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311644101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311644201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311644271	

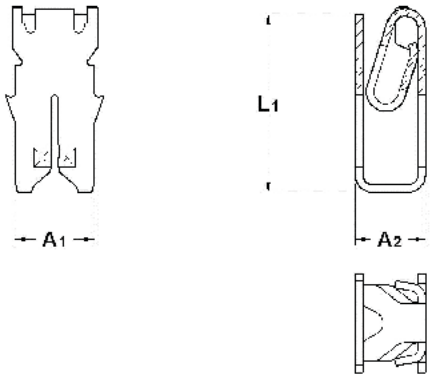
Segue • Follow ➤

Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,91 ÷ 1,13 (AWG 19 ÷ 17)	0,4 - 0,5	0,4	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011646001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011646101	
							CuZn	Tin Plated	0011646201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011646271	
							CuNiSi		1311646001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311646101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311646201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311646271	
0,91 ÷ 1,13 (AWG 19 ÷ 17)	0,4 - 0,5	0,4	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011647001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011647101	
							CuZn	Tin Plated	0011647201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011647271	
							CuNiSi		1311647001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311647101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311647201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311647271	

AA - Cavi singoli e doppi possono essere terminati se di tipo e diametro uguali

AA - Single and double wires may be terminated if diameter and type are equal

INAR-RS MATE TERMINALI LEAF SPRING 2
INAR-RS MATE LEAF SPRING 2



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,18 ÷ 0,265 (AWG 33 ÷ 30)	0,4 - 0,5	0,32	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011670001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011670101	
							CuZn	Tin Plated	0011670201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011670271	
							CuNiSi		1311670001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311670101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311670200	
							CuNiSi	Tin Plated	1311670201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311670271	
0,18 ÷ 0,265 (AWG 33 ÷ 30)	0,4 - 0,5	0,32	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011665001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011665101	
							CuZn	Tin Plated	0011665201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011665271	
							CuNiSi		1311665001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311665101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311665201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311665271	
0,265 ÷ 0,40 (AWG 30 ÷ 26)	0,4 - 0,5	0,32	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011666001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011666101	
							CuZn	Tin Plated	0011666201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011666271	
							CuNiSi		1311666001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311666101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311666201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311666271	

Segue • Follow ➔

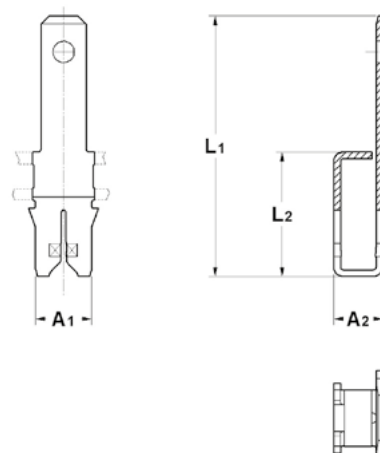
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire ($\varnothing$)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,265 ÷ 0,40 (AWG 30 ÷ 26)	0,4 - 0,5	0,32	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011671001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011671101	
							CuZn	Tin Plated	0011671201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011671271	
							CuNiSi		1311671001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311671101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311671201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311671271	
0,40 ÷ 0,63 (AWG 26 ÷ 22)	0,4 - 0,5	0,32	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011667001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011667101	
							CuZn	Tin Plated	0011667201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011667271	
							CuNiSi		1311667001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311667101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311667201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311667271	
0,40 ÷ 0,63 (AWG 26 ÷ 22)	0,4 - 0,5	0,32	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011672001	AA
							CuZn	Pre-Tinned	0011672101	
							CuZn	Tin Plated	0011672201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011672271	
							CuNiSi		1311672001	
							CuNiSi		1311672005	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311672101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311672201	
0,63 ÷ 0,85 (AWG 22 ÷ 20)	0,4 - 0,5	0,32	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn	Tin Plated	0011725201	AA
							CuNiSi		1311725001	
							CuNiSi	Tin Plated	1311725201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311725271	
0,63 ÷ 0,85 (AWG 22 ÷ 20)	0,4 - 0,5	0,32	Standard	3,4	3	7,6	CuZn	Tin Plated	0011726201	AA
							CuNiSi		1311726001	
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,4 - 0,5	0,32	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011673001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011673101	
							CuZn	Tin Plated	0011673201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011673271	
							CuNiSi		1311673001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311673101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311673201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311673271	

Segue • Follow ➔

Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,4 - 0,5	0,32	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011668001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011668101	
							CuZn	Tin Plated	0011668201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011668271	
							CuNiSi		1311668001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311668101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311668201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311668271	
0,85 ÷ 1,12 (AWG 19 ÷ 17)	0,4 - 0,5	0,32	Reverse	3,4	3	7,6	CuZn		0011669001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011669101	
							CuZn	Tin Plated	0011669201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011669271	
							CuNiSi		1311669001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311669101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311669201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311669271	
0,85 ÷ 1,12 (AWG 19 ÷ 17)	0,4 - 0,5	0,32	Standard	3,4	3	7,6	CuZn		0011675001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011675101	
							CuZn	Tin Plated	0011675201	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011675271	
							CuNiSi		1311675001	
							CuNiSi	Pre-Tinned	1311675101	
							CuNiSi	Tin Plated	1311675201	
							CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311675271	

AA - Cavi singoli e doppi possono essere terminati se di tipo e diametro uguali

AA - Single and double wires may be terminated if diameter and type are equal

INAR-RS MATE TABS 2,8**INAR-RS MATE TABS 2,8**

Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,36 ÷ 0,57 (AWG 27 ÷ 23)	0,5	0,5 ÷ 0,4	Reverse	3,4	3	15,9	7,6	CuZn		0011755001	AA
								CuZn	Pre-Tinned	0011755101	
								CuZn	Tin Plated	0011755201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011755271	
								CuNiSi		1311755001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311755101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311755271	
0,36 ÷ 0,57 (AWG 27 ÷ 23)	0,5	0,5 ÷ 0,4	Standard	3,4	3	15,9	7,6	CuZn		0011756001	AA
								CuZn	Pre-Tinned	0011756101	
								CuZn	Tin Plated	0011756201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011756271	
								CuNiSi		1311756001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311756101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311756271	
0,57 ÷ 0,81 (AWG 23 ÷ 20)	0,5	0,5 ÷ 0,4	Reverse	3,4	3	15,9	7,6	CuZn		0011757001	AA
								CuZn	Pre-Tinned	0011757101	
								CuZn	Tin Plated	0011757201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011757271	
								CuNiSi		1311757001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311757101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311757271	
0,57 ÷ 0,81 (AWG 23 ÷ 20)	0,5	0,5 ÷ 0,4	Standard	3,4	3	15,9	7,6	CuZn		0011758001	AA
								CuZn	Pre-Tinned	0011758101	
								CuZn	Tin Plated	0011758201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011758271	
								CuNiSi		1311758001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311758101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311758271	

Segue • Follow ➔

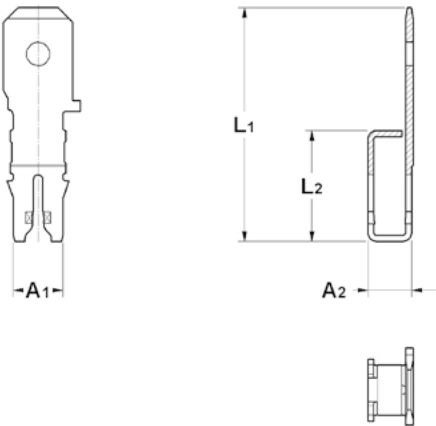
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,5	0,5 ÷ 0,4	Reverse	3,4	3	15,9	7,6	CuZn		0011753001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011753101	
								CuZn	Tin Plated	0011753201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011753271	
								CuNiSi		1311753001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311753101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311753271	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,5	0,5 ÷ 0,4	Standard	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011754001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011754101	
								CuZn	Tin Plated	0011754201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011754271	
								CuNiSi		1311754001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311754101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311754271	

AA - Cavi singoli e doppi possono essere terminati se di tipo e diametro uguali

AA - Single and double wires may be terminated if diameter and type are equal

INAR-RS MATE TABS 4,8 CAVITY SIZE 30

INAR-RS MATE TABS 4,8 CAVITY SIZE 30



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,36 ÷ 0,57 (AWG 27 ÷ 23)	0,5	0,5 ÷ 0,4	Reverse	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011696001	AA
								CuZn	Pre-Tinned	0011696101	
								CuZn	Tin Plated	0011696201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011696271	
								CuNiSi		1311696001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311696101	
								CuNiSi	Tin Plated	1311696201	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311696271	

Segue • Follow ➤

Filo smaltato (rame) Copper magnet wire ($\varnothing$)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,36 ÷ 0,57 (AWG 27 ÷ 23)	0,5	0,5 ÷ 0,4	Standard	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011697001	AA
								CuZn	Pre-Tinned	0011697101	
								CuZn	Tin Plated	0011697201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011697271	
								CuNiSi		1311697001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311697101	
								CuNiSi	Tin Plated	1311697201	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311697271	
0,36 ÷ 0,57 (AWG 27 ÷ 23)	0,8	0,8 ÷ 0,4	Reverse	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011721001	AA
								CuZn	Pre-Tinned	0011721101	
								CuZn	Tin Plated	0011721201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011721271	
								CuNiSi		1311721001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311721101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311721271	
0,36 ÷ 0,57 (AWG 27 ÷ 23)	0,8	0,8 ÷ 0,4	Standard	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011722001	AA
								CuZn	Pre-Tinned	0011722101	
								CuZn	Tin Plated	0011722201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011722271	
								CuNiSi		1311722001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311722101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311722271	
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,5	0,5 ÷ 0,4	Reverse	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011698001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011698101	
								CuZn	Tin Plated	0011698201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011698271	
								CuNiSi		1311698001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311698101	
								CuNiSi	Tin Plated	1311698201	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311698271	
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,5	0,5 ÷ 0,4	Standard	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011699001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011699101	
								CuZn	Tin Plated	0011699201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011699271	
								CuNiSi		1311699001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311699101	
								CuNiSi	Tin Plated	1311699201	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311699271	

Segue • Follow ➔

Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,8	0,8 ÷ 0,4	Reverse	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011702001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011702101	
								CuZn	Tin Plated	0011702201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011702271	
								CuNiSi		1311702001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311702101	
								CuNiSi	Tin Plated	1311702201	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311702271	
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,8	0,8 ÷ 0,4	Standard	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011703001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011703101	
								CuZn	Tin Plated	0011703201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011703271	
								CuNiSi		1311703001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311703101	
								CuNiSi	Tin Plated	1311703201	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311703271	
0,80 ÷ 1,20 (AWG 20 ÷ 17)	0,5	0,5 ÷ 0,4	Reverse	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011694001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011694101	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011694271	
								CuNiSi		1311694001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311694101	
								CuNiSi	Tin Plated	1311694201	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311694271	
0,80 ÷ 1,20 (AWG 20 ÷ 17)	0,5	0,5 ÷ 0,4	Standard	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011695001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011695101	
								CuZn	Tin Plated	0011695201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011695271	
								CuNiSi		1311695001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311695101	
								CuNiSi	Tin Plated	1311695201	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311695271	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,8	0,8 ÷ 0,4	Reverse	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011723001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011723101	
								CuZn	Tin Plated	0011723201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011723271	
								CuNiSi		1311723001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311723101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311723271	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,8	0,8 ÷ 0,4	Standard	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011724001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011724101	
								CuZn	Tin Plated	0011724201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011724271	
								CuNiSi		1311724001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311724101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311724271	

Filo smaltato (rame) Copper magnet wire ($\varnothing$)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,5	0,5	Reverse	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011700001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011700101	
								CuZn	Tin Plated	0011700201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011700271	
								CuNiSi		1311700001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311700101	
								CuNiSi	Tin Plated	1311700201	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311700271	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,5	0,5	Standard	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011701001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011701101	
								CuZn	Tin Plated	0011701201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011701271	
								CuNiSi		1311701001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311701101	
								CuNiSi	Tin Plated	1311701201	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311701271	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,5	0,5	Reverse	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011713001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011713101	
								CuZn	Tin Plated	0011713201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011713271	
								CuNiSi		1311713001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311713101	
								CuNiSi	Tin Plated	1311713201	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311713271	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,5	0,5	Standard	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011714001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011714101	
								CuZn	Tin Plated	0011714201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011714271	
								CuNiSi		1311714001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311714101	
								CuNiSi	Tin Plated	1311714201	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311714271	
0,97 ÷ 1,22 (AWG 18,5 ÷ 16,5) aluminium	0,8	0,8 ÷ 0,4	Reverse	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011704001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011704101	
								CuZn	Tin Plated	0011704201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011704271	
								CuNiSi		1311704001	
								CuNiSi	Tin Plated	1311704201	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311704271	

Segue • Follow ➔

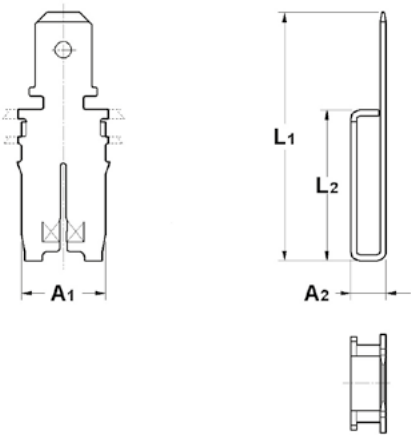
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,97 ÷ 1,22 (AWG 18,5 ÷ 16,5) aluminium	0,8	0,8 ÷ 0,4	Standard	3,4	3	16	7,6	CuZn		0011705001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011705101	
								CuZn	Tin Plated	0011705201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011705271	
								CuNiSi		1311705001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311705101	
								CuNiSi	Tin Plated	1311705201	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311705271	

AA - Cavi singoli e doppi possono essere terminati se di tipo e diametro uguali

AA - Single and double wires may be terminated if diameter and type are equal

INAR-RS MATE TABS 4,8 CAVITY SIZE 50

INAR-RS MATE TABS 4,8 CAVITY SIZE 50



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,5	0,5	Reverse	7,2	3	21,1	12,8	CuZn		0011798001	AA
								CuZn	Tin Plated	0011798201	
								CuNiSi		1311798001	
								CuNiSi	Tin Plated	1311798201	
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,5	0,5	Standard	7,2	3	21,1	12,8	CuZn		0011799001	AA
								CuZn	Tin Plated	0011799201	
								CuNiSi		1311799001	
								CuNiSi	Tin Plated	1311799201	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,5	0,5	Reverse	7,2	3	21,1	12,8	CuZn		0011800001	
								CuZn	Tin Plated	0011800201	
								CuNiSi		1311800001	
								CuNiSi	Tin Plated	1311800201	

Segue • Follow ➞

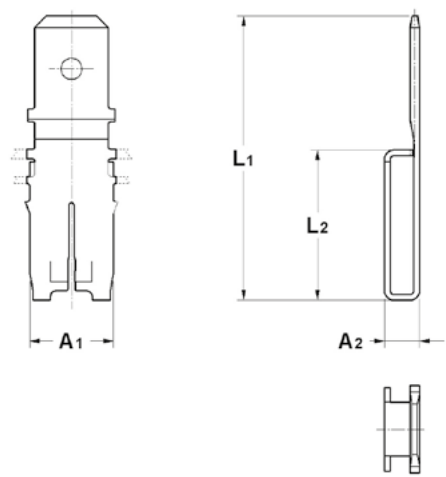
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire ($\varnothing$)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,5	0,5	Standard	7,2	3	21,1	12,8	CuZn		0011801001	
								CuZn	Tin Plated	0011801201	
								CuNiSi		1311801001	
								CuNiSi	Tin Plated	1311801201	
1,09 ÷ 1,29 (AWG 17,5 ÷ 16)	0,5	0,5	Reverse	7,2	3	21,1	12,8	CuZn		0011802001	
								CuZn	Tin Plated	0011802201	
								CuNiSi		1311802001	
								CuNiSi	Tin Plated	1311802201	
1,09 ÷ 1,29 (AWG 17,5 ÷ 16)	0,5	0,5	Standard	7,2	3	21,1	12,8	CuZn		0011803001	
								CuZn	Tin Plated	0011803201	
								CuNiSi		1311803001	
								CuNiSi	Tin Plated	1311803201	
1,29 ÷ 1,45 (AWG 16 ÷ 15)	0,5	0,5	Reverse	7,2	3	21,1	12,8	CuZn		0011804001	AA
								CuZn	Tin Plated	0011804201	
								CuNiSi		1311804001	
								CuNiSi	Tin Plated	1311804201	
1,29 ÷ 1,45 (AWG 16 ÷ 15)	0,5	0,5	Standard	7,2	3	21,1	12,8	CuZn		0011805001	AA
								CuZn	Tin Plated	0011805201	
								CuNiSi		1311805001	
								CuNiSi	Tin Plated	1311805201	

AA - Cavi singoli e doppi possono essere terminati se di tipo e diametro uguali

AA - Single and double wires may be terminated if diameter and type are equal

INAR-RS MATE TABS 6,3 CAVITY SIZE 50

INAR-RS MATE TABS 6,3 CAVITY SIZE 50



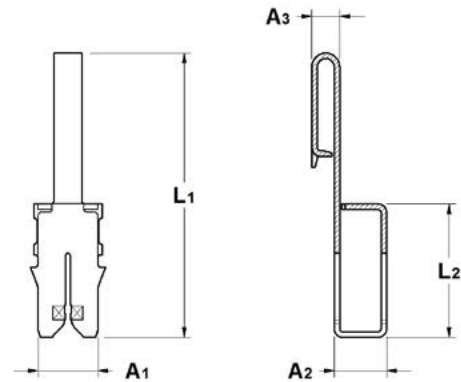
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,8	0,8 ÷ 0,5	Reverse	7,2	3	24,2	12,8	CuZn		0011760001	AA
								CuZn	Pre-Tinned	0011760101	
								CuZn	Tin Plated	0011760200	
								CuZn	Tin Plated	0011760201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011760271	
								CuNiSi		1311760001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311760101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311760271	
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,8	0,8 ÷ 0,5	Standard	7,2	3	24,2	12,8	CuZn		0011761001	AA
								CuZn	Pre-Tinned	0011761101	
								CuZn	Tin Plated	0011761201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011761271	
								CuNiSi		1311761001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311761101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311761271	
								CuNiSi			
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,8	0,8 ÷ 0,5	Reverse	7,2	3	24,2	12,8	CuZn		0011762001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011762101	
								CuZn	Tin Plated	0011762200	
								CuZn	Tin Plated	0011762201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011762271	
								CuNiSi		1311762001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311762101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311762271	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,8	0,8 ÷ 0,5	Standard	7,2	3	24,2	12,8	CuZn		0011763001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011763101	
								CuZn	Tin Plated	0011763201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011763271	
								CuNiSi		1311763001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311763101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311763271	
								CuNiSi			

Segue • Follow ➤

Filo smaltato (rame) Copper magnet wire ($\emptyset$)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
1,29 ÷ 1,45 (AWG 16 ÷ 15)	0,8	0,8 ÷ 0,5	Reverse	7,2	3	24,2	12,8	CuZn		0011743001	AA
								CuZn	Pre-Tinned	0011743101	
								CuZn	Tin Plated	0011743201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011743271	
								CuNiSi		1311743001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311743101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311743271	
1,29 ÷ 1,45 (AWG 16 ÷ 15)	0,8	0,8 ÷ 0,5	Standard	7,2	3	24,2	12,8	CuZn		0011759001	AA
								CuZn	Pre-Tinned	0011759101	
								CuZn	Tin Plated	0011759201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011759271	
								CuNiSi		1311759001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311759101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311759271	
1,61 ÷ 1,83 (AWG 14 ÷ 13)	0,8	0,8 ÷ 0,5	Reverse	7,2	3	24,2	12,8	CuZn		0011766001	AA
								CuZn	Pre-Tinned	0011766101	
								CuZn	Tin Plated	0011766201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011766271	
								CuNiSi		1311766001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311766101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311766271	
1,61 ÷ 1,83 (AWG 14 ÷ 13)	0,8	0,8 ÷ 0,5	Standard	7,2	3	24,2	12,8	CuZn		0011767001	AA
								CuZn	Pre-Tinned	0011767101	
								CuZn	Tin Plated	0011767201	
								CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011767271	
								CuNiSi		1311767001	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311767101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311767271	

AA - Cavi singoli e doppi possono essere terminati se di tipo e diametro uguali

AA - Single and double wires may be terminated if diameter and type are equal

INAR-RS MATE TERMINALI EDGE RAST 5**INAR-RS MATE EDGE RAST 5**

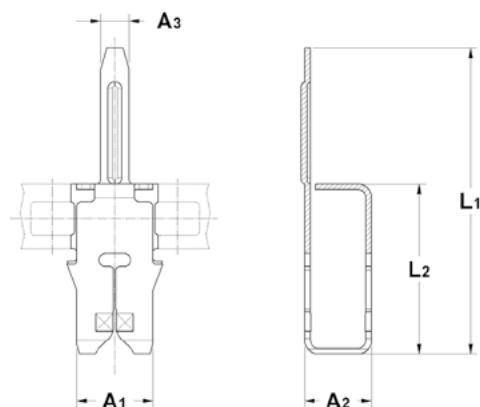
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,18 ÷ 0,265 (AWG 33 ÷ 30)	0,32	Standard	3,4	3	1,6	16,2	7,6	CuZn	Pre-Tinned	0011820101	AA
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311820101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311820271	
0,18 ÷ 0,265 (AWG 33 ÷ 30)	0,32	Reverse	3,4	3	1,6	16,2	7,6	CuZn	Pre-Tinned	0011825101	AA
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311825101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311825271	
0,265 ÷ 0,40 (AWG 30 ÷ 26)	0,32	Standard	3,4	3	1,6	16,2	7,6	CuZn	Pre-Tinned	0011821101	AA
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311821101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311821271	
0,265 ÷ 0,40 (AWG 30 ÷ 26)	0,32	Reverse	3,4	3	1,6	16,2	7,6	CuZn	Pre-Tinned	0011826101	AA
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311826101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311826271	
0,40 ÷ 0,63 (AWG 26 ÷ 22)	0,32	Standard	3,4	3	1,6	16,2	7,6	CuZn	Pre-Tinned	0011822101	AA
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311822101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311822271	
0,40 ÷ 0,63 (AWG 26 ÷ 22)	0,32	Reverse	3,4	3	1,6	16,2	7,6	CuZn	Pre-Tinned	0011827101	AA
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311827101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311827271	
0,63 ÷ 0,80 (AWG 22 ÷ 20)	0,32	Standard	3,4	3	1,6	16,2	7,6	CuZn	Pre-Tinned	0011823101	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311823101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311823271	
0,63 ÷ 0,80 (AWG 22 ÷ 20)	0,32	Reverse	3,4	3	1,6	16,2	7,6	CuZn	Pre-Tinned	0011828101	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311828101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311828271	
0,85 ÷ 1,12 (AWG 19,5 ÷ 17)	0,32	Standard	3,4	3	1,6	16,2	7,6	CuZn	Pre-Tinned	0011824101	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311824101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311824271	
0,85 ÷ 1,12 (AWG 19,5 ÷ 17)	0,32	Reverse	3,4	3	1,6	16,2	7,6	CuZn	Pre-Tinned	0011829101	
								CuNiSi	Pre-Tinned	1311829101	
								CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311829271	

AA - Cavi singoli e doppi possono essere terminati se di tipo e diametro uguali

AA - Single and double wires may be terminated if diameter and type are equal

INAR-RS MATE PIN

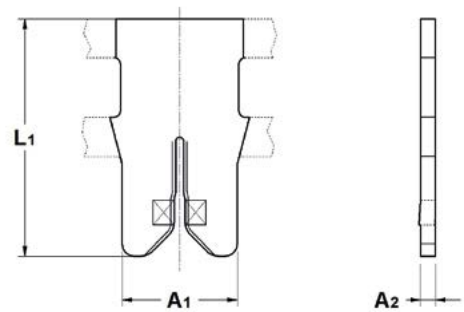
INAR-RS MATE PIN



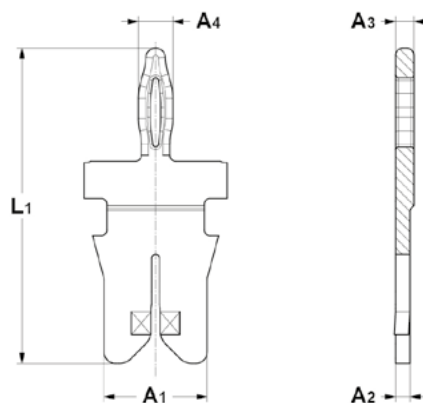
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire ($\emptyset$)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,18 ÷ 0,23 (AWG 33 ÷ 31)	0,25	Standard	3,4	3	1,3	13,7	7,6	CuZn	SnNi	0011900291	
								CuNiSi	SnNi	1311900291	
0,18 ÷ 0,23 (AWG 33 ÷ 31)	0,25	Reverse	3,4	3	1,3	13,7	7,6	CuZn	SnNi	0011901291	
								CuNiSi	SnNi	1311901291	
0,23 ÷ 0,32 (AWG 31 ÷ 28)	0,25	Standard	3,4	3	1,3	13,7	7,6	CuZn	SnNi	0011902291	
								CuNiSi	SnNi	1311902291	
0,23 ÷ 0,32 (AWG 31 ÷ 28)	0,25	Reverse	3,4	3	1,3	13,7	7,6	CuZn	SnNi	0011903291	
								CuNiSi	SnNi	1311903291	
0,29 ÷ 0,40 (AWG 29 ÷ 26)	0,32	Standard	3,4	3	1,3	13,7	7,6	CuZn	SnNi	0011904291	
								CuNiSi	SnNi	1311904291	
0,29 ÷ 0,40 (AWG 29 ÷ 26)	0,32	Reverse	3,4	3	1,3	13,7	7,6	CuZn	SnNi	0011905291	
								CuNiSi	SnNi	1311905291	
0,29 ÷ 0,40 (AWG 29 ÷ 26)	0,32	Standard	3,4	3	1,3	11,7	7,6	CuZn	SnNi	0011906291	
								CuNiSi	SnNi	1311906291	
0,29 ÷ 0,40 (AWG 29 ÷ 26)	0,32	Reverse	3,4	3	1,3	11,7	7,6	CuZn	SnNi	0011907291	
								CuNiSi	SnNi	1311907291	
0,36 ÷ 0,57 (AWG 27 ÷ 23)	0,4	Standard	3,4	3	1,3	11,7	7,6	CuZn	SnNi	0011908291	
								CuNiSi	SnNi	1311908291	
0,36 ÷ 0,57 (AWG 27 ÷ 23)	0,4	Reverse	3,4	3	1,3	11,7	7,6	CuZn	SnNi	0011909291	
								CuNiSi	SnNi	1311909291	
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,4	Standard	3,4	3	1,3	11,7	7,6	CuZn	SnNi	0011910291	
								CuNiSi	SnNi	1311910291	
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	0,4	Reverse	3,4	3	1,3	11,7	7,6	CuZn	SnNi	0011911291	
								CuNiSi	SnNi	1311911291	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,4	Standard	3,4	3	1,3	11,7	7,6	CuZn	SnNi	0011912291	
								CuNiSi	SnNi	1311912291	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,4	Reverse	3,4	3	1,3	11,7	7,6	CuZn	SnNi	0011913291	
								CuNiSi	SnNi	1311913291	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,4	Standard	3,4	3	1,3	14,5	7,6	CuZn	SnNi	0011914291	
								CuNiSi	SnNi	1311914291	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	0,4	Reverse	3,4	3	1,3	14,5	7,6	CuZn	SnNi	0011915291	
								CuNiSi	SnNi	1311915291	

INAR-RS MATE TERMINALI SLIM LINE IDC

INAR-RS MATE SLIM LINE IDC



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Filo trefoli Wire strands	Isolante Insulation (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,31 ÷ 0,36 (AWG 28 ÷ 27) aluminium	0,35 ÷ 0,75	1,4 ÷ 2,4	Reverse	3,6	0,5	7,6	CuZn	Tin Plated	0011732201	
0,31 ÷ 0,36 (AWG 28 ÷ 27) aluminium	0,35 ÷ 0,75	1,4 ÷ 2,4	Standard	3,6	0,5	7,6	CuZn	Tin Plated	0011733201	

INAR-RS MATE TERMINALI SLIM LINE PRESS-FIT**INAR-RS MATE SLIM LINE PRESS-FIT**

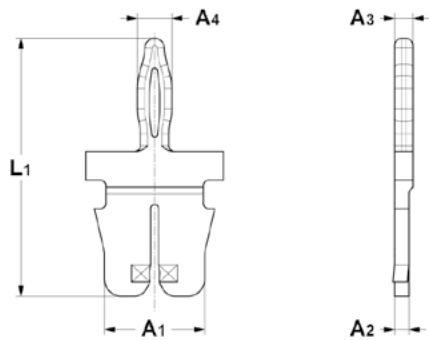
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	A4	L1	Passo Pitch	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,265 ÷ 0,40 (AWG 30 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	10,9	5	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311845271	AA
0,265 ÷ 0,40 (AWG 30 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	10,9	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311880271	AA
0,40 ÷ 0,57 (AWG 26 ÷ 23)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	10,9	5	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311835271	AA
0,40 ÷ 0,57 (AWG 26 ÷ 23)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	10,9	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311878271	AA
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	10,9	5	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311855271	
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	10,9	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311881271	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	10,9	5	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311839271	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	11	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311879271	
1,05 ÷ 1,35 (AWG 17 ÷ 16)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	11	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311893271	AA
1,05 ÷ 1,35 (AWG 17 ÷ 16)	Reverse	3,6	0,5	0,6	1,2	11	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311894271	AA

AA - Cavi singoli e doppi possono essere terminati se di tipo e diametro uguali

AA - Single and double wires may be terminated if diameter and type are equal

INAR-RS MATE TERMINALI SLIM LINE PRESS-FIT MIDI

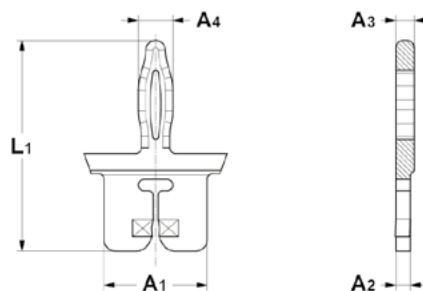
INAR-RS MATE SLIM LINE PRESS-FIT MIDI



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	A4	L1	Passo Pitch	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,265 ÷ 0,40 (AWG 30 ÷ 26)	Standard	3,5	0,5	0,6	1,2	9	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311980271	AA
0,265 ÷ 0,40 (AWG 30 ÷ 26)	Reverse	3,5	0,5	0,6	1,2	9	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311981271	AA
0,40 ÷ 0,63 (AWG 26 ÷ 22)	Standard	3,5	0,5	0,6	1,2	9	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311982271	AA
0,40 ÷ 0,63 (AWG 26 ÷ 22)	Reverse	3,5	0,5	0,6	1,2	9	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311983271	AA
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	Standard	3,5	0,5	0,6	1,2	9	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311984271	
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	Reverse	3,5	0,5	0,6	1,2	9	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311985271	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	Standard	3,5	0,5	0,6	1,2	9	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311986271	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	Reverse	3,5	0,5	0,6	1,2	9	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311987271	

AA - Cavi singoli e doppi possono essere terminati se di tipo e diametro uguali

AA - Single and double wires may be terminated if diameter and type are equal

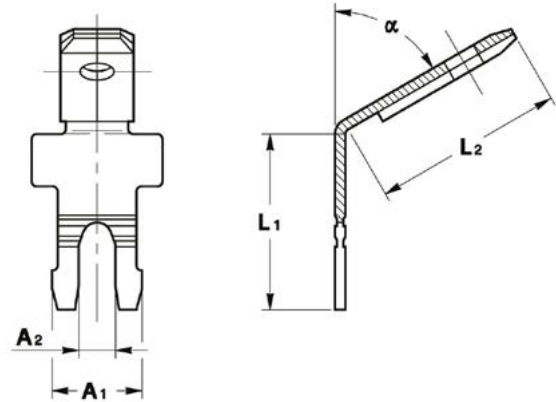
INAR-RS MATE TERMINALI SLIM LINE PRESS-FIT MINI**INAR-RS MATE SLIM LINE PRESS-FIT MINI**

Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	A4	L1	Passo Pitch	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,265 ÷ 0,40 (AWG 30 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	7,2	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311952271	AA
0,265 ÷ 0,40 (AWG 30 ÷ 26)	Reverse	3,6	0,5	0,6	1,2	7,2	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311953271	AA
0,40 ÷ 0,57 (AWG 26 ÷ 22)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	7,2	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311954271	AA
0,40 ÷ 0,57 (AWG 26 ÷ 22)	Reverse	3,6	0,5	0,6	1,2	7,2	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311955271	AA
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	7,2	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311956271	
0,64 ÷ 0,81 (AWG 22 ÷ 20)	Reverse	3,6	0,5	0,6	1,2	7,2	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311957271	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	7,2	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311958271	
0,91 ÷ 1,15 (AWG 19 ÷ 17)	Reverse	3,6	0,5	0,6	1,2	7,2	5.6	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311959271	

AA - Cavi singoli e doppi possono essere terminati se di tipo e diametro uguali

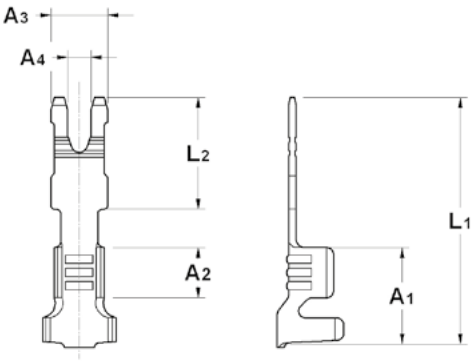
AA - Single and double wires may be terminated if diameter and type are equal

TERMINALI A FORCELLA PER INAR-RS MATE
CON LINGUETTA
FORK TERMINALS FOR INAR-RS MATE WITH TAB



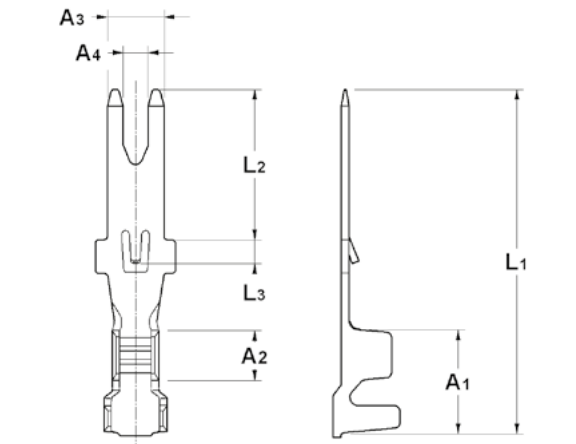
Dim.maschio Mating tab thk (mm)	Spess.mat. Stock thk (mm)	R	A1	A2	L1	L2	ALPHA	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,8	0,4	×	3,4	1,4	6,7	7,3	60°	CuZn		0011176001	
								CuZn		0011176040	
								CuZn	Tin Plated	0011176200	
								CuZn	Tin Plated	0011176201	

TERMINALI A FORCELLA PER INAR-RS MATE
FORK TERMINALS FOR INAR-RS MATE



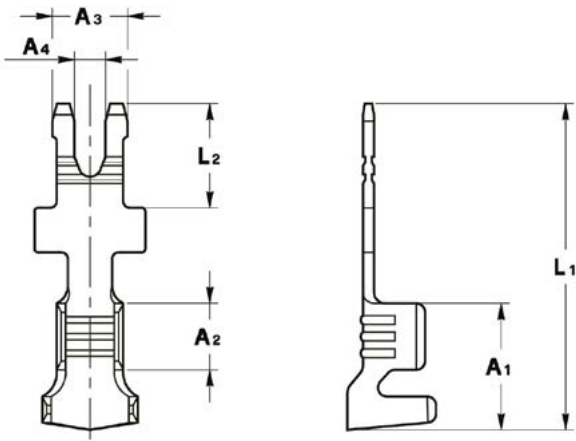
Sez. cavo Wire size (mm²)	Isolante Insulation (mm)	Spess.mat. Stock thk (mm)	R	A1	A2	A3	A4	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,3 ÷ 0,8 (AWG 22 ÷ 19)	1,7 ÷ 2,8	0,45	×	5,7	3	3,4	1,4	14,7	6,7	CuZn		0011370001	
										CuZn	Pre-Tinned	0011370101	

TERMINALI A FORCELLA PER INAR-RS MATE
FORK TERMINALS FOR INAR-RS MATE



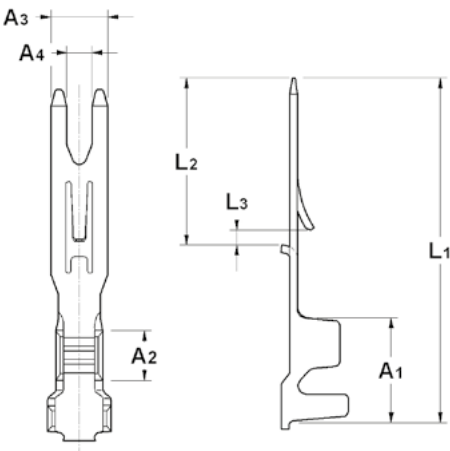
Sez. cavo Wire size (mm²)	Isolante Insulation (mm)	Spess.mat. Stock thk (mm)	R	A1	A2	A3	A4	L1	L2	L3	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,5 ÷ 1 (AWG 20 ÷ 17)	1,9 ÷ 2,8	0,45	×	6,1	3	3,4	1,5	20,5	9	1,4	CuZn		0011434001	
											CuZn	Pre-Tinned	0011434101	

TERMINALI A FORCELLA PER INAR-RS MATE
FORK TERMINALS FOR INAR-RS MATE



Sez. cavo Wire size (mm²)	Isolante Insulation (mm)	Spess.mat. Stock thk (mm)	R	A1	A2	A3	A4	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,3 ÷ 0,8 (AWG 22 ÷ 19)	1,7 ÷ 2,8	0,45	×	5,7	3	3,4	1,4	14,7	4,7	CuZn		0011247001	
										CuZn	Pre-Tinned	0011247101	

TERMINALI A FORCELLA PER INAR-RS MATE
FORK TERMINALS FOR INAR-RS MATE



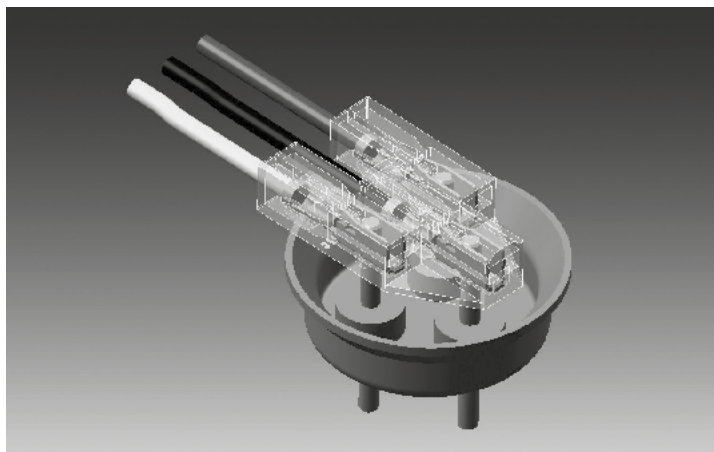
Sez. cavo Wire size (mm ²)	Isolante Insulation (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	R	A1	A2	A3	A4	L1	L2	L3	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,5 ÷ 1 (AWG 20 ÷ 17)	1,9 ÷ 2,8	0,45	×	6,1	3	3,4	1,5	20,5	10	0,9	CuZn		0011679001	
											CuZn	Pre-Tinned	0011679101	

D2

Terminals
and cluster blocks

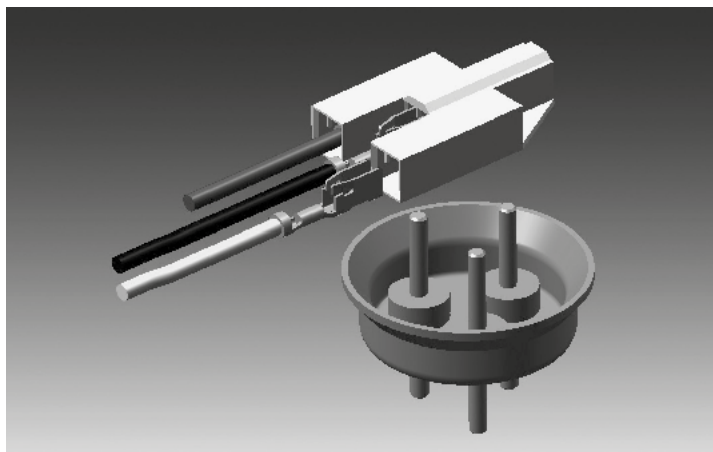
TERMINALI E CONNETTORI CLUSTER

La famiglia dei terminali e connettori Cluster è tipicamente utilizzata nella fabbricazione dei compressori. A loro volta impiegati in applicazioni finali quali frigoriferi, refrigeratori e celle frigorifere e nel settore del condizionamento. Inarca ha sviluppato questa famiglia introducendo alcune caratteristiche che ne innalzano le performance, ad esempio la doppia ritenzione nel terminale. Questo tipo di connessioni garantiscono una elevata performance meccanica sia a carico dell'aggraffatura sia nella connessione terminale pin. Le caratteristiche dei materiali impiegati, è studiato per resistere e garantire una lunga vita alla connessione, sia in presenza di shock termici che di olii e di fluidi refrigeranti. Il connettore è stampato in Poliestere termoplastico ed è polarizzato nella zona di passaggio dei pin, per evitare inversioni di montaggio. È disponibile sia in versione dritta che in versione rovescia. I terminali sono costruiti in bronzo fosforoso, sono disponibili dritti con doppia ritenzione o in versione a bandiera. Nonostante la qualità dei materiali impiegati, l'offerta Inarca di Terminali e Connettori Cluster, risulta essere una connessione a basso costo.



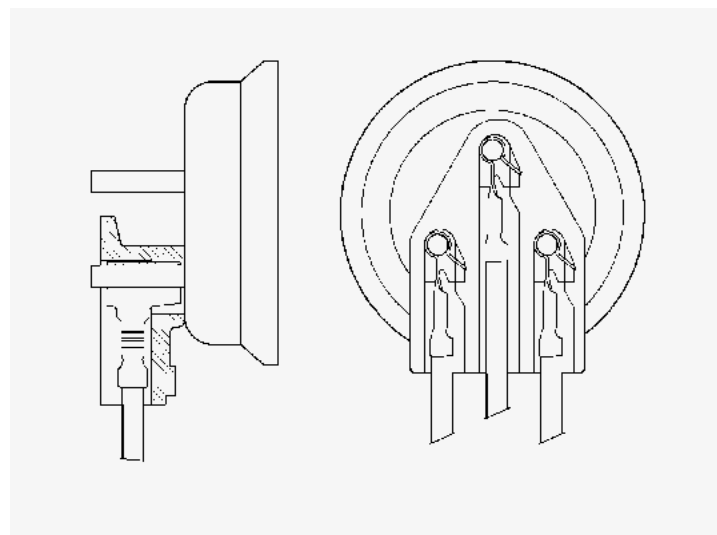
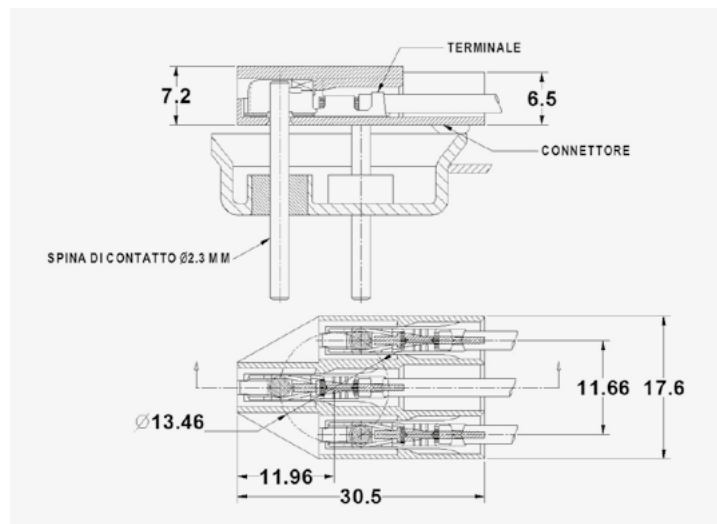
CLUSTER TERMINALS AND CONNECTORS

Cluster terminals and connectors series is particularly applied in the production of compressors, which are used in other fields, such as refrigerators, coolers and refrigerating rooms, included the air-conditioning field. In the last years Inarca company has increased this range, by introducing some features which emphasize their performances, i.e. the terminal's double retention. This kind of connection assures a very good link both at crimping charge and in the terminal's pin-connection. Features of used materials have been projected in order to last and to guarantee long life to the connection, both when thermal shocks occur and oils and refrigerant fluids are present. The insulator is produced in thermo-plastic polyester and is polarized in the pin's transition area, in order to avoid any feed reverse in the assembling phase. It is available both in the straight and back version. Terminals are built in phosphorous bronze, they are available in the straight with double retention or flag versions. Despite of the high quality of raw materials, Cluster terminals and insulators are a very convenient offer for connection.

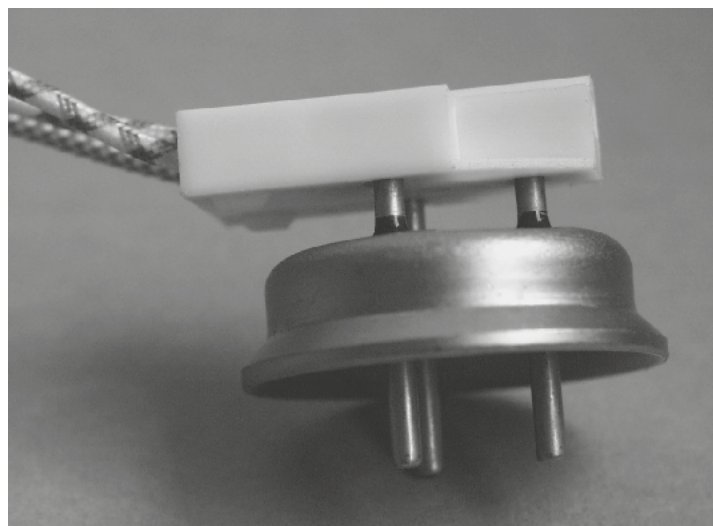


PARTICOLARE MONTAGGIO

Il terminale di tipo "Cluster" é adatto per montaggio su compressori di tipo ermetico per frigoriferi.

**DETAIL OF THE ASSEMBLY**

The "Cluster" terminal is suitable for installation on airtight compressors for refrigerators.

**MATERIALI**

(vedi pagina 018)

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

(vedi pagina 019)

CODICE COLORE

(vedi pagina 024)

MATERIALS

(see page 018)

SURFACE TREATMENTS

(see page 019)

COLOUR CODE

(see page 024)

CONFEZIONI

Le confezioni sono disponibili nel sito www.inarca.it

PACKAGE QUANTITY

Packagings are available at the website www.inarca.it

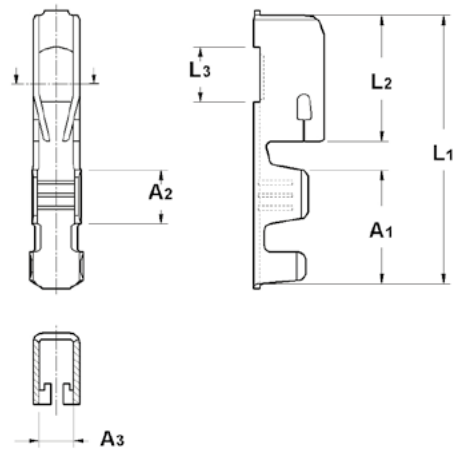
D2

Terminals
and cluster blocks

- 062 **CLUSTER TERMINALS**
- 062 **CIRCULAR FLAG TYPE TERMINALS**
- 063 **CLUSTER BLOCK 3 POSITION**
- 063 **CLUSTER BLOCK 3 POSITION REVERSE**

TERMINALI CLUSTER

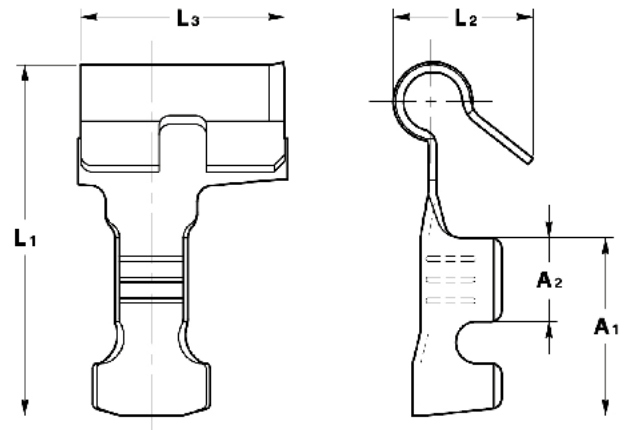
CLUSTER TERMINALS



Sez. cavo Wire size (mm ²)	Isolante Insulation (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	P	A1	A2	A3	Perno Pin	L1	L2	L3	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,8 ÷ 1,3 (AWG 18 ÷ 16)	1,5 ÷ 2	0,4	×	7,5	3,7	2,2	2,3	17	8	3,5	CuSn	Tin Plated	0111536201	

TERMINALI CLUSTER A BANDIERA CIRCOLARI

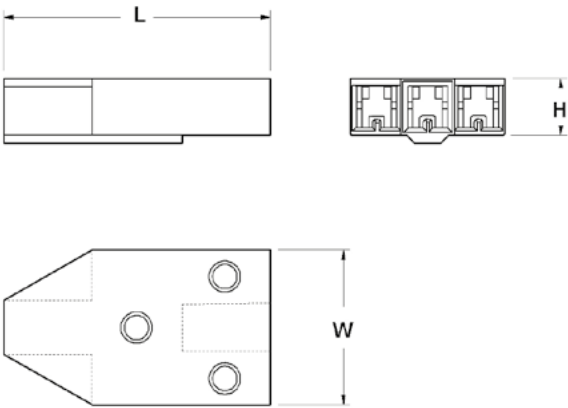
CIRCULAR FLAG TYPE TERMINALS



Sez. cavo Wire size (mm ²)	Isolante Insulation (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	R	A1	A2	Perno Pin	L1	L2	L3	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,4 ÷ 1,3 (AWG 21 ÷ 16)	1,5 ÷ 2	0,3	×	6,8	3,2	2,3	13,4	5,2	7,8	CuSnZn		1111404001	
0,4 ÷ 1,3 (AWG 21 ÷ 16)	1,5 ÷ 2	0,3	×	6,8	3,2	2,3	13,4	4,8	5	CuSn		0111603001	

CONNETTORI 3 VIE CLUSTER

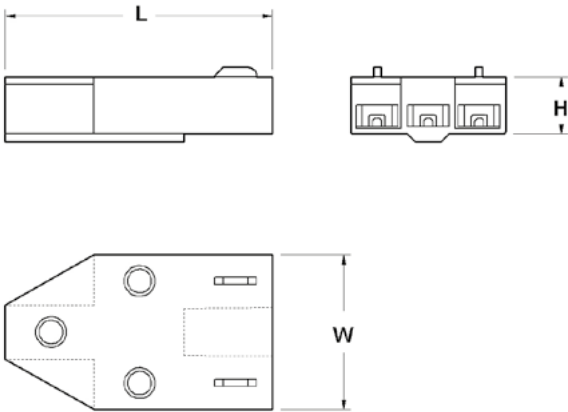
CLUSTER BLOCK 3 POSITION



H	L	W	Materiale Material	Articolo N° P.N.	Note
7,4	30,5	17,7	PBT HB	0858255700	

CONNETTORI 3 VIE CLUSTER ROVESCIO

CLUSTER BLOCK 3 POSITION REVERSE



H	L	W	Materiale Material	Articolo N° P.N.	Note
6,5	30,5	17,7	PA 66 V-0	5550377700	
			PBT HB	5850377700	

D3

INAR-SPLICE CRIMP
magnet wire terminals

TERMINALI INAR-SPLICE

La famiglia dei terminali INAR-SPLICE è specifica per la connessione attraverso aggraffatura di fili magnetici in rame o alluminio, tra loro o in combinazione con cavetti pre-spelati a trefoli o a singolo conduttore rigido. I terminali INAR-SPLICE sono provvisti di speciali rigature, queste durante il processo di aggraffatura vanno ad incidere lo smalto creando la connessione. (figura 1 e 2)

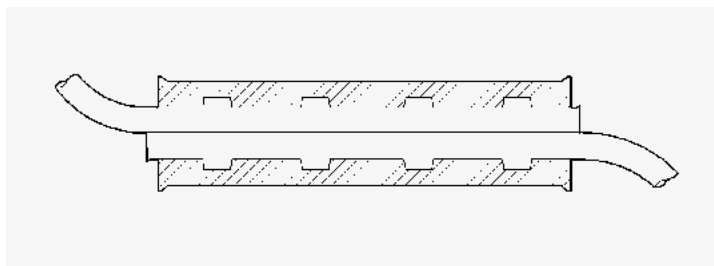


Fig. 1

L'aggraffatura che si ottiene presenta un contatto elettrico di alta qualità, estremamente resistente alle vibrazioni e gas-tight e quindi esente da problemi di corrosione. Si possono aggraffare combinazioni di fili magnetici, generalmente fino a tre in contemporanea, in rame, in alluminio o insieme. A queste combinazioni possono essere aggiunti fili a trefoli o a singolo filo rigido pre-spelati. In ogni caso le combinazioni di filo aggraffabile dovranno essere certificate dal laboratorio Inarca, a disposizione dei nostri clienti. Il laboratorio rilascerà un completo test-report con le altezze di aggraffatura da rispettare. Il range dei fili aggraffabili va da 0,1 mm² a 6,6 mm². Le connessioni possono essere sia di testa (fili tutti dallo stesso lato); in linea (fili da entrambi i lati del terminale).

INAR-SPLICE si completa delle macchine semiautomatiche di applicazione INAR-SPLICE MAT. La combinazione del design dei terminali INAR-SPLICE e delle macchine di applicazione consentono di ottenere performance di produttività elevatissime, con la garanzia della ripetibilità meccanica del processo di aggraffatura. Per le specifiche delle INAR-SPLICE MAT vedi capitolo M.

Alcune regole di base

I fili magnetici dovranno essere posizionati nella parte inferiore dei terminali, dove si trovano le rigature, i fili trefolati o rigidi, pre-spelati nella parte superiore. (figura 3 e 4). I terminali INAR-SPLICE generalmente possono processare 3 fili magnetici più i fili trefolati. Combinazioni diverse possono essere certificate previo test da eseguire da nostro laboratorio. Per aggraffare fili magnetici in alluminio, utilizzare obbligatoriamente terminali INAR-SPLICE con finitura... 201 – Tin Plated. Per la misurazione dell'altezza di aggraffatura utilizzare un micrometro e le indicazioni riportate nelle figure 5-6 e 7 che evidenziano il punto corretto da misurare.

INAR-SPLICE TERMINALS

INAR-SPLICE terminals series is recommended for the connection by crimping the copper or aluminium magnet wires, amongst them or in combination with standard pre-stripped solid or stranded lead wire. INAR-SPLICE terminals have some special grooves which, during the crimping process, broken the enamel creating the connection (picture 1 and 2).

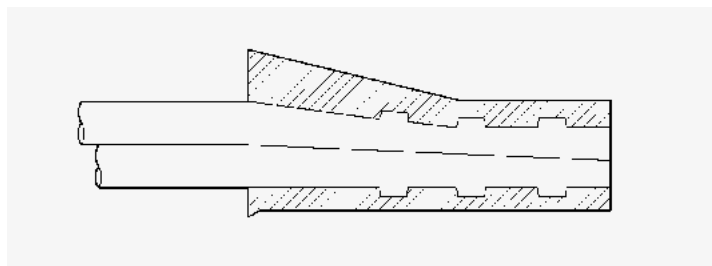


Fig. 2

The crimping you get has a high quality electric connection, highly resistant to vibrations, gas-tight, and so corrosion-proofing. Different combinations of magnet wires are possible, usually till 3 in the same time, in copper, aluminium or together. To these combinations standard pre-stripped solid or stranded lead wire can be added. Anyway the combination of crimping wire will have to be certified from our Inarca lab, always at disposal of our customers. Our laboratory will issue a complete test-report with the crimping heights guidelines. The crimping wire range is from 0,1 mm² to 6,6 mm². There are two types of crimping: head connections (all conductors come out of the same part); line connections (the crimped conductors are placed on opposite sides in relation to the terminal).

INAR-SPLICE MAT semi-automatic machines complete the INAR-SPLICE system. The mix of INAR-SPLICE terminals design and the technology of our machines allow to obtain very high performances, getting the mechanic repeatability of the crimping process. About the specifications of INAR-SPLICE MAT please see chapter M.

Basic rules

Magnetic wires will have to be put in the terminal lower side, where the grooves are, the standard pre-stripped solid or stranded lead wire will have to be put in the upper side (picture 3 and 4). INAR-SPLICE terminals usually can process three magnet wires together with lead wires. Different combinations can be certified, upon careful inspection in our laboratory. In order to crimp aluminium magnetic wires, INAR-SPLICE terminals with finishing... 201-Tin Plated must be used. To measure the crimping height you have to use a micrometer and strictly follow the instructions in the pictures 5-6-7 which highlight the correct point to measure.

Punti salienti della tecnologia Splice

La connessione attraverso l'utilizzo della tecnologia Splice elimina tutte le problematiche relative alle connessioni attraverso saldatura: difetti per saldature fredde, bave da saldatura, residui di stagno sui fili. L'aggraffatura permette di ottenere ottime caratteristiche meccaniche, e quindi una elevata resistenza alle vibrazioni. Eccellente qualità nella connessione elettrica, priva di contaminazioni da residui di smalto o da stagno per saldatura. Il sistema splice: Terminale + Splice Mat Machine è semplice, sicuro e collaudato. Permette una perfetta ripetibilità e performance produttive elevate. Inoltre consente di ridurre drasticamente le possibilità di errore umano.

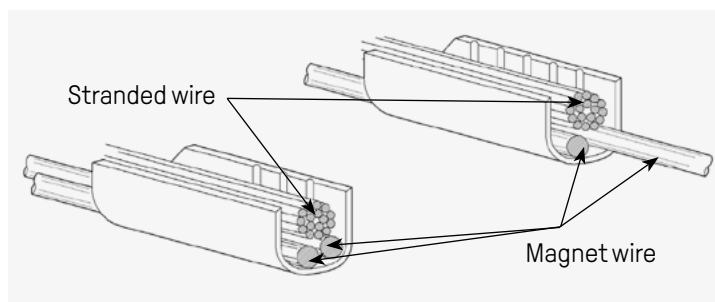


Fig. 3

TIPI DI CAVI

I diametri dei cavi smaltati da aggraffare devono rispettare questa norma generale: il cavo più grosso deve essere al massimo il doppio del cavo più sottile. Casi particolari vanno valutati di volta in volta e sperimentati presso il ns. laboratorio.

Altezza di aggraffatura

È un parametro determinante ai fini di una buona connessione. Il controllo si effettua con uno strumento centesimale a punta. La misurazione va fatta al centro della connessione per i cavi uniti in linea (vedi fig. 5); in vicinanza dell'estremità per le connessioni di testa (vedi fig. 6). Una esatta altezza di aggraffatura comporta la garanzia di una buona tenuta meccanica e di una buona conducibilità elettrica. Ad ogni macchina, per ogni combinazione di fili, il nostro laboratorio fornisce dei dati riferiti alle altezze di connessione ottimali per agevolare i controlli del cliente utilizzatore. Per una verifica della validità elettrica delle connessioni, si procede ad un controllo della caduta di tensione mediante uno strumento, secondo lo schema sotto riportato in fig. 7.

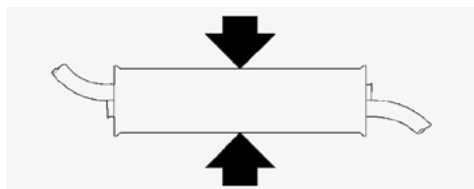


Fig. 5

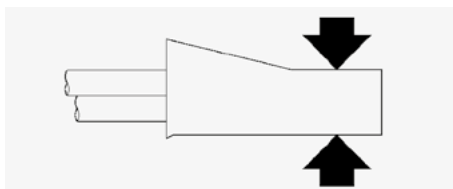


Fig. 6



Fig. 7

Splice technology: main information

Splice technology connection eliminates all the issues in the welded connections: i.e. defects due to cold soldering, burrs from welding, tin waste on the wires. The crimping allows to obtain excellent mechanic characteristics, so a very high vibration resistance. Excellent quality in the electrical connection, without any welding contaminations from enamel or from tin waste. Splice system: Terminal + Splice Mat machine is easy, sure and tested. It allows a perfect repeatability and high production performances. Moreover it allows to extremely minimize the chance of human error.

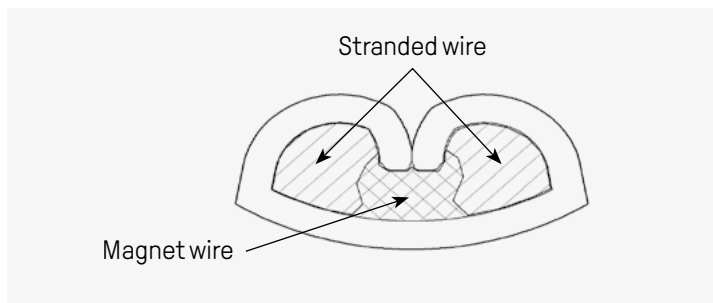


Fig. 4

TYPES OF CABLES

The largest grooved enamelled cable must be no thicker than double the thinnest cable. Particular cases are to be evaluated from time to time and experimented in our laboratory.

Height of grooving

It is determining rule for a good connection. One uses a centesimal point instrument for measuring. Measurement is made at the centre of the connection for cables united on the line (fig. 5); near the extremity for head connections (fig. 6). An exact groove height guarantees good mechanical hold and good electrical conductivity. Our laboratory supplies connection height data for machines and all wiring combinations to facilitate your controls. To test the connection one controls the voltage drop, using an instrument as show in fig. 7.

MATERIALI

(vedi pagina 018)

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

(vedi pagina 019)

CODICE COLORE

(vedi pagina 024)

MATERIALS

(see page 018)

SURFACE TREATMENTS

(see page 019)

COLOUR CODE

(see page 024)

CONFEZIONI

Le confezioni sono disponibili nel sito www.inarca.it

PACKAGE QUANTITY

Packagings are available at the website www.inarca.it

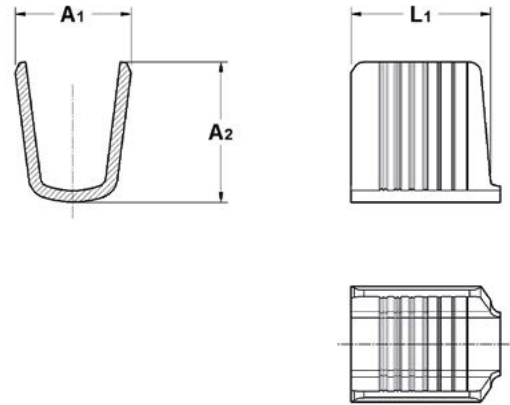
D3

INAR-SPLICE CRIMP
magnet wire terminals

- 070 **INAR-SPLICE**
- 072 **INAR-SPLICE 'VAR'**
- 073 **INAR-SPLICE RING TERMINALS**
- 076 **INAR-SPLICE RECEPTACLES**
- 078 **INAR-SPLICE TABS**
- 080 **INAR-SPLICE FOR MULTI-WAY CONNECTIONS**
- 080 **INAR-SPLICE INAR-LOCK TERMINALS**
- 081 **INARS-PLICE SPECIAL TERMINALS**

INAR-SPLICE TERMINALI

INAR-SPLICE TERMINALS



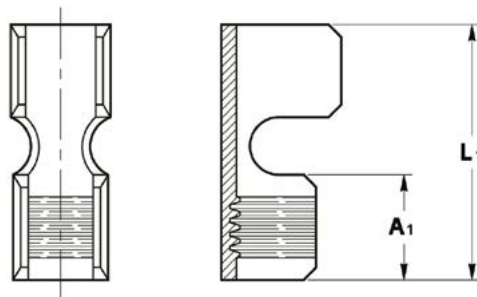
Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	CMA	Spess. mat. Stock thk (mm)	Q	R	S	A1	A2	L1	Rigature Serrations	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,01 ÷ 0,418 (AWG 37 ÷ 21)	0,08 ÷ 0,725	20 ÷ 825	0,3	x			2,1	2	3,6	5	CuZn	Tin Plated	0010624201	
											CuSn	Tin Plated	0110624201	
0,251 ÷ 1,327 (AWG 23 ÷ 16)	0,2 ÷ 1,3	500 ÷ 2600	0,4			x	3,2	2,8	4,6	5	CuZn	Tin Plated	0010626201	
											CuSn	Tin Plated	0110626201	
0,251 ÷ 1,327 (AWG 23 ÷ 16)	0,2 ÷ 1,3	500 ÷ 2600	0,4		x		3,2	2,8	4,6	5	CuZn	Tin Plated	0011310201	
											CuSn	Tin Plated	0111310201	
0,251 ÷ 1,327 (AWG 23 ÷ 16)	0,2 ÷ 1,3	500 ÷ 2600	0,4			x	3,2	2,8	4,6	7	CuZn	Tin Plated	0011466201	
											CuSn	Tin Plated	0111466201	
0,251 ÷ 1,327 (AWG 23 ÷ 16)	0,2 ÷ 1,3	500 ÷ 2600	0,4		x		3,2	2,8	4,6	7	CuZn	Tin Plated	0011467201	
											CuSn	Tin Plated	0111467201	
0,726 ÷ 2,05 (AWG 18 ÷ 14)	0,4 ÷ 1,56	1400 ÷ 4100	0,45			x	3,8	3,2	5,8	7	CuZn	Tin Plated	0010713201	
											CuSn	Tin Plated	0110713201	
0,726 ÷ 2,05 (AWG 18 ÷ 14)	0,4 ÷ 1,56	1400 ÷ 4100	0,45		x		3,5	3,2	5,8	7	CuZn	Tin Plated	0011328201	
											CuSn	Tin Plated	0111328201	
0,726 ÷ 2,05 (AWG 18 ÷ 14)	0,4 ÷ 1,56	1400 ÷ 4100	0,45		x		3,5	3,2	5,8	9	CuZn	Tin Plated	0011468201	
											CuSn	Tin Plated	0111468201	
0,726 ÷ 2,05 (AWG 18 ÷ 14)	0,4 ÷ 1,56	1400 ÷ 4100	0,45			x	3,5	3,2	5,8	9	CuZn	Tin Plated	0011469201	
											CuSn	Tin Plated	0111469201	
1,005 ÷ 2,75 (AWG 17 ÷ 13)	0,5 ÷ 1,845	2000 ÷ 5400	0,45			x	3,9	3,8	5,8	7	CuZn	Tin Plated	0010714201	
											CuSn	Tin Plated	0110714201	
1,005 ÷ 2,75 (AWG 17 ÷ 13)	0,5 ÷ 1,845	2000 ÷ 5400	0,45		x		3,5	3,8	5,8	7	CuZn	Tin Plated	0011329201	
											CuSn	Tin Plated	0111329201	
1,005 ÷ 2,75 (AWG 17 ÷ 13)	0,5 ÷ 1,845	2000 ÷ 5400	0,45			x	3,5	3,8	5,8	9	CuZn	Tin Plated	0011463201	
											CuSn	Tin Plated	0111463201	
1,005 ÷ 2,75 (AWG 17 ÷ 13)	0,5 ÷ 1,845	2000 ÷ 5400	0,45		x		3,5	3,8	5,8	9	CuZn	Tin Plated	0011465201	
											CuSn	Tin Plated	0111465201	
2 ÷ 4,5 (AWG 14 ÷ 10,5)	0,7 ÷ 2,6	4500 ÷ 12800	0,5		x		5	5,1	6	9	CuZn	Tin Plated	0010715201	
											CuSn	Tin Plated	0110715201	
2,3 ÷ 6,5 (AWG 13,5 ÷ 9)	0,7 ÷ 2,6	4500 ÷ 12800	0,5		x		5	6	6	9	CuZn	Tin Plated	0010716201	
											CuSn	Tin Plated	0110716201	

Segue • Follow ➔

Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	CMA	Spess. mat. Stock thk (mm)	Q	R	S	A1	A2	L1	Rigature Serrations	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
6 ÷ 10 (AWG 9,5 ÷ 7)	2,7 ÷ 3,6	12000 ÷ 19700	0,6	x			8,2	6,5	7,5	7	CuZn	Tin Plated	0011837201	
											CuSn	Tin Plated	0111837201	
10 ÷ 14 (AWG 7 ÷ 6)	3,6 ÷ 4,15	19700 ÷ 27600	0,6	x			8,3	7,1	10	9	CuZn	Tin Plated	0011817201	
											CuSn	Tin Plated	0111817201	

INAR-SPLICE TERMINALI CON PREMIGUAINA

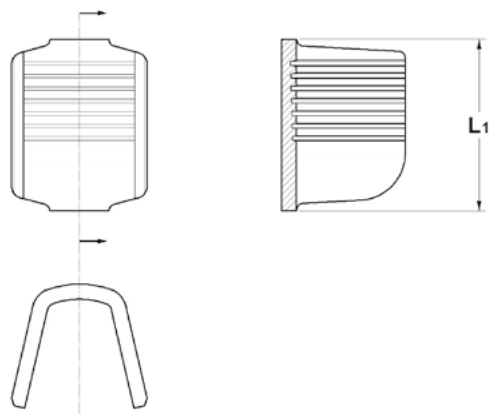
INAR-SPLICE TERMINALS WITH INSULATING GRIP



Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	Spess. mat. Stock thk (mm)	Q	A1	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,5 ÷ 1,845 (AWG 20 ÷ 14,5)	1,005 ÷ 2,75 (AWG 17 ÷ 13)	0,5	x	4,7	10	CuZn	Tin Plated	0010740201	

INAR-SPLICE 'VAR' 7 SERRATIONS

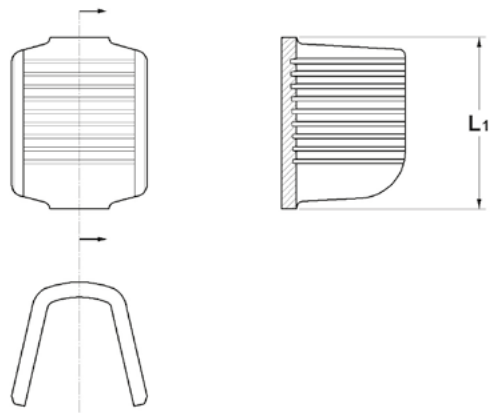
INAR-SPLICE 'VAR' 7 SERRATIONS



Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	CMA	Spess. mat. Stock thk (mm)	P	L1	Rigature Serrations	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,30 ÷ 1,52 (AWG 22 ÷ 15,5)	0,7 ÷ 1,4	600 ÷ 3000	0,5	×	5,7	7	CuZn		0011787001	
							CuZn	Tin Plated	0011787201	
0,76 ÷ 2,53 (AWG 18,5 ÷ 13,5)	1 ÷ 1,8	1500 ÷ 5000	0,5	×	5,7	7	CuZn		0011791001	
							CuZn	Tin Plated	0011791201	
1,54 ÷ 3,54 (AWG 15,5 ÷ 12)	1,4 ÷ 2,1	3000 ÷ 7000	0,5	×	5,7	7	CuZn		0011793001	
							CuZn	Tin Plated	0011793201	
3,54 ÷ 6,58 (AWG 12 ÷ 9)	2,1 ÷ 3,47	7000 ÷ 13000	0,64	×	5,7	7	CuZn		0011796001	
							CuZn	Tin Plated	0011796201	

INAR-SPLICE 'VAR' 9 SERRATIONS

INAR-SPLICE 'VAR' 9 SERRATIONS



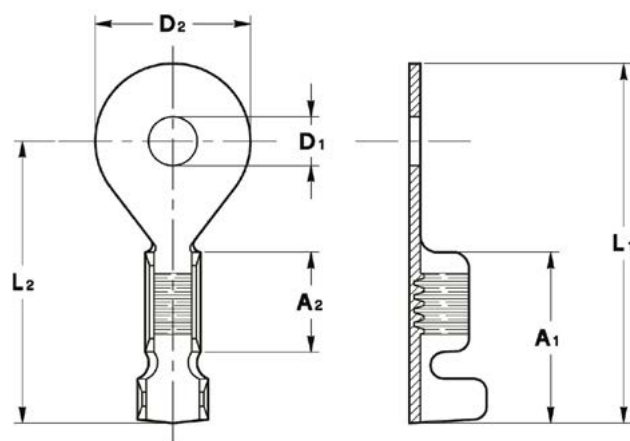
Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	CMA	Spess. mat. Stock thk (mm)	P	L1	Rigature Serrations	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,30 ÷ 1,52 (AWG 22 ÷ 15,5)	0,7 ÷ 1,4	600 ÷ 3000	0,5	×	5,7	9	CuZn		0011769001	
							CuZn	Tin Plated	0011769201	
0,30 ÷ 1,52 (AWG 22 ÷ 15,5)	0,7 ÷ 1,4	600 ÷ 3000	0,4	×	5,7	9	CuZn		0011770001	
							CuZn	Tin Plated	0011770201	

Segue • Follow ➔

Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	CMA	Spess. mat. Stock thk (mm)	P	L1	Rigature Serrations	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,76 ÷ 2,53 (AWG 18,5 ÷ 13,5)	1 ÷ 1,8	1500 ÷ 5000	0,5	×	5,7	9	CuZn		0011771001	
							CuZn	Tin Plated	0011771201	
0,76 ÷ 2,53 (AWG 18,5 ÷ 13,5)	1 ÷ 1,8	1500 ÷ 5000	0,4	×	5,7	9	CuZn		0011772001	
							CuZn	Tin Plated	0011772201	
1,52 ÷ 3,54 (AWG 15,5 ÷ 12)	1,4 ÷ 2,1	3000 ÷ 7000	0,5	×	6,8	9	CuZn		0011773001	
							CuZn	Tin Plated	0011773201	
2,53 ÷ 5,06 (AWG 13,5 ÷ 10)	1,8 ÷ 2,5	5000 ÷ 10000	0,64	×	6,8	9	CuZn		0011774001	
							CuZn	Tin Plated	0011774201	
3,54 ÷ 6,58 (AWG 12 ÷ 9)	2,1 ÷ 3,47	7000 ÷ 13000	0,64	×	6,8	9	CuZn		0011775001	
							CuZn	Tin Plated	0011775201	

INAR-SPLICE TERMINALI AD OCCHIELLO

INAR-SPLICE RING TERMINALS



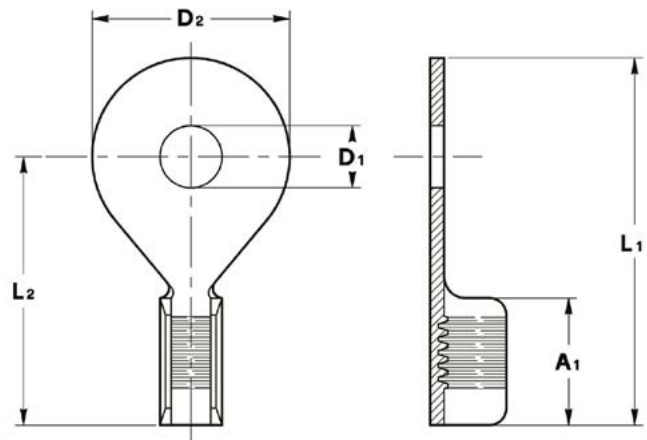
Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	Spess. mat. Stock thk (mm)	R	A1	A2	D1	D2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,15 ÷ 0,95 (AWG 25 ÷ 17)	0,2 ÷ 1,1	0,4	×	7,7	4,5	2,2	7	16,2	12,7	CuZn	Tin Plated	0010724201	
0,15 ÷ 0,95 (AWG 25 ÷ 17)	0,2 ÷ 1,1	0,4	×	7,7	4,5	2,5	7	16,2	12,7	CuZn	Tin Plated	0010725201	
0,15 ÷ 0,95 (AWG 25 ÷ 17)	0,2 ÷ 1,1	0,4	×	7,7	4,5	2,7	7	16,2	12,7	CuZn	Tin Plated	0010726201	
0,15 ÷ 0,95 (AWG 25 ÷ 17)	0,2 ÷ 1,1	0,4	×	7,7	4,5	3,2	7	16,2	12,7	CuZn	Tin Plated	0010727201	
0,15 ÷ 0,95 (AWG 25 ÷ 17)	0,2 ÷ 1,1	0,4	×	7,7	4,5	3,7	7	16,2	12,7	CuZn	Tin Plated	0010728201	
0,15 ÷ 0,95 (AWG 25 ÷ 17)	0,2 ÷ 1,1	0,4	×	7,7	4,5	4,3	7	16,2	12,7	CuZn	Tin Plated	0010729201	
0,5 ÷ 1,418 (AWG 20 ÷ 16)	0,3 ÷ 1,31	0,4	×	7,7	4,5	2,2	7	16,2	12,7	CuZn	Tin Plated	0010753201	
0,5 ÷ 1,418 (AWG 20 ÷ 16)	0,3 ÷ 1,31	0,4	×	7,7	4,5	2,5	7	16,2	12,7	CuZn	Tin Plated	0010754201	

Segue • Follow ➔

Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	Spess.mat. Stock thk (mm)	R	A1	A2	D1	D2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,5 ÷ 1,418 (AWG 20 ÷ 16)	0,3 ÷ 1,31	0,4	×	7,7	4,5	2,7	7	16,2	12,7	CuZn	Tin Plated	0010755201	
0,5 ÷ 1,418 (AWG 20 ÷ 16)	0,3 ÷ 1,31	0,4	×	7,7	4,5	3,2	7	16,2	12,7	CuZn	Tin Plated	0010756201	
0,5 ÷ 1,418 (AWG 20 ÷ 16)	0,3 ÷ 1,31	0,4	×	7,7	4,5	3,7	7	16,2	12,7	CuZn	Tin Plated	0010757201	
0,5 ÷ 1,418 (AWG 20 ÷ 16)	0,3 ÷ 1,31	0,4	×	7,7	4,5	4,3	7	16,2	12,7	CuZn	Tin Plated	0010758201	
0,5 ÷ 1,418 (AWG 20 ÷ 16)	0,3 ÷ 1,31	0,4	×	7,7	4,5	5,2	7	16,2	12,7	CuZn	Tin Plated	0010833201	
0,726 ÷ 2,05 (AWG 18 ÷ 14)	0,4 ÷ 1,56	0,5	×	7,7	4,5	3,2	8,7	18,4	14,1	CuZn	Tin Plated	0010730201	
0,726 ÷ 2,05 (AWG 18 ÷ 14)	0,4 ÷ 1,56	0,5	×	7,7	4,5	3,7	8,7	18,4	14,1	CuZn	Tin Plated	0010731201	
0,726 ÷ 2,05 (AWG 18 ÷ 14)	0,4 ÷ 1,56	0,5	×	7,7	4,5	4,3	8,7	18,4	14,1	CuZn	Tin Plated	0010732201	
0,726 ÷ 2,05 (AWG 18 ÷ 14)	0,4 ÷ 1,56	0,5	×	7,7	4,5	4,7	8,7	18,4	14,1	CuZn	Tin Plated	0010733201	
0,726 ÷ 2,05 (AWG 18 ÷ 14)	0,4 ÷ 1,56	0,5	×	7,7	4,5	5,2	8,7	18,4	14,1	CuZn	Tin Plated	0010734201	
0,726 ÷ 2,05 (AWG 18 ÷ 14)	0,4 ÷ 1,56	0,5	×	7,7	4,5	5,7	8,7	18,4	14,1	CuZn	Tin Plated	0010735201	
0,726 ÷ 2,05 (AWG 18 ÷ 14)	0,4 ÷ 1,56	0,5	×	7,7	4,5	6,3	8,7	18,4	14,1	CuZn	Tin Plated	0010736201	

INAR-SPLICE TERMINALI AD OCCHIELLO SENZA SUPPORTO PER ISOLANTE

INAR-SPLICE RING TERMINALS NON-INSULATION SUPPORT



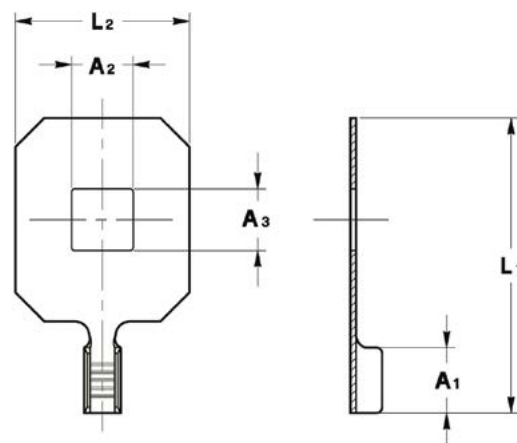
Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	Spess.mat. Stock thk (mm)	R	A1	D1	D2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,08 ÷ 0,726 (AWG 28 ÷ 18)	0,16 ÷ 0,95	0,4	×	4,5	2,2	7	13	9,5	CuZn	Tin Plated	0010718201	

Segue • Follow ➔

Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	Spess. mat. Stock thk (mm)	R	A1	D1	D2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,08 ÷ 0,726 (AWG 28 ÷ 18)	0,16 ÷ 0,95	0,4	×	4,5	2,5	7	13	9,5	CuZn		0010719001	
									CuZn	Tin Plated	0010719201	
0,08 ÷ 0,726 (AWG 28 ÷ 18)	0,16 ÷ 0,95	0,4	×	4,5	2,7	7	13	9,5	CuZn	Tin Plated	0010720201	
0,08 ÷ 0,726 (AWG 28 ÷ 18)	0,16 ÷ 0,95	0,4	×	4,5	3,2	7	13	9,5	CuZn	Tin Plated	0010721201	
0,08 ÷ 0,726 (AWG 28 ÷ 18)	0,16 ÷ 0,95	0,4	×	4,5	3,7	7	13	9,5	CuZn	Tin Plated	0010722201	
0,08 ÷ 0,726 (AWG 28 ÷ 18)	0,16 ÷ 0,95	0,4	×	4,5	4,3	7	13	9,5	CuZn	Tin Plated	0010723201	
0,251 ÷ 1,327 (AWG 23 ÷ 16)	0,2 ÷ 1,3	0,5	×	4,5	2,2	7	13	9,5	CuZn	Tin Plated	0010744201	
0,251 ÷ 1,327 (AWG 23 ÷ 16)	0,2 ÷ 1,3	0,5	×	4,5	2,7	7	13	9,5	CuZn	Tin Plated	0010745201	
0,251 ÷ 1,327 (AWG 23 ÷ 16)	0,2 ÷ 1,3	0,5	×	4,5	3,2	7	13	9,5	CuZn	Tin Plated	0010749201	
0,251 ÷ 1,327 (AWG 23 ÷ 16)	0,2 ÷ 1,3	0,5	×	4,5	3,7	7	13	9,5	CuZn	Tin Plated	0010750201	
0,251 ÷ 1,327 (AWG 23 ÷ 16)	0,2 ÷ 1,3	0,5	×	4,5	4,2	7	13	9,5	CuZn	Tin Plated	0010751201	
0,251 ÷ 1,327 (AWG 23 ÷ 16)	0,2 ÷ 1,3	0,5	×	4,5	5,2	7	13	9,5	CuZn	Tin Plated	0010752201	

INAR-SPLICE TERMINALI AD OCCHIELLO QUADRI

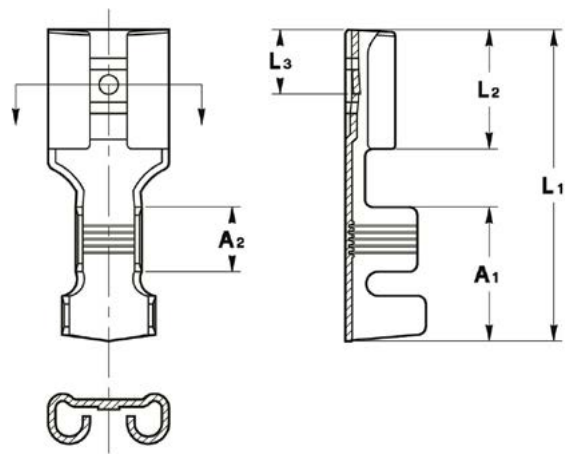
INAR-SPLICE RING TERMINALS SQUARED



Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	Spess. mat. Stock thk (mm)	R	A1	A2	A3	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,08 ÷ 0,726 (AWG 28 ÷ 18)	0,16 ÷ 0,95	0,4	×	4,5	6	6,1	20,3	12	CuZn	Tin Plated	0010910201	

INAR-SPLICE TERMINALI FEMMINA DIRITTI 6,3

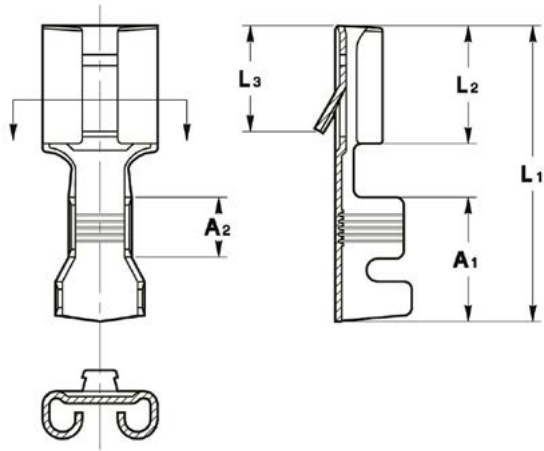
INAR-SPLICE STRAIGHT RECEPTACLES 6,3



Sez. cavo Wire size (mm²)	Cavo Cable	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Q	A1	A2	L1	L2	L3	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,854 ÷ 2,454 (AWG 18 ÷ 13)	0,5 ÷ 1,7	0,8	0,4	×	8,3	4	19,3	7,7	4	CuZn	Tin Plated	0011009201	

INAR-SPLICE TERMINALI FEMMINA DIRITTI
6,3 PER CONNESSIONI MULTIPLE (CON DENTINO)

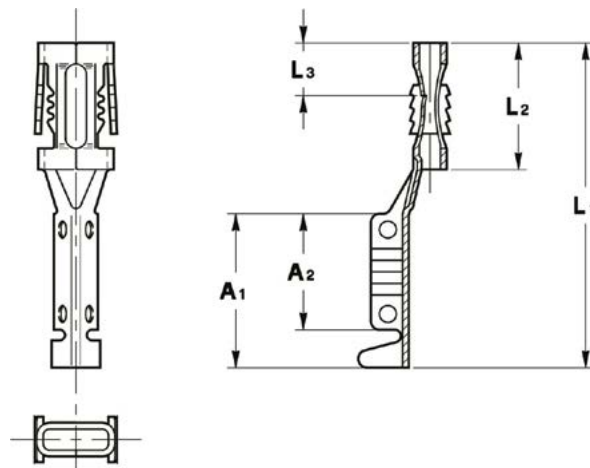
INAR-SPLICE STRAIGHT RECEPTACLES
6,3 FOR MULTI-WAY CONNECTIONS (WITH LOCKING
LANCE)



Sez. cavo Wire size (mm²)	Cavo Cable	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	R	A1	A2	L1	L2	L3	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,08 ÷ 0,726 (AWG 28 ÷ 18)	0,16 ÷ 0,95	0,8	0,35	×	8,3	4	19,3	7,7	7	CuZn	Pre-Tinned	0011497101	
										CuZn	Tin Plated	0011497201	
1,005 ÷ 2,75 (AWG 17 ÷ 13)	0,5 ÷ 1,845	0,8	0,35	×	8,3	4	19,3	7,7	7	CuZn	Pre-Tinned	0011255101	
										CuZn	Tin Plated	0011255201	

INAR-SPLICE TERMINALI FEMMINA PER MOTORI

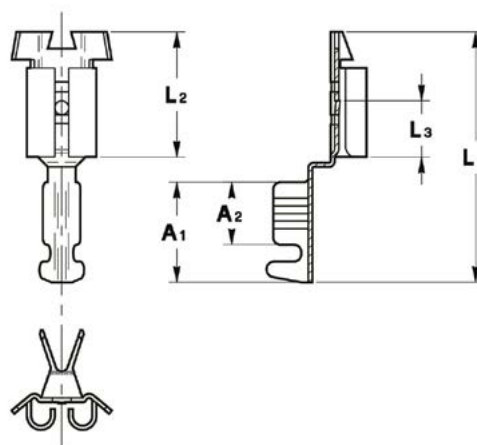
INAR-SPLICE RECEPTACLES FOR MOTORS



Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	P	A1	A2	L1	L2	L3	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,01 ÷ 0,418 (AWG 37 ÷ 21)	0,08 ÷ 0,725	0,8	0,3	×	7,3	5,5	15,5	6	2,5	CuZn	Pre-Tinned	0011095101	

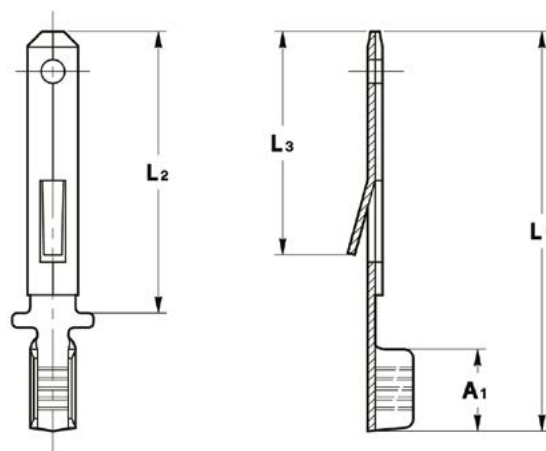
INAR-SPLICE TERMINALI FEMMINA PER MOTORI

INAR-SPLICE RECEPTACLES FOR MOTORS



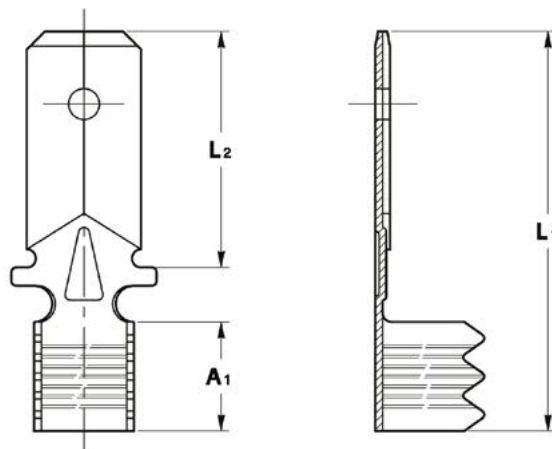
Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	R	S	A1	A2	L1	L2	L3	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,15 ÷ 0,95 (AWG 25 ÷ 17)	0,2 ÷ 1,1	0,5	0,32		×	6,8	4,5	18	9	3,8	CuZn	Tin Plated	0010917201	
0,15 ÷ 0,95 (AWG 25 ÷ 17)	0,2 ÷ 1,1	0,5	0,32	×		6,8	4,5	18	9	3,8	CuZn	Tin Plated	0010943201	
0,5 ÷ 1,418 (AWG 20 ÷ 16)	0,3 ÷ 1,31	0,8	0,4		×	6,8	4,5	18	9	3,8	CuZn	Tin Plated	0011124201	
0,5 ÷ 1,418 (AWG 20 ÷ 16)	0,3 ÷ 1,31	0,8	0,4	×		6,8	4,5	18	9	3,8	CuZn	Tin Plated	0011140201	

**INAR-SPLICE TERMINALI MASCHIO
2,8 PER CONNESSIONI MULTIPLE (CON DENTINO)**
INAR-SPLICE TABS 2,8 FOR MULTI-WAY CONNECTIONS
(WITH LOCKING LANCE)



Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Q	A1	L1	L2	L3	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,08 ÷ 0,726 (AWG 28 ÷ 18)	0,16 ÷ 0,95	0,8	0,38	×	4,5	22	15,5	12,3	CuZn	Tin Plated	0011000201	

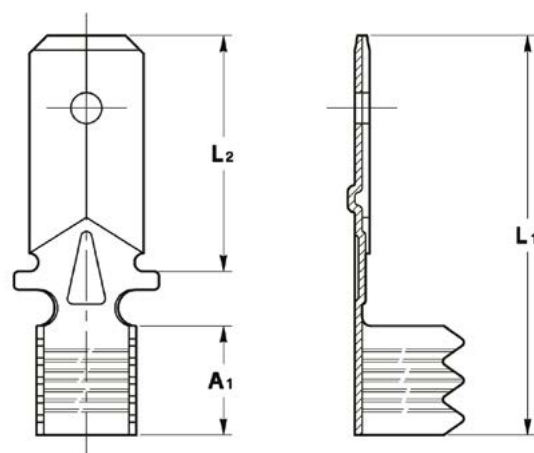
INAR-SPLICE TERMINALI MASCHIO 6,3
INAR-SPLICE TABS 6,3



Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	S	A1	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
2,26 ÷ 5,72 (AWG 14 ÷ 10)	0,7 ÷ 2,6	0,8	0,4	×	6	22	13	CuZn	Tin Plated	0011074201	
2,5 ÷ 6 (AWG 13 ÷ 10)	0,8 ÷ 2,65	0,8	0,4	×	6	22	13	CuZn	Tin Plated	0011073201	

INAR-SPLICE TERMINALI MASCHIO 6,3 BUGNATI

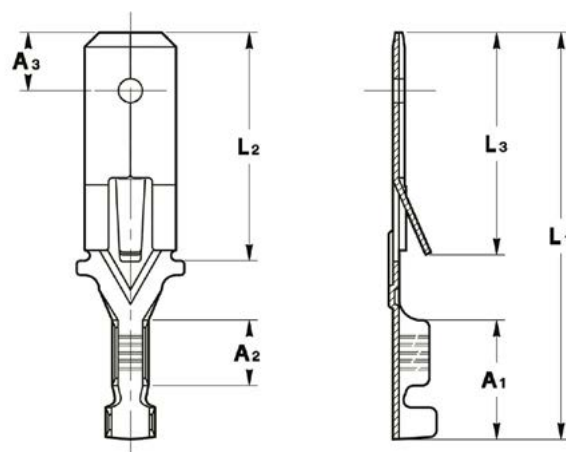
INAR-SPLICE TABS 6,3 WITH BOSS



Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	S	A1	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
2,5 ÷ 6 (AWG 13 ÷ 10)	0,8 ÷ 2,65	0,8	0,4	x	6	22	13	CuZn	Tin Plated	0011117201	

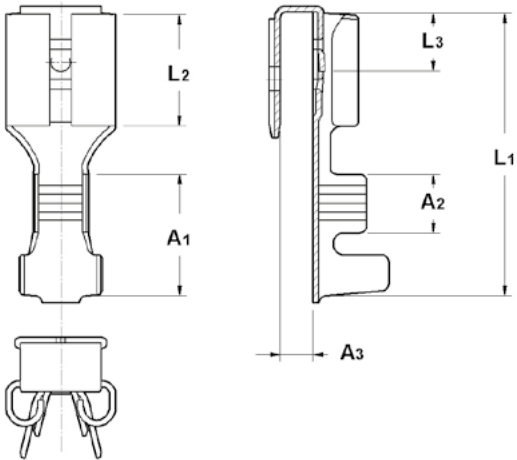
INAR-SPLICE TERMINALI MASCHIO 6,3 PER CONNESSIONI MULTIPLE (CON DENTINO)

INAR-SPLICE TABS 6,3 FOR MULTI-WAY CONNECTIONS (WITH LOCKING LANCE)



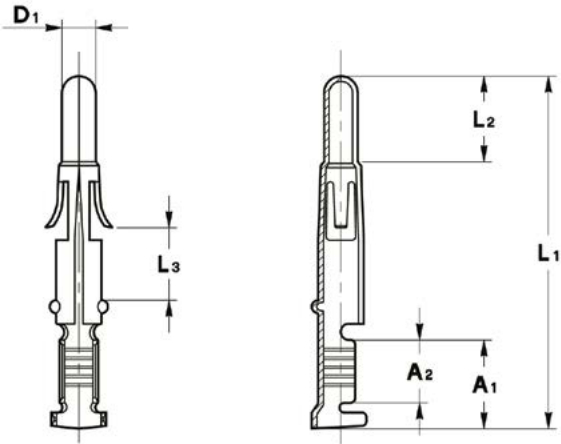
Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	Q	A1	A2	A3	L1	L2	L3	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,08 ÷ 0,726 (AWG 28 ÷ 18)	0,16 ÷ 0,95	0,8	0,38	x	8,2	4,5	4	28	15,7	15,3	CuZn	Pre-Tinned	0010759101	
											CuZn	Tin Plated	0010759201	
											CuSn	Tin Plated	0110759201	
0,08 ÷ 0,726 (AWG 28 ÷ 18)	0,16 ÷ 0,95	0,8	0,38	x	8,2	4,5	-	28	15,7	15,3	CuZn	Tin Plated	0011104201	
0,75 ÷ 2,27	0,45 ÷ 1,64	0,8	0,38	x	8,2	4,5	4	28	15,7	15,3	CuZn	Tin Plated	0011297201	

INAR-SPLICE TERMINALI MULTIPLI
6,3 CON LINGUETTA
INAR-SPLICE FOR MULTI-WAY CONNECTIONS 6,3 WITH
TAB



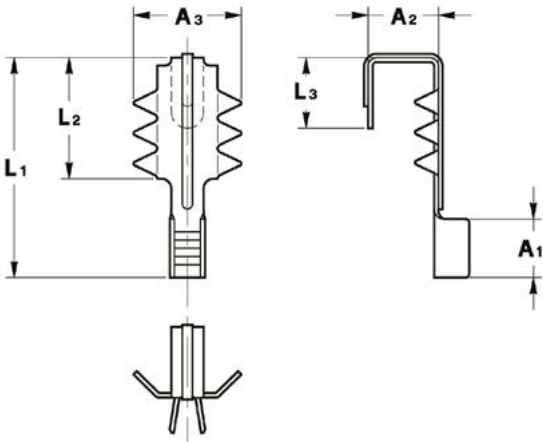
Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Spess. mat. Stock thk (mm)	R	A1	A2	A3	L1	L2	L3	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,854 ÷ 2,454 (AWG 18 ÷ 13)	1 ÷ 2,6	0,8	0,38	×	8,3	4	2,2	19,3	7,7	4	CuZn		0011405001	
											CuZn	Pre-Tinned	0011405101	
											CuSn		0111405001	
											CuSn	Pre-Tinned	0111405101	
											CuNiZn		0911405001	

INAR-SPLICE TERMINALI INAR-LOCK
INAR-SPLICE INAR-LOCK TERMINALS



Sez. cavo Wire size (mm ²)	Cavo Cable	Spess. mat. Stock thk (mm)	R	A1	A2	D1	L1	L2	L3	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,05 ÷ 0,6 (AWG 30 ÷ 19)	0,1 ÷ 0,87	0,32	×	5,5	3,9	2,1	20,8	4,5	4,5	CuZn	Pre-Tinned	0010949101	

INAR-SPLICE TERMINALI SPECIALI
INARS-PLICE SPECIAL TERMINALS



Sez. cavo Wire size (mm²)	Cavo Cable	Spess. mat. Stock thk (mm)	S	A1	A2	A3	L1	L2	L3	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,75 ÷ 2,27 (AWG 18 ÷ 14)	0,45 ÷ 1,64	0,45	×	5,8	7	10,4	25,8	12	7	CuZn	Tin Plated	0011082201	

D4

INAR-RS IDC
magnet wire terminals

INAR-RS TECNOLOGIE DI CONNESSIONE PER FILI SMALTATI

Una gamma completa di terminali IDC, per la connessione di fili smaltati sia in Rame che in Alluminio. Il suo impiego consente di automatizzare la fase di connessione, si possono quindi utilizzare nelle linee automatiche per la produzione di motori elettrici.

Applicazioni:

Avvolgimenti di motori, Bobine elettriche.
 Avvolgimenti di trasformatori, Reattori
 Alimentatori di potenza, Attuatori.

Vantaggi dell'applicazione

- Possibilità di processare contemporaneamente fili con diametri diversi ($\emptyset 0,12 \div 0,40$ (AWG 36-26) – $\emptyset 0,25 \div 1,04$ (AWG 30-18)/ $\emptyset 0,8 \div 1,5$).
- Possibilità di connessione su fili smaltati in rame, alluminio e cavetti con filo rigido o trefolato.
- Connessione senza inclusioni o buchi neri (gastight)
- Possibilità di connessione su tutti i tipi di smalto isolante fino a classe "H"
- Eliminazione della fase di preparazione dell'estremità del filo (prestripping).
- Rasatura automatica del filo e del cavo in eccesso.
- Possibilità di eseguire fino ad un max di 3 ponti.
- Possibilità di avere diverse forme di uscita (linguetta, femm., pin, cavetto, etc)
- Eliminazione di ogni operazione manuale di inserimento guaine.
- Ingombri connessione più contenuti, con disposizione dei contatti in linea o circolare.
- Automatizzazione massima del processo, eliminando le operazioni manuali, con capacità produttiva fino a 3000 ins/ora a seconda del tipo di unità utilizzata (da banco, in linea, ecc.).
- Possibilità di eseguire test elettrici di controllo in automatico.
- Razionalizzazione del processo costruttivo con riduzione dei tempi di approntamento e fornitura prodotto finito.

INAR-RS CONNECTION TECHNOLOGY FOR ENAMEL WIRES

INAR-RS is a complete range of IDC terminals, They are suitable for the connection to Copper and Aluminium magnet wire. The use of terminals INAR-RS permit to automatize the connection phase allow to use on the fully automatic line.

Applications:

Motor windings and connections, Coil Connections
 Transformer winding and connections, Ballasts
 Powers Supplies, Actuators.

Application advantages

- Possibility of processing wires of different diameters ($\emptyset 0,12 \div 0,40$ (AWG 36-26) – $\emptyset 0,25 \div 1,04/\emptyset 0,8 \div 1,5$).
- Possibility of connection to wires enameled in copper, aluminium and cables with rigid or stranded wire.
- Connections with no inclusions nor black holes (gastight connections).
- Possibility of connections on all the kind of isolating enamel up to Class "H".
- Elimination of the pre-stripping phase.
- Automatic elimination of the excessive wire and cable.
- Possibility to create up to n. 3 bridges max.
- Possibility of having different out-let shapes (tabs, female terminals, pins, cable, etc.)
- Elimination of every manual operation for the insertion of sheath.
- Smaller connection dimensions, with contacts placed in a line or in a circle.
- Possibility of automatizing the process by eliminating the manual operations with production capacity up to 3000 ins/hour according to the kind of unity used (from working bench, on line).
- Possibility of performing electric control tests automatically.
- Rationalizing of construction process with the time reduction and delivery of finished product.

Tipologie di applicazione

Tutte le applicazioni possono, in funzione della disposizione geometrica dei terminali sul connettore, suddividersi in due tipologie: LINEARI e CIRCOLARI (Fig. 2). Entrambe possono essere realizzate con uno o più terminali diversi, utilizzando una macchina inseritrice con una o due alimentazioni (e apposito kit) per ogni tipo di terminale.

Application types

All the applications can be classified in two different types according to the geometric disposition: LINEAR or CIRCULAR (Fig. 2). Both can be realised by one or more different terminals, using an inserting machine with one or two feedings (and suitable kit) for each kind of terminal.

KIT INSERIMENTO

INSERTION KIT

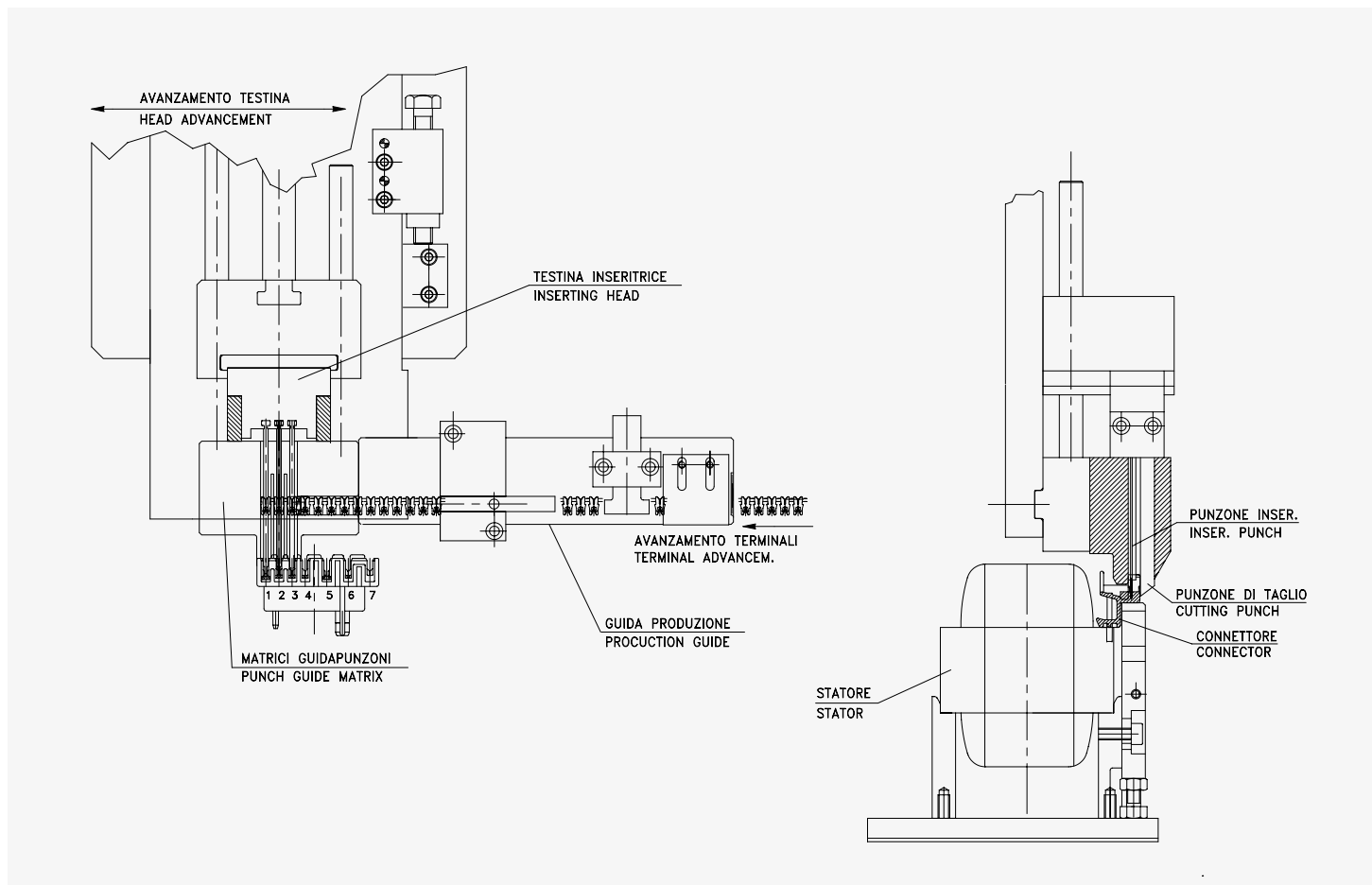


Fig.1

Per i prodotti "RS" è possibile la realizzazione di "ponti elettrici", tramite l'inserimento di un doppio articolo (a richiesta è possibile realizzare ponti con un numero maggiore); non è invece realizzabile sulla stessa tasca la connessione di due fili sovrapposti. Sono possibile inoltre connessioni in passo 5 con il terminale RS-RAST 5. Per una corretta applicazione è necessario attenersi scrupolosamente alla specifica tecnica del prodotto e a quanto concordato con l'Ufficio Tecnico di Inarca Spa, soprattutto per quanto riguarda le dimensioni delle tasche del connettore, la corretta sequenza della connessione e le caratteristiche dei fili e dei cavi.

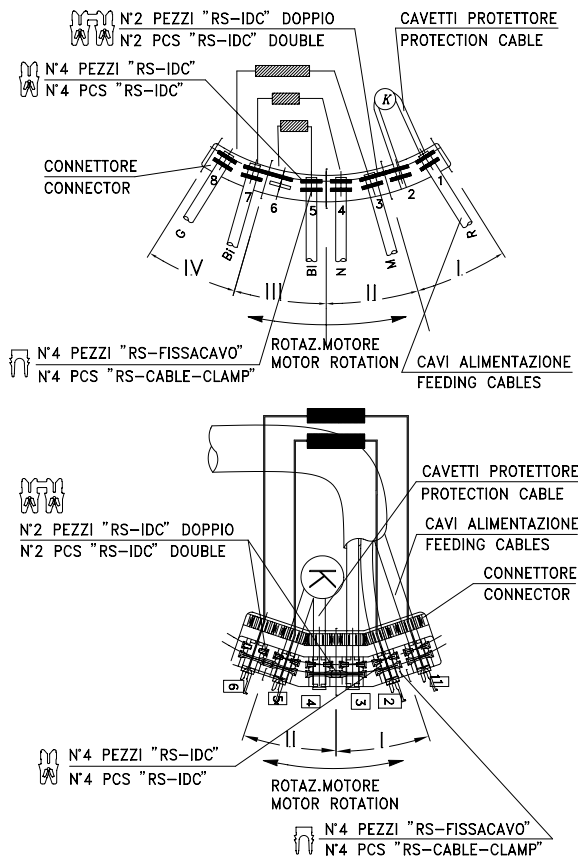
For "RS" products, it is possible to create "electric bridges", by means of the insertion of a double article (it is possible to realise bridges with a higher number). On the other hand, it is not possible to have on the same pocket the connection between two overlapped wires. Moreover, connections in rast 5 with the terminal RS-RAST 5 are possible. For a correct application it is necessary to follow carefully the specific technic of the product and what has been agreed with Inarca Spa Technical Department: especially for what concerns the dimensions of the connector pockets, the correct sequence of the connection and the characteristics of wires and cables.

Le due tipologie, lineari e circolari, possono essere realizzate:

- A** – con terminali "RS-IDC" a doppia perforazione, sul quale viene connesso un cavo di alimentazione (fig. 2) bloccato con fissacavo.
B – con terminali "RS-TAB" (fig. 4). – **C** – con terminali femmina "RS-FEMM" (fig. 3). – **D** – con terminali "RS-PIN".



CONN. CIRCOLARI CON CAVI INTERNI ED ESTERNI / CIRCULAR CONN. WITH INTERNAL AND EXTERNAL CABLES



CONNESSIONI LINEARI / LINEAR CONNECTIONS

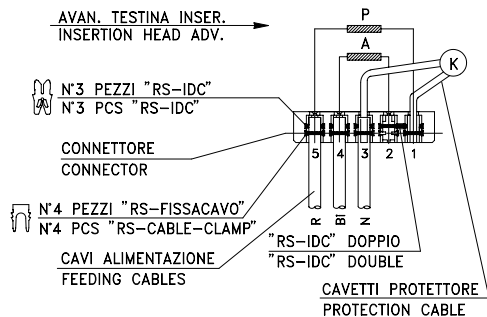


Fig. 2

The two types, linear or circular, can be realised:

- A** – with terminals "RS-IDC" with double piercing, on which a feeding cable (see figure 2) will be blocked with a cable-clamp.
B – with terminals "RS-TAB" (fig. 4). – **C** – with female terminals "RS-FEMM" (fig. 3). – **D** – with terminals "RS-PIN".

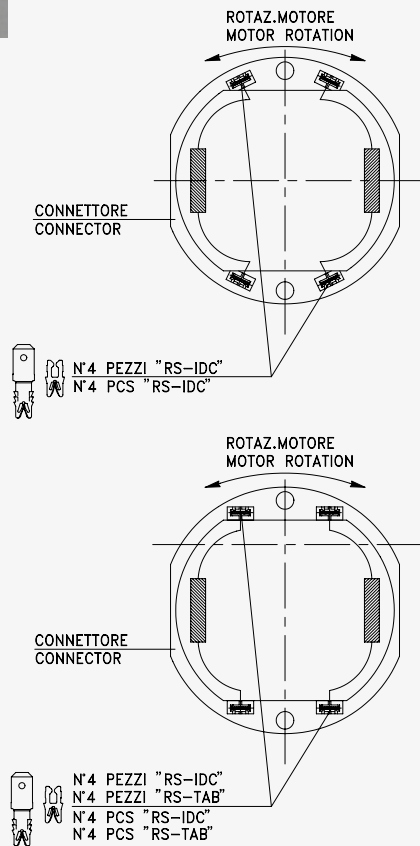


Fig. 3

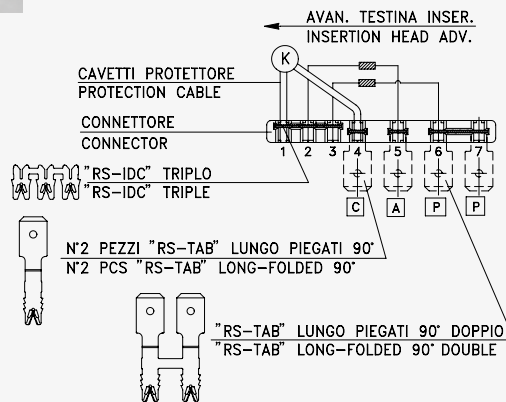


Fig. 4

A – Nel caso in cui si utilizzi una connessione RS/IDC l'applicazione è realizzata mediante l'impiego di N°2 macchine inseritrici (N°1 per terminali "RS-IDC", N°1 per terminali FISSACAVO). In tutte le altre tipologie è sufficiente una macchina e l'uscita dei cavi di alimentazione può essere interna o esterna rispetto all'avvolgimento del motore. Nella prima fase la connessione tra filo e terminale avviene sulla parte inferiore dell'articolo "RS-IDC" (fig. 5) mentre nella seconda la connessione dei cavetti avviene nella parte superiore dell'IDC precedentemente applicato, tramite il bloccaggio con fissacavo (fig. 6). Il risultato finale è quello di fig. 7.

A – If a connection RS/IDC is used, the application is performed by means of n. 2 inserting machines (n. 1 for terminal "RS-IDC", n. 1 for terminal cable-clamp). In all the other cases a machine is sufficient and the exit of the feeding cables can be internal or external to the motor winding. During the first phase, the connection between wire and terminal is on the inferior part of the article "RS-IDC" (fig. 5) while during the second phase the cables connection is on the superior part of the IDC applied precedentely, by a blocking performed by means of the cable-clamp (fig. 6). The final result is the one shown in figure 7.

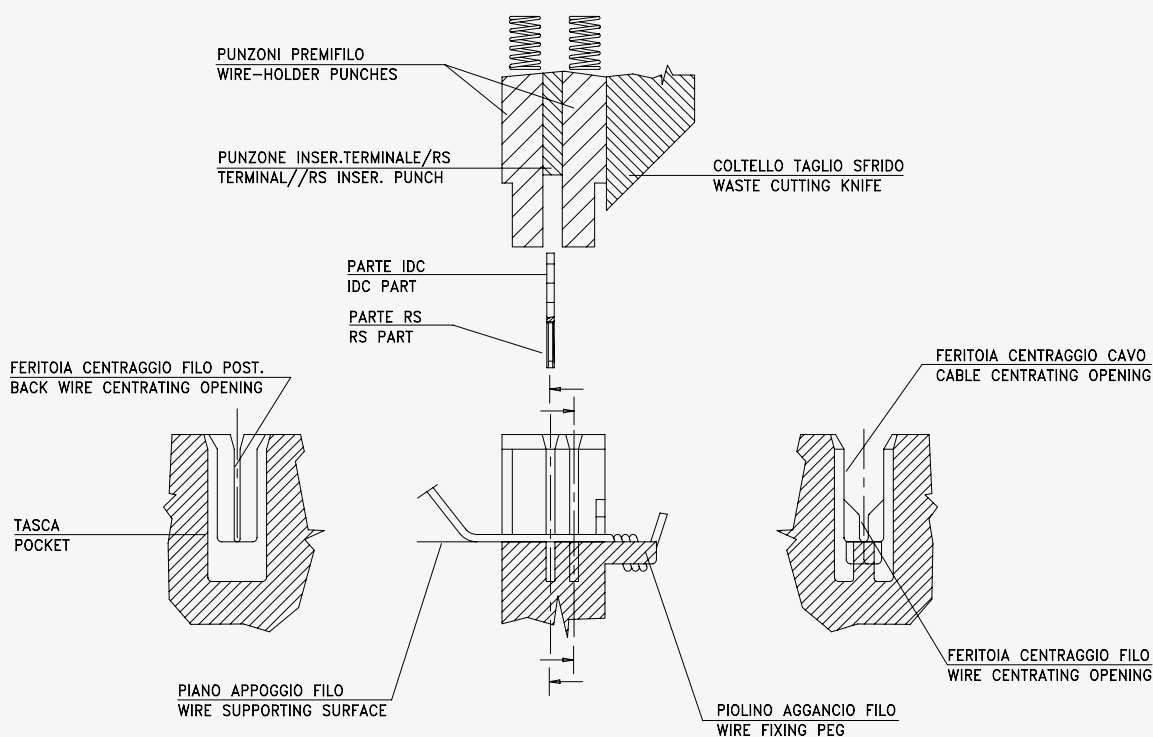


Fig. 5

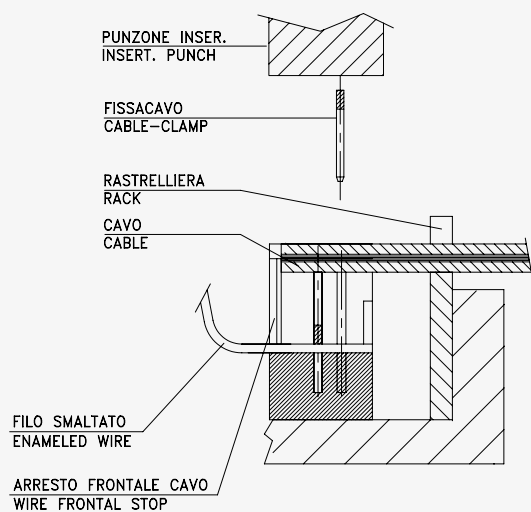


Fig. 6

APPLICAZIONE FINALE / FINAL APPLICATION

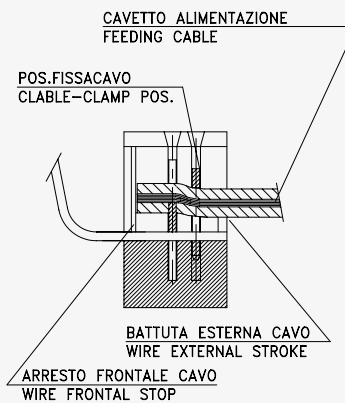


Fig. 7

B – La connessione con gli articoli "RS-TAB" avviene direttamente sui fili e quindi con uscita verticale rispetto allo statore (fig. 8). Nel caso in cui sia richiesta un'uscita orizzontale la connessione sarà realizzata con un apposito articolo "RS-TAB" più lungo degli altri, che viene piegato fino a 90°, dopo la fase di inserimento, con apposita macchina (fig. 9).

B – The connection by means of the articles "RS-TAB" takes place directly on the wires and therefore with a vertical out-let in respect to the stator (fig. 8). If a horizontal out-let is requested the connection will be made by means of the appropriate article "RS-TAB" which is longer than the others and which is folded at 90°, after the insertion phase, with the suitable machine (fig. 9).

APPLICAZIONE CON USCITA VERTICALE

APPLICATION WITH VERTICAL OUT-LET

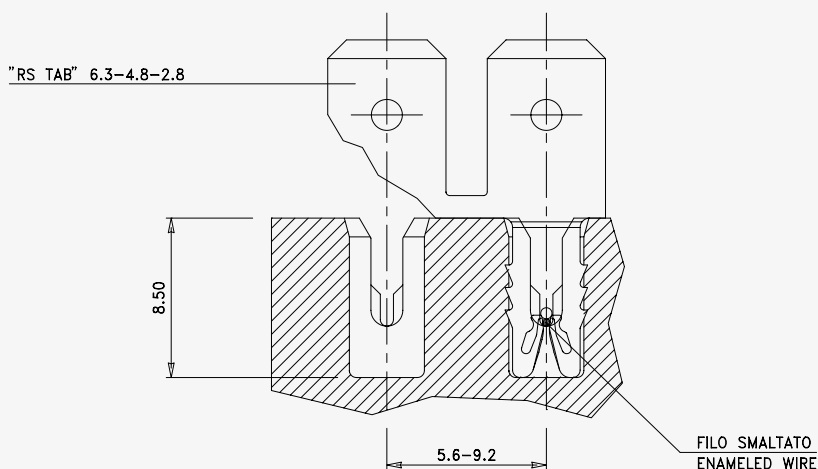


Fig. 8

APPLICAZIONE CON USCITA ORIZZONTALE

APPLICATION WITH HORIZONTAL OUT-LET

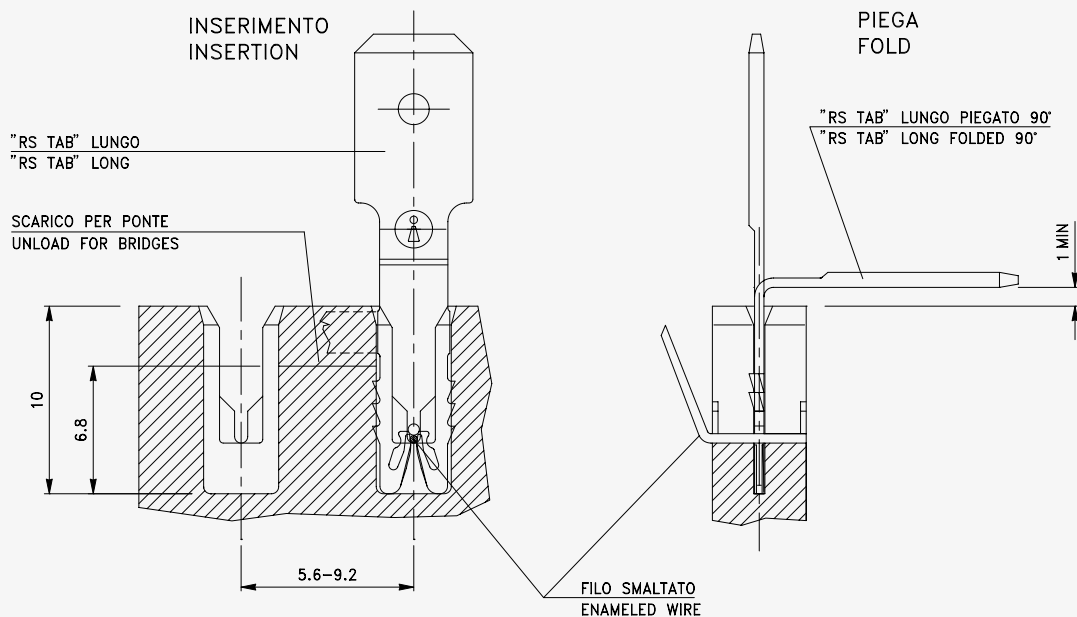


Fig. 9

C – La connessione con gli articoli "RS-FEMM" si realizza quando è necessaria la connessione tra schede a circuito stampato, con linguette da 0,4÷0,8 mm. senza foro, e i fili degli avvolgimenti. Questa connessione avviene applicando direttamente il terminale sui fili smaltati con una macchina inseritrice e il successivo montaggio manuale delle schede (fig. 10). **Nb: La parte femmina del terminale è fornibile per 3 spessori della linguetta 0,4-0,5-0,8 mm. La larghezza della linguetta deve essere di 2,5 mm senza foro di aggancio e inoltre l'estremità deve avere lo smusso di invito per facilitare l'inserimento.**

C – When the connection between printed circuits boards is necessary the connection with "RS-FEMM" articles is realised by means of 0,4÷0,8 mm thick tabs with no holes, and the winding wires. This connection takes place applying directly the terminal on enameled wires with an inserting machine and the following manual fitting of the boards. (fig. 10). **Nb: The female part of the terminal is available for n. 3 thicknesses of the tab 0,4-0,5-0,8 mm. The tab must be 2,5 mm large, with no fixing hole and moreover the extremity must have a countersink to make the insertion easier.**

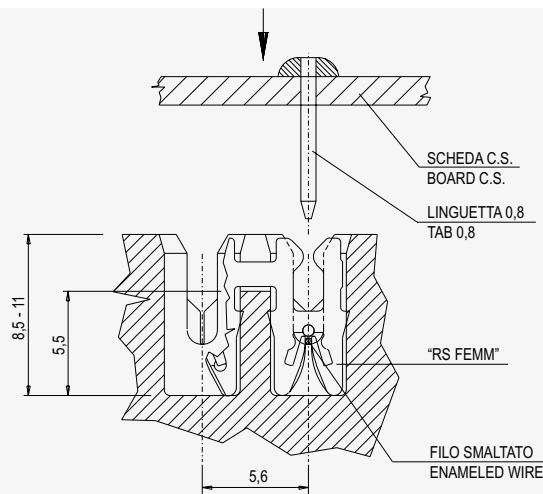


Fig. 10

Esempio connessione / Connection example

INAR-RS (IDC, EDGE) E INAR-RAST 2,5 ENERGY

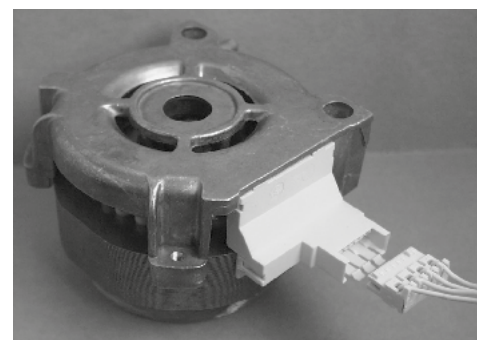
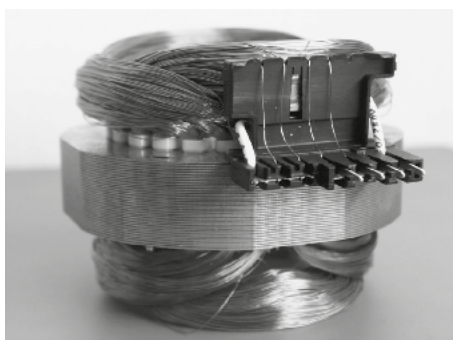
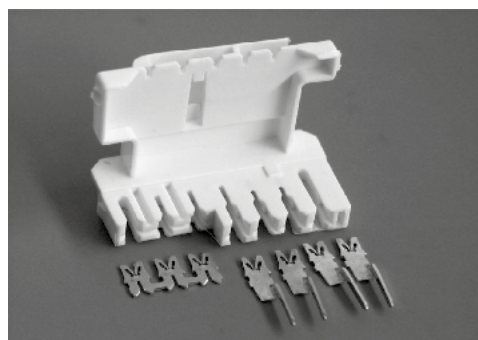
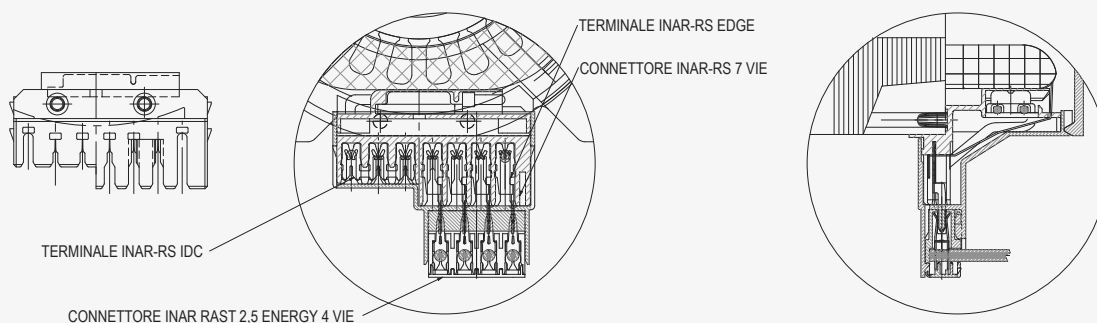


Fig. 11

METODOLOGIE DI APPLICAZIONE

Nelle applicazioni di terminali INAR-RS è necessario attenersi ai seguenti accorgimenti:

- A** • Disposizione dei fili smaltati;
- B** • Disposizione dei cavetti;
- C** • Controlli di corretta applicazione.

A – Disposizione dei fili smaltati

- i fili devono essere posizionati sul piano incudine filo all'interno del connettore e deve essere garantita, durante la manipolazione, la permanenza del filo nella apposita feritoia di centraggio, che sarà di larghezza pari al $\varnothing$ max dei fili processati;
- i fili di diametro inferiore a 0,3 mm, per evitare lo scivolamento del filo dentro la tasca, necessitano:
 - del bloccaggio con i due punzoni premifilo (vedi figura 5);
 - di un piano di appoggio filo opportunamente dimensionato;
 - di un pretensionamento, ottenibile mediante la legatura delle estremità sui piolini di aggancio, i quali verranno recisi dal coltello durante l'applicazione.
- Per fili di diametro superiore a 0,3 mm, è sufficiente garantire l'alloggiamento all'interno della tasca e il rispetto del corretto posizionamento nelle rispettive tasche.

Il filo proveniente dall'avvolgimento deve essere il più possibile parallelo e vicino al piano di appoggio ricavato nelle sedi dei connettori, ciò per non correre il rischio che durante la fase di inserimento dei terminali siano tranciati i fili stessi (fig.12).

APPLICATION METHODS

In the application of INAR-RS terminals it is necessary to follow the following points:

- A** • Disposition of enameled wires;
- B** • Cables disposition;
- C** • Direct application controls;

A – Enameled wires disposition

- the wires must be placed on the anvil level in the inside of the connector and it is necessary to grant, during the handling, the permanence of the wire in the suitable centering opening, which will be as large as the max. diameter of the preprocessed wires;
- to avoid the wire slipping inside the pocket, the wires having a diameter inferior to 0,3 mm need the following:
 - their blocking by means of two wire-holder punches (see fig. 5);
 - a wire supporting surface with appropriate dimensions;
 - a pre-tensioning, which can be obtained by means of a binding of the extremities on coupling pegs, which will be cut by a knife during its application.
- For the wires with a diameter to 0,3 mm, it is sufficient to guarantee the placing inside of the pocket and the respect of the correct positioning in the respective pockets.

The wire arriving from the winding must be as parallel and as close as possible to the supporting surface obtained in the connectors sites, this is to avoid risks of cutting some wires during the insertion phase of the terminals (fig. 12).

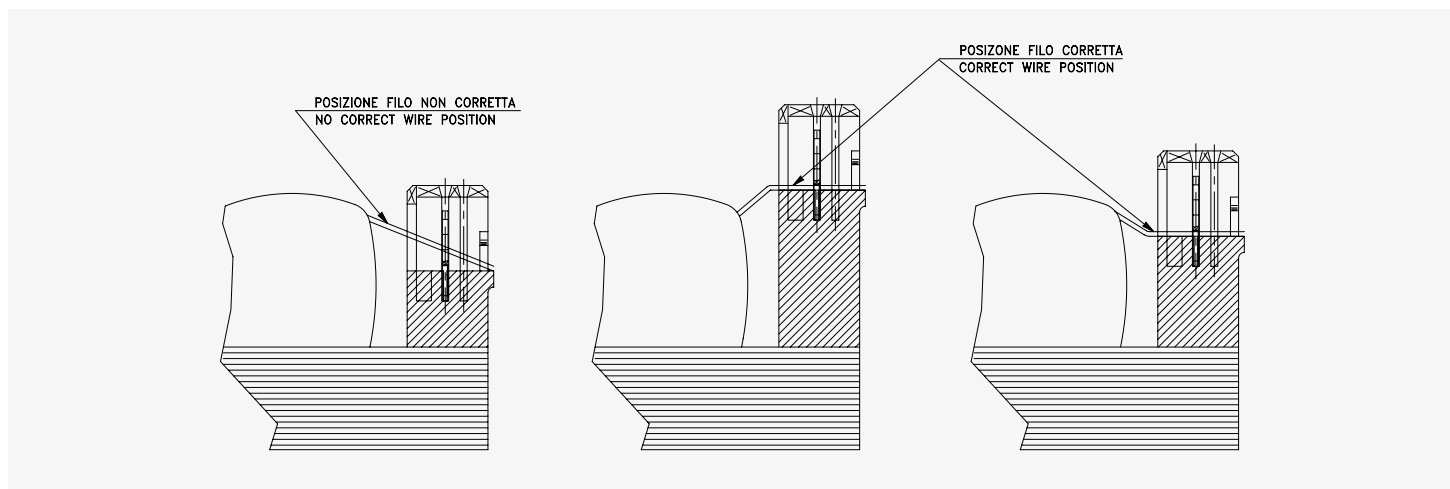


Fig. 12

B – Disposizione dei cavetti

Nella connessione con i cavetti nella parte superiore dell'articolo "RS-IDC", questi devono essere posizionati sulla battuta frontale del connettore (fig. 6) e bloccati sull'apposita rastrelliera per garantire un ancoraggio sicuro durante la movimentazione dello statore nella fase di inserimento

B – Cables disposition

In the connection with cables in the upper part of the article "RS-IDC", these must be placed on the frontal stroke of the connector (fig. 6) and blocked on the apposite rack to guarantee a safe anchoring during the stator movement during the cable-clamp insertion. In some cases, anyway, it may be required the

del fissacavo. Qualora sia richiesta la connessione di cavetti nella parte inferiore (ad esempio cavetti protettore), la tasca non può essere utilizzata per processare un filo smaltato. In questo caso il piano di appoggio del filo dovrà essere abbassato di una quantità "X" proporzionale al diametro del filo (tale valore viene definito di volta in volta in fase di progettazione). Questi cavetti saranno rasati con le stesse modalità dei fili smaltati se disposti sul lato inferiore. Se disposti superiormente saranno bloccati dal fissacavo e l'operazione di rasatura sarà realizzata durante l'inserimento del fissacavo stesso. La connessione è possibile sia con cavetti rigidi che trefolati purchè rientranti nel range previsto dall'articolo.

In questo caso perché l'operazione di rasatura avvenga correttamente è necessario avere una contro-lama per favorire il trancio dei cavi. Ciò è possibile mediante la realizzazione di una tasca che presenti, nella parete vicino al punto di rasatura, un disassamento della sede di appoggio del cavo.

connection of cables in the lower part (for example protective cables) When this kind of connection is required, the pocket cannot be used to process an enameled wire. In such a case the supporting surface must be lowered of an "X" quantity in proportion to the wire diameter (this value is defined each time during the projecting phase). These cables will be cut with the same modalities of the enameled wires if placed on the inferior side. If placed on a superior level they will be blocked by a cable-clamp and the smoothing operation will be performed during the insertion of the cable-clamp itself. The connection is possible both with rigid or stranded cables as long as they belong to the range required by the article.

In such a case, it is necessary to have a counter-blade which makes the wire cutting easier to have the smoothing operation correctly done. This is possible thanks to the creation of a pocket having an offset of the wire supporting site in the side near to the smoothing point.

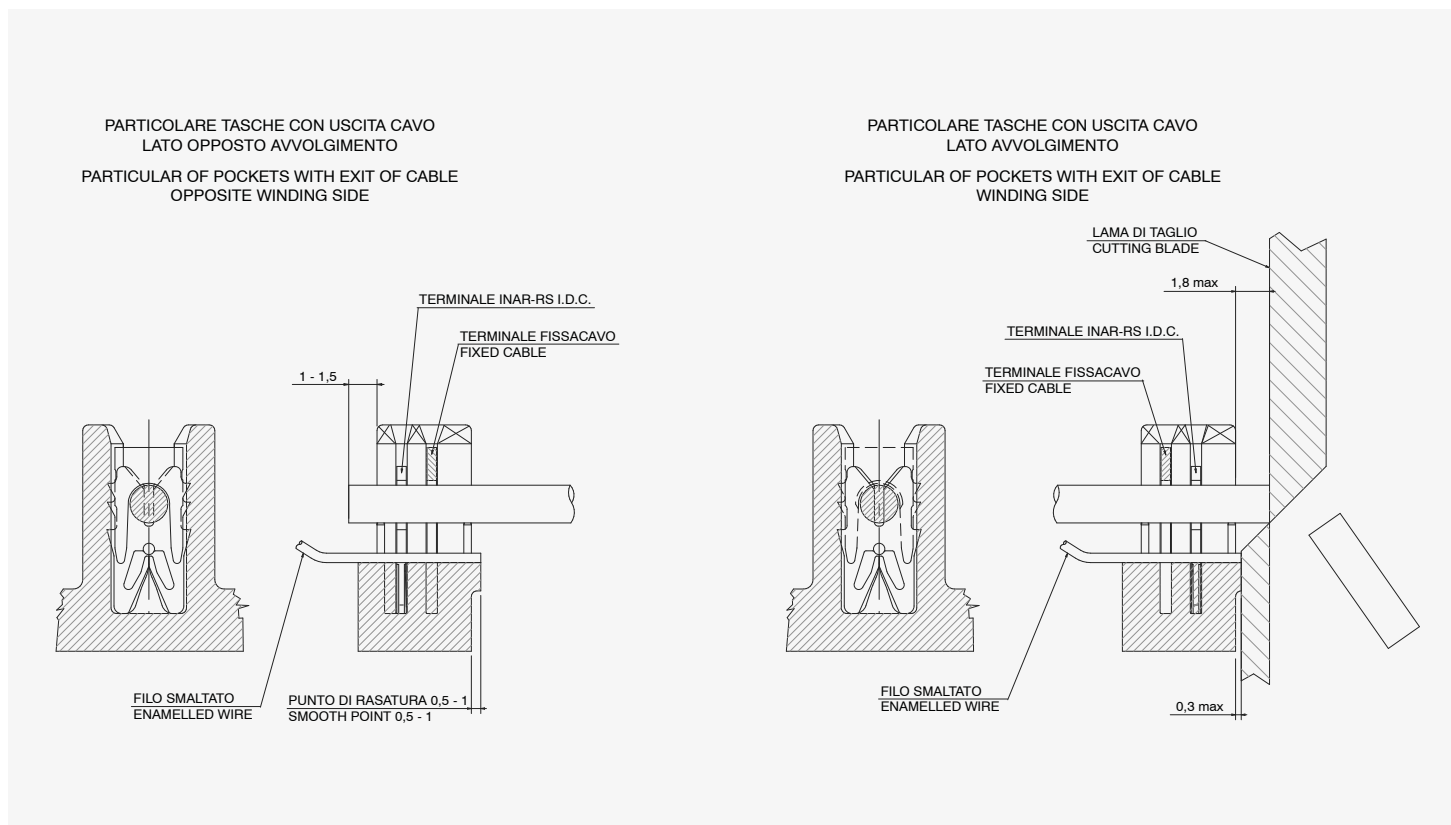


Fig. 13

I punti di ingresso dei fili nelle tasche devono essere privi di bave e presentare uno smusso o raggio di invito.

I kit di inserimento sono forniti al Cliente già tarati secondo le esigenze di ogni singola applicazione ed ogni eventuale modifica dovrà essere revisionata e approvata da Inarca Spa.

The in-let points of the wires in the pockets must be flashless and have a countersink or a helping ray.

The insertion kits are delivered to the Client already set according to the needs of each application and each possible change is to be revised and approved by Inarca Spa.

C – Controlli di corretta applicazione

- Verificare corrispondenza range terminali con sezione filo o cavetto.
- La corretta posizione dei fili smaltati o cavetti isolati a trefoli o rigidi, si può riscontrare visivamente. Questi dovranno risultare nel tratto rettilineo tra le due alette (fig. 14). Questo tratto attivo è pari a circa mm 0,40.
- Verificare che non si presentino cavi o fili tranciati o rovinati.
- Verificare che i cavetti al termine dell'applicazione, siano posizionati sui piani di appoggio del connettore e sulla battuta di arresto frontale, e che l'incisione della guaina avvenga senza tranciare i trefoli (fig. 7).
- Verificare che il fissacavo non sia eccessivamente piantato e incida la guaina oppure troppo alto e non blocchi il cavo.

C – Correct application control

- Check correspondance between terminals range and wire or cable range.
- The correct position of the magnet wire or standard lead or solid wire, can be check to seeing,
- Those have to be in the parallel area between two wings (fig. 14). This active area is about mm 0,40.
- Check that no cables or wires are cut or damaged.
- Check that the cables are placed on the connector supporting surface and on the frontal stop stroke at the end of the application. Check also that the cover incision takes place without cutting the wire strand. (fig. 7).
- Check that the cable-clamp is not exceedingly fixed and that it does not carve the cover too highly and that it does not block the cable.

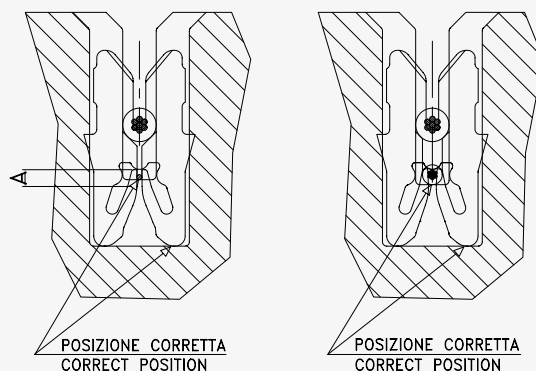


Fig. 14

DESCRIZIONE DEI CONNETTORI RS

È il secondo componente della connessione e, generalmente, è costituito da un corpo principale con una o più file di alloggiamenti. Le dimensioni, il numero ed il passo degli alloggiamenti, varia in funzione del diametro, della scelta dei terminali e dalle distanze di sicurezza richieste. Ogni alloggiamento può contenere solo un filo, ed una sezione/diametro compatibile con il terminale alloggiato. Non è possibile applicare i terminali RS su due fili sovrapposti (ad es. per ponti) poiché solamente il cavo superiore viene processato.

Ogni tasca possiede due fessure esterne per l'allineamento dei fili e le dimensioni di tali fessure variano in funzione della sezione/diametro del filo da processare. All'esterno del connettore ed in asse con le tasche, generalmente sono utilizzati alcuni piolini per bloccare il filo durante la lavorazione. Questi piolini sono tagliati al momento della connessione e possono avere differenti forme e dimensioni, in funzione del diametro dei fili da processare (fig. 5). La forma esterna del connettore è in funzione del tipo di applicazione e generalmente ha uno o più agganci o perni per

RS HOUSING DESCRIPTION

It is the second component of the connection and generally it is made up of one main body with one or more row of housings. The dimensions, the number and step of pockets change in function of wiring diagram, chosen terminals safety distances applied. Each slot can contain only one wire and one range of diameters compatible with chosen terminal. It is not possible apply RS terminal on two overlapped wires for example for bridges because only the upper wire would be stripped.

Each pocket has two external slits for the alignment of the wire and their dimension change in function of range of wires to work. Outside the housing body and in axis with the pockets generally are used some stakes to lock wires during working. These stakes are cut at the moment of connection and can have different shape and dimensions in function of wire diameter to work (fig. 5). The configuration of outside of housing is made in function of the application and generally have one or more couplers or pins for the centring on the stator. In other cases the housing

il centraggio sullo statore. In alcuni casi il connettore è integrato direttamente sul coperchio isolante degli avvolgimenti. Quando sono richieste applicazioni con il bloccaggio sul cavo, la tasca interna è utilizzata per il terminale RS mentre la tasca esterna per il bloccaggio del cavo per garantire lo smorzamento delle vibrazioni (fig. 6).

I connettori che integrano le tasche per i terminali RS dovranno essere prodotti in PA6-66 o PBT entrambi caricati vetro 10-30%. Inarca è in grado di offrire un servizio completo dalla progettazione alla produzione anche di connettori custom.

MACCHINE APPLICATRICI

1 – Le connessioni devono essere effettuate con unità Inarca, per garantire la qualità dell'applicazione.

2 – Sono fornibili diversi tipi di macchine con inserimento orizzontale e verticale dei terminali:

A – teste singole fisse con alimentazione singola e doppia dei terminali da inserire su linee automatiche;

B – teste con slitta elettrica orizzontale e verticale da inserire su linee automatiche;

C – macchine da banco con staffaggi multipli e carico pezzi manuale;

D – macchine e linee automatiche per grosse produzioni con carico-scarico automatico dei pezzi e controllo delle connessioni.

is integrated directly on the insulation cap of winding.

In the end more rows of pockets when application with different terminals are required or with the cable fastening, in this case the inner row is used for RS terminal whereas the external for cable fastening to grant the vibration damping (fig. 6).

As for the material, generally we use PA or PBT charged glass 10-30%, to increase stoutness and precision of the part.

The connector with the pockets for RS terminals must be product in PA6-66, or PBT, both glass fiber reinforced 10-30%.

Inarca cans offer a full package service from the project to the production also of the custom connectors.

APPLICATION MACHINES

1 – Connections have to be made with Inarca unit in order to grant the quality of the application.

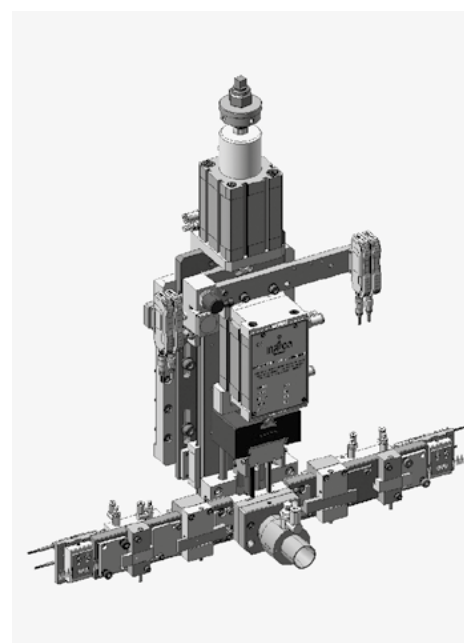
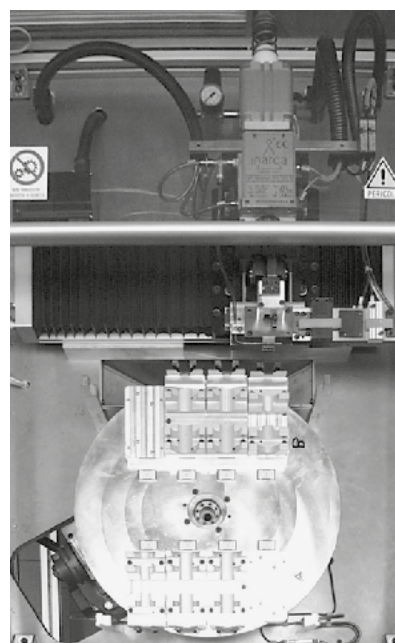
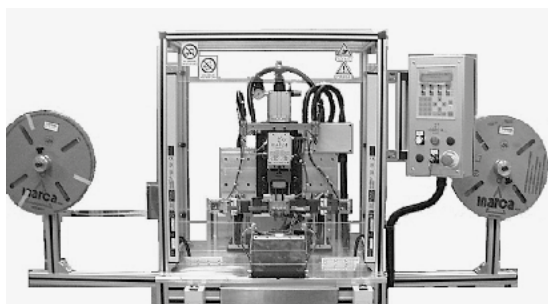
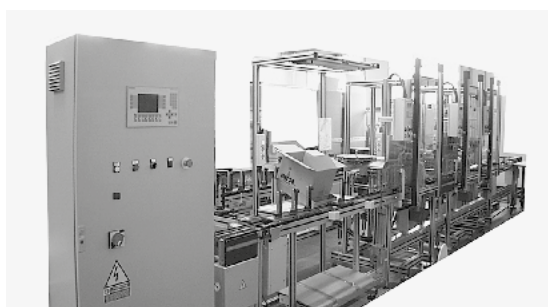
2 – Different kind of machines can be supplied with horizontal and vertical insertion of terminals:

A – single fixed heads with single and double feed of terminals to be inserted on automatic lines;

B – heads with electrical horizontal and vertical saddle to be inserted on automatic lines;

C – bench machines with multiple stirrups and manual charge of pieces;

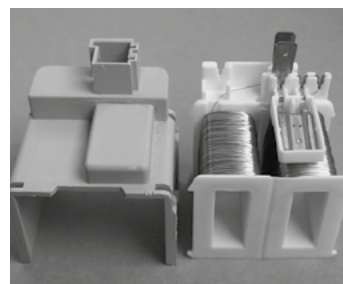
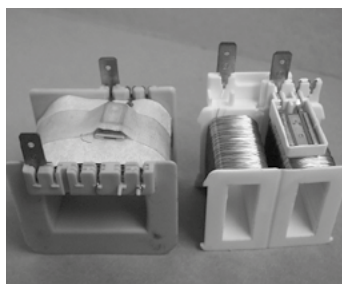
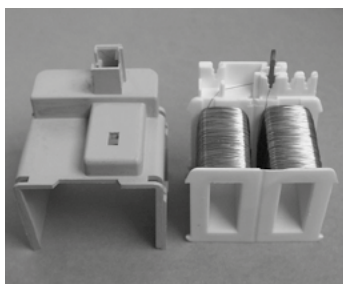
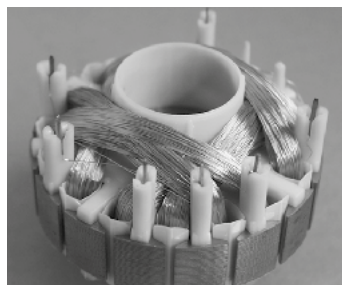
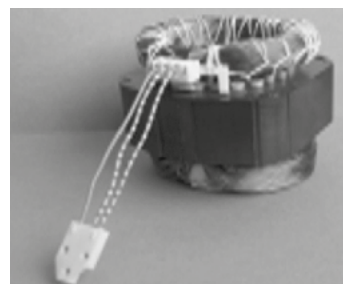
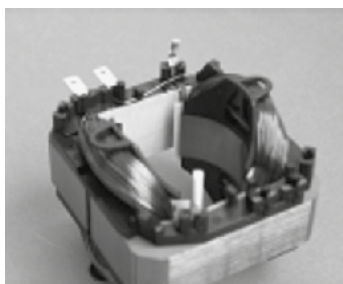
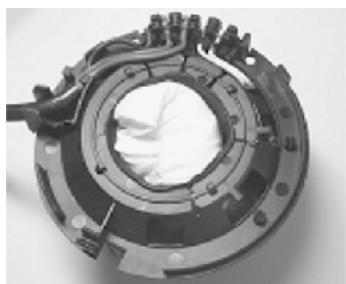
D – automatic machines and automatic production line for big productions with automatic charge and discharge of pieces and control of connections.



(sopra/top) Inarca production line
(sotto/bottom) Inarca bench machine INAR-M25

Inarca bench machine
(vedi sez. M / see sec. M)

Inarca insertion head
(vedi sez. M / see sec. M)



OMOLOGAZIONI

I prodotti Inarca rispondono alle norme internazionali.
Elenchi omologazioni UL e VDE disponibile su richiesta.

APPROVAL

Inarca products comply with international regulations.
UL and VDE approval lists are available on request.

MATERIALI

(vedi pagina 018)

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

(vedi pagina 019)

CODICE COLORE

(vedi pagina 024)

MATERIALS

(see page 018)

SURFACE TREATMENTS

(see page 019)

COLOUR CODE

(see page 024)

CONFEZIONI

Le confezioni sono disponibili nel sito www.inarca.it

PACKAGE QUANTITY

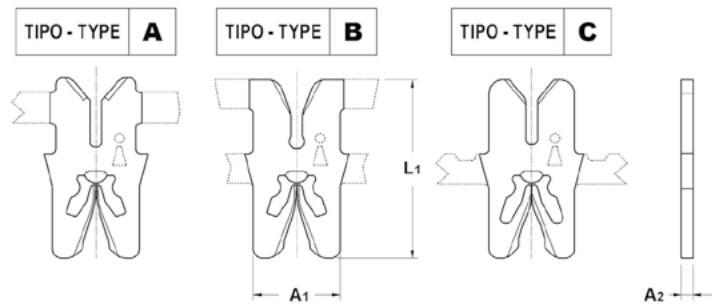
Packagings are available at the website www.inarca.it

D4

INAR-RS IDC
magnet wire terminals

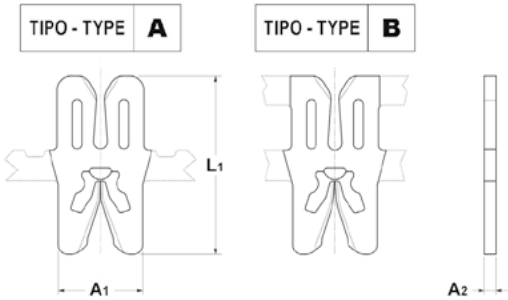
096	INAR-RS IDC
097	INAR-RS FEMALE
100	INAR-RS TABS
108	INAR-RS PINS
109	INAR-RS EDGE
110	INAR-RS SPRING
111	INAR-RS PRESS-FIT
112	INAR-RS CABLE FASTENING

INAR-RS TERMINALI IDC
INAR-RS IDC TERMINALS



RS slot	IDC slot	Isolante Insulation (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	Tipo Type	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	0,35 ÷ 0,75	1,4 ÷ 2,4	Reverse	3,6	0,5	B	7,6	CuZn		0011988001	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	0,5 ÷ 1	1,5 ÷ 2,7	Standard	3,6	0,5	A	7,7	CuZn		0011359000	
								CuZn		0011359001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011359101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	0,35 ÷ 0,75	1,4 ÷ 2,4	Standard	3,6	0,5	B	7,6	CuZn		0011476001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011476101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	0,35 ÷ 0,75	1,4 ÷ 2,4	Reverse	3,6	0,5	B	7,6	CuZn		0011479001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011479101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	0,5 ÷ 1	1,5 ÷ 2,7	Standard	3,6	0,5	C	7,6	CuZn		0011632001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011632101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	0,5 ÷ 1	1,5 ÷ 2,7	Standard	3,6	0,5	A	7,7	CuZn		0011377001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011377101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	0,35 ÷ 0,75	1,4 ÷ 2,4	Standard	3,6	0,5	B	7,6	CuZn		0011477001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011477101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	0,35 ÷ 0,75	1,4 ÷ 2,4	Reverse	3,6	0,5	B	7,6	CuZn		0011480001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011480101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	0,5 ÷ 1	2,1 ÷ 2,5	Standard	3,6	0,5	C	7,6	CuZn		0011676001	
								CuZn	Pre-Tinned	0011676101	
0,6 ÷ 1,05 (AWG 22 ÷ 18) aluminium	0,5 ÷ 1	1,5 ÷ 2,7	Standard	3,6	0,5	A	7,7	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011599271	

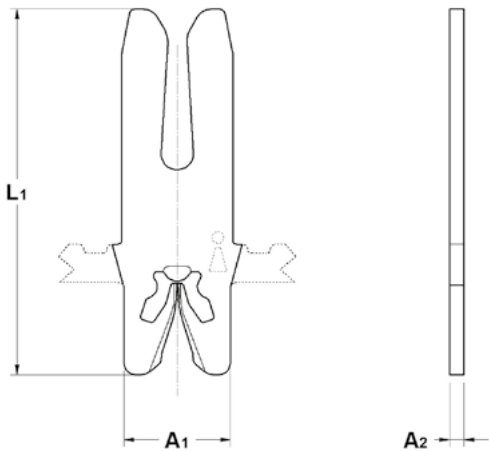
INAR-RS TERMINALI FEMMINA
INAR-RS FEMALE



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire ($\varnothing$)	Filo trefoli Wire strands	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	A1	A2	Tipo Type	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,4 (AWG 36 ÷ 26)	0,5 (AWG 20)	0,5	3,6	0,5	A	7,6	CuZn		0011633000	
							CuZn		0011633001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011633101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	0,5 (AWG 20)	0,8	3,6	0,5	A	10,7	CuZn		0011684001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011684101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 20 ÷ 18)	0,5 ÷ 0,75 (AWG 20 ÷ 18)	0,5	3,6	0,5	A	7,6	CuZn		0011677001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011677101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	0,5 ÷ 0,75 (AWG 20 ÷ 18)	0,8	3,6	0,5	A	10,7	CuZn		0011685001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011685101	
0,25 ÷ 1,15 (AWG 30 ÷ 17)	0,5 (AWG 20)	0,5	3,6	0,5	B	7,6	CuZn		0011889001	

INAR-RS TERMINALI FEMMINA

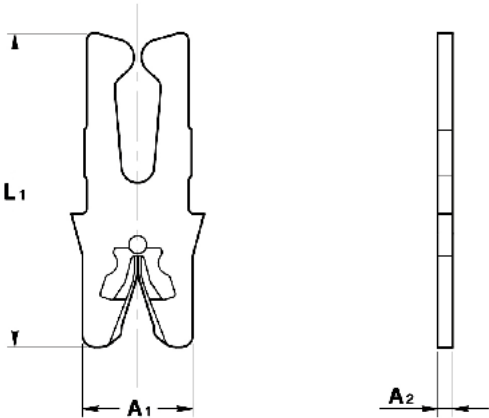
INAR-RS FEMALE



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Filo trefoli Wire strands	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	0,5 ÷ 0,75 (AWG 20 ÷ 18)	0,8	Standard	3,6	0,5	12,7	CuZn		0011729000	
							CuZn		0011729001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011729101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	0,5 ÷ 0,75 (AWG 20 ÷ 18)	0,8	Reverse	3,6	0,5	12,7	CuZn	Sn Selective	0011834380	
							CuZn	Sn Selective	0011834381	

INAR-RS TERMINALI FEMMINA

INAR-RS FEMALE



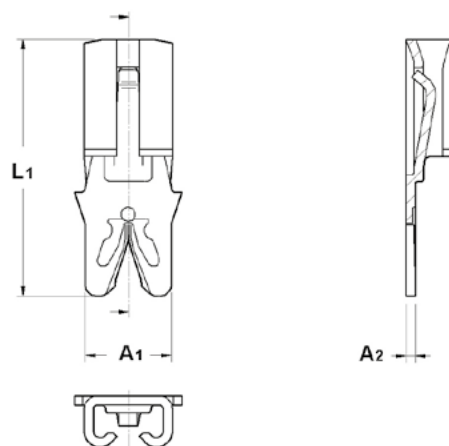
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	0,4 - 0,5	3,6	0,5	10,5	CuZn		0011417001	
					CuZn	Pre-Tinned	0011417101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	0,8	3,6	0,5	10,5	CuZn		0011512001	
					CuZn	Pre-Tinned	0011512101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	0,8	3,6	0,5	8,5	CuZn		0011383001	
					CuZn	Pre-Tinned	0011383101	

Segue • Follow ➤

Filo smaltato (rame) Copper magnet wire ($\varnothing$)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	0,5	3,6	0,5	8,5	CuZn		0011385001	
					CuZn	Pre-Tinned	0011385101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	0,4	3,6	0,5	8,5	CuZn		0011392001	
					CuZn	Pre-Tinned	0011392101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	0,8	3,6	0,5	10,5	CuZn		0011384001	
					CuZn	Pre-Tinned	0011384101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	0,4 - 0,5	3,6	0,5	10,5	CuZn		0011386001	
					CuZn	Pre-Tinned	0011386101	
0,6 ÷ 1,05 (AWG 22 ÷ 18) aluminium	0,8	3,6	0,5	10,5	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011607271	
0,6 ÷ 1,05 (AWG 22 ÷ 18) aluminium	0,4 - 0,5	3,6	0,5	10,5	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011606271	

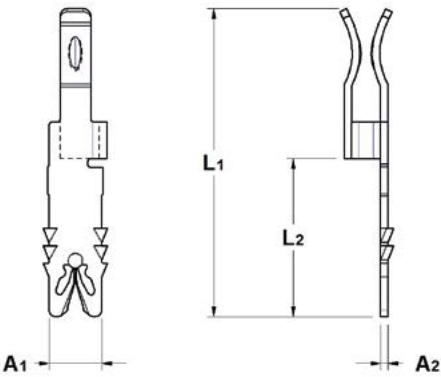
INAR-RS TERMINALI FEMMINA 2,8

INAR-RS RECEPTACLES 2,8



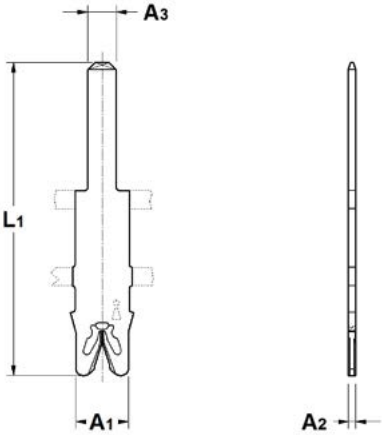
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire ($\varnothing$)	Dim. maschio Mating tab thk (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	0,5 - 0,8	Reverse	3,7	0,4	11	CuZn		0011526001	
						CuZn	Pre-Tinned	0011526101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	0,5 - 0,8	Standard	3,7	0,4	11	CuZn		0011715001	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	0,5 - 0,8	Reverse	3,7	0,4	11	CuZn		0011527001	
						CuZn	Pre-Tinned	0011527101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18) aluminium	0,5 - 0,8	Reverse	4	0,4	11	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011709271	
0,60 ÷ 1,05 (AWG 22 ÷ 18) aluminium	0,5 - 0,8	Reverse	3,6	0,4	11	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011686271	

INAR-RS TERMINALI FEMMINA PER PCB
INAR-RS RECEPTACLES FOR PC BOARD



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire ($\varnothing$)	Spessore scheda Pc board thickness	A1	A2	L1	L2	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,4 (AWG 36 ÷ 26)	1,5	3,6	0,5	21	10,8	CuZn		0011851001	
						CuZn	Sn Selective	0011851381	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	1,5	3,6	0,5	21	10,8	CuZn		0011853001	

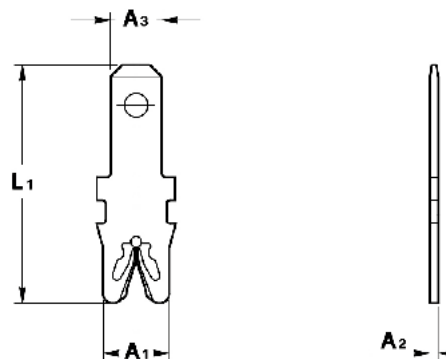
INAR-RS TABS 2
INAR-RS TABS 2



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire ($\varnothing$)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,5 (AWG 36 ÷ 24)	Standard	3,6	0,5	2	22	CuZn	Pre-Tinned	0011815101	

INAR-RS TABS 2,8

INAR-RS TABS 2,8

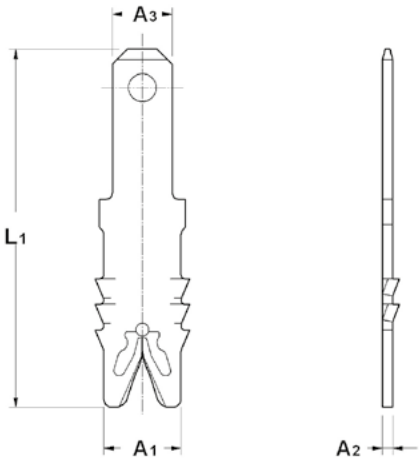


Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	L1	Senza foro Without hole	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	2,8	12,9		CuZn		0011371001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011371101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	2,8	15,6		CuZn		0011360001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011360101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	2,8	15,6	×	CuZn		0011448001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011448101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	2,8	16,7		CuZn		0011568001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011568101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	2,8	16,7	×	CuZn		0011569001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011569101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Reverse	3,6	0,5	2,8	23,5		CuZn		0011531001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011531101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	2,8	12,9		CuZn		0011320001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011320101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	2,8	15,6		CuZn		0011378001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011378101	
							CuZn	Sn Selective	0011378381	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	2,8	15,6	×	CuZn		0011449001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011449101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	2,8	16,7		CuZn		0011570001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011570101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	2,8	16,7	×	CuZn		0011571001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011571101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Reverse	3,6	0,5	2,8	16,7		CuZn		0011674001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011674101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	2,8	23,5		CuZn		0011532001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011532101	
0,6 ÷ 1,05 (AWG 22 ÷ 18) aluminium	Standard	3,6	0,5	2,8	16,7	×	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011598271	
							CuZn	SnNi	0011598291	

Segue • Follow ➔

Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	L1	Senza foro Without hole	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,6 ÷ 1,05 (AWG 22 ÷ 18) aluminium	Standard	3,6	0,5	2,8	16,7		CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011600271	

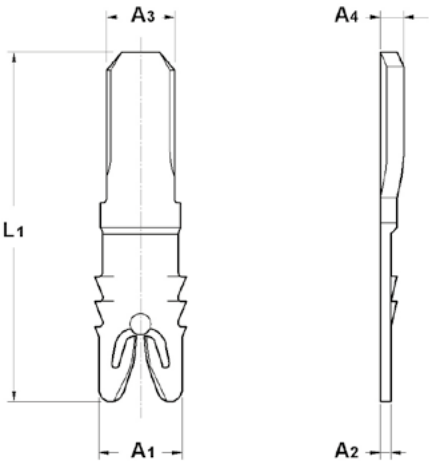
INAR-RS TABS 2,8
INAR-RS TABS 2,8



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	L1	Senza foro Without hole	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	2,8	16,7		CuZn		0011572001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011572101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	2,8	16,7		CuZn		0011573001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011573101	

INAR-RS TABS 3,2

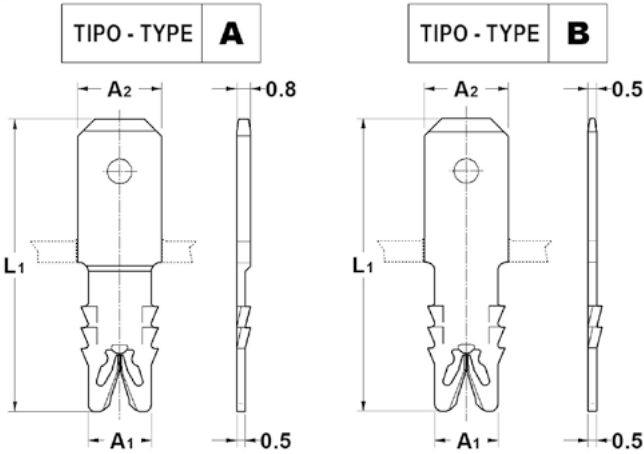
INAR-RS TABS 3,2



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	A4	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,80 ÷ 1,50 (AWG 20 ÷ 15)	Standard	4	0,5	3,3	1,1	16,7	CuZn		0011550001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011550101	
1,0 ÷ 1,40 (AWG 18 ÷ 15) aluminium	Reverse	4	0,5	3,3	1,1	16,7	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011596271	

INAR-RS TABS 4,8

INAR-RS TABS 4,8

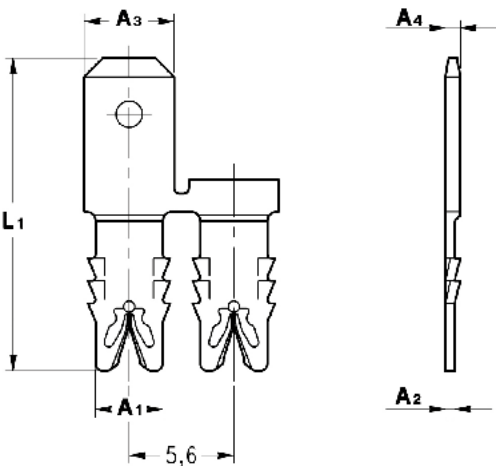


Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	Tipo Type	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	4,8	A	16,7	CuZn		0011372001	
						CuZn	Pre-Tinned	0011372101	
						CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011372271	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	4,8	A	18,9	CuZn		0011436001	
						CuZn	Pre-Tinned	0011436101	
						CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011436271	

Segue • Follow ➔

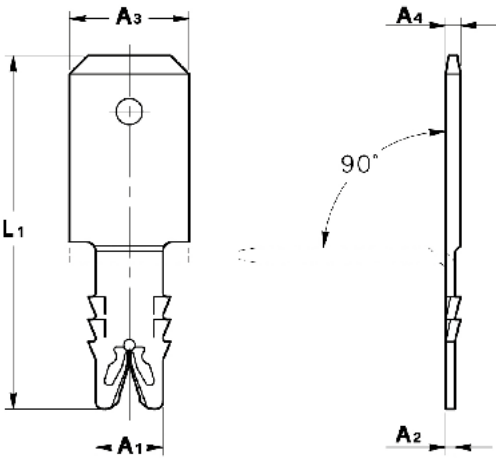
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	Tipo Type	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Reverse	3,6	4,8	A	25,4	CuZn		0011491001	
						CuZn	Pre-Tinned	0011491101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	4,8	B	16,7	CuZn		0011373001	
						CuZn	Pre-Tinned	0011373101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Reverse	3,6	4,8	B	16,7	CuZn		0011564001	
						CuZn	Pre-Tinned	0011564101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	4,8	A	16,7	CuZn		0011379001	
						CuZn	Pre-Tinned	0011379101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	4,8	A	18,9	CuZn		0011437001	
						CuZn	Pre-Tinned	0011437101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Reverse	3,6	4,8	A	25,4	CuZn		0011492001	
						CuZn	Pre-Tinned	0011492101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	4,8	A	25,4	CuZn		0011813001	
						CuZn	Pre-Tinned	0011813101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	4,8	B	16,7	CuZn		0011380001	
						CuZn	Pre-Tinned	0011380101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Reverse	3,6	4,8	B	16,7	CuZn		0011565001	
						CuZn	SnNi	0011565291	
0,60 ÷ 0,80 (AWG 22 ÷ 20) aluminium	Standard	3,6	4,8	A	16,7	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011631271	
0,60 ÷ 0,80 (AWG 22 ÷ 20) aluminium	Standard	3,6	4,8	A	18,9	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011630271	
0,60 ÷ 1,05 (AWG 22 ÷ 18) aluminium	Standard	3,6	4,8	A	16,7	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011584271	
0,60 ÷ 1,05 (AWG 22 ÷ 18) aluminium	Standard	3,6	4,8	A	18,9	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011595271	
1,0 ÷ 1,4 (AWG 18 ÷ 16) aluminium	Reverse	4	4,8	A	16,7	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011619271	
1,0 ÷ 1,4 (AWG 18 ÷ 16) aluminium	Reverse	4	4,8	A	18,9	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011620271	

INAR-RS TABS 4,8 DOPPI
INAR-RS TABS 4,8 DOUBLE



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire ($\varnothing$)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	A4	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	4,8	0,8	16,7	CuZn		0011446001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011446101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	4,8	0,8	25,4	CuZn		0011537001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011537101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	4,8	0,8	16,7	CuZn		0011447001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011447101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	4,8	0,8	25,4	CuZn		0011538001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011538101	

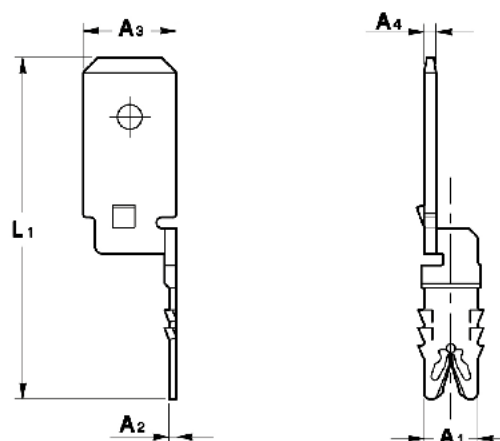
INAR-RS TABS 6,3
INAR-RS TABS 6,3



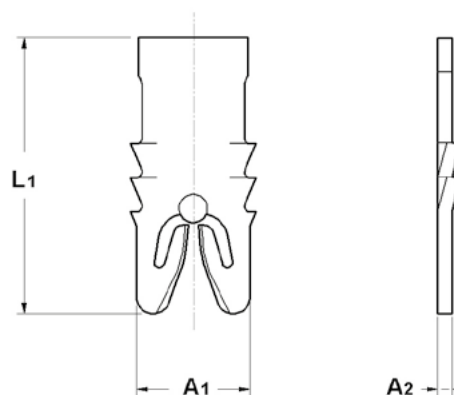
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire ($\varnothing$)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	A4	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,40 (AWG 26 ÷ 22)	Reverse	3,6	0,5	6,3	0,8	20,3	CuZn		0011807001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011807101	
							CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011807271	

Segue • Follow ➔

Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	A4	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	6,3	0,8	18	CuZn		0011375001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011375101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	6,3	0,8	20	CuZn		0011514001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011514101	
							CuZn	Sn Selective	0011514381	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	6,3	0,8	20,3	CuZn		0011683001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011683101	
							CuZn	Sn Selective	0011683381	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Reverse	3,6	0,5	6,3	0,8	25,4	CuZn		0011374001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011374101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	6,3	0,8	25,4	CuZn		0011462001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011462101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	6,3	0,8	18	CuZn		0011382001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011382101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	6,3	0,8	20	CuZn		0011515001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011515101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Reverse	3,6	0,5	6,3	0,8	20,3	CuZn		0011736001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011736101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Reverse	3,6	0,5	6,3	0,8	25,4	CuZn		0011381001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011381101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	6,3	0,8	25,4	CuZn		0011474001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011474101	
0,6 ÷ 1,05 (AWG 22 ÷ 18) aluminium	Standard	3,6	0,5	6,3	0,8	18	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011605271	
0,6 ÷ 1,05 (AWG 22 ÷ 18) aluminium	Standard	3,6	0,5	6,3	0,8	20	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011604271	
0,6 ÷ 1,05 (AWG 22 ÷ 18) aluminium	Standard	3,6	0,5	6,3	0,8	25,4	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011601271	

INAR-RS TABS 6,3 RAST 5**INAR-RS TABS 6,3 RAST 5**

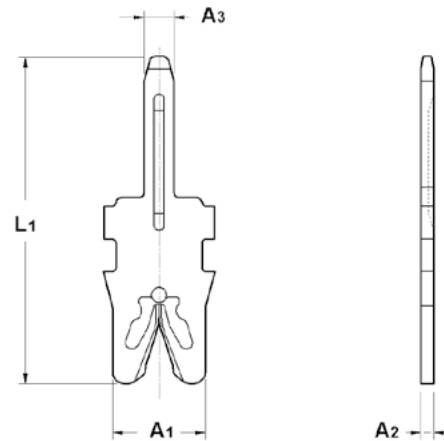
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	A4	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Reverse	3,6	0,5	6,3	0,8	23	CuZn		0011440001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011440101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Reverse	3,6	0,5	6,3	0,8	23	CuZn		0011441001	
							CuZn	Pre-Tinned	0011441101	

INAR-RS TABS**INAR-RS TABS**

Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,6 ÷ 1,05 (AWG 22 ÷ 18) aluminium	Standard	3,6	0,5	9,7	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011687271	
0,8 ÷ 1,5 (AWG 20 ÷ 15)	Standard	4	0,5	9,7	CuZn		0011551001	
					CuZn	Pre-Tinned	0011551101	
1 ÷ 1,4 (AWG 18 ÷ 15) aluminium	Reverse	4	0,5	9,7	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011597271	

INAR-RS TERMINALI PIN

INAR-RS PIN TERMINALS



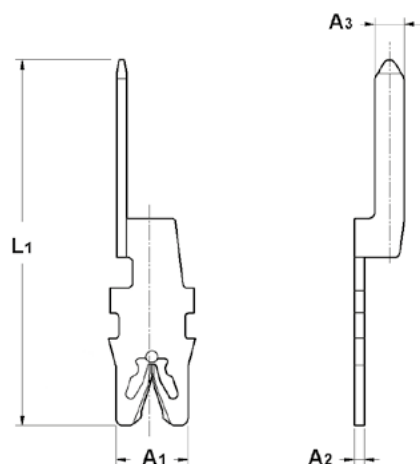
Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	1,2	13	CuZn		0011438001	
						CuZn	Pre-Tinned	0011438101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	1,2	13	CuZn		0011692001	H
						CuZn	Pre-Tinned	0011692101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	1,2	23,5	CuZn		0011727001	H
						CuZn	Pre-Tinned	0011727101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	1,6	14,5	CuZn		0011517001	H
						CuZn	Pre-Tinned	0011517101	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	1,5	20,5	CuZn		0011877001	H
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	1,2	13	CuZn		0011439001	
						CuZn	Pre-Tinned	0011439101	
						CuZn	Tin Plated	0011439201	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	1,2	13	CuZn		0011808001	H
						CuZn	Pre-Tinned	0011808101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	1,6	14,5	CuZn		0011518001	H
						CuZn	Pre-Tinned	0011518101	
0,6 ÷ 1,05 (AWG 22 ÷ 18) aluminium	Standard	3,6	0,5	1,6	14,5	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011627271	H

H - Senza nervature

H - Without stiffening tab

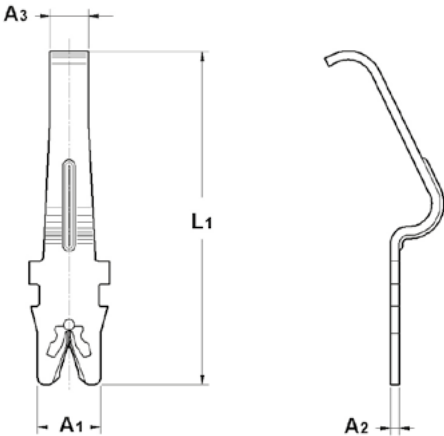
INAR-RS TERMINALI EDGE

INAR-RS EDGE TERMINALS



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire ($\emptyset$)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Reverse	3,6	0,5	1,5	18,7	CuZn		0011528001	
						CuZn	Pre-Tinned	0011528101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Reverse	3,6	0,5	1,5	18,7	CuZn		0011529001	
						CuZn		0011529005	
						CuZn	Pre-Tinned	0011529101	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	1,5	18,7	CuZn		0011728001	
						CuZn		0011728005	
						CuZn	Pre-Tinned	0011728101	
0,12 ÷ 0,4 (AWG 36 ÷ 26)	Reverse	3,6	0,5	1,5	16,6	CuZn		0011814001	
						CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011814271	
0,12 ÷ 0,40 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	1,5	16,6	CuZn		0011856001	
						CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011856271	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	1,5	16,6	CuZn		0011989001	
						CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011989270	
						CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011989271	

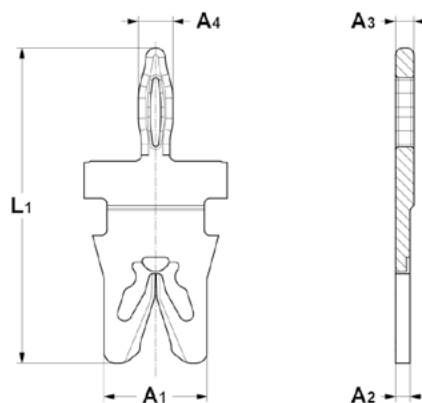
INAR-RS TERMINALI SPRING
INAR-RS SPRING TERMINALS



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,4 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	1,3	15	CuZn		0011971001	
						CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011971271	
0,12 ÷ 0,4 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	2,2	20	CuZn		0011708001	
						CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011708271	
						CuNiSiMg		1411708001	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	2,2	19	CuZn		0011509001	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	2,2	20	CuZn		0011523001	
						CuZn	Sn Selective	0011523381	
						CuNiSi		1311523001	
						CuNiSiMg		1411523001	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	1,4	21,1	CuZn		0011442001	
						CuNiSiMg		1411442001	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	1,3	15	CuZn		0011970001	
						CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011970271	
						CuNiSiMg		1411970001	
0,6 ÷ 1,05 (AWG 22 ÷ 18) aluminium	Standard	3,6	0,5	2,2	20	CuZn	Tin Plated (flash Ni)	0011621271	

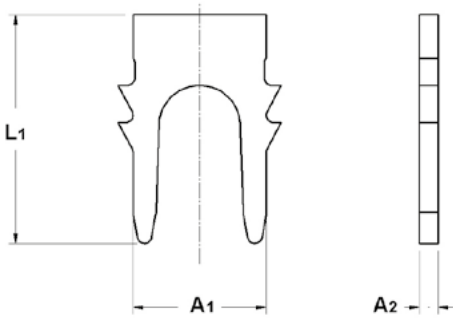
INAR-RS TERMINALI PRESS-FIT

INAR-RS PRESS-FIT TERMINALS



Filo smaltato (rame) Copper magnet wire (ø)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	A3	A4	L1	Passo Pitch	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
0,12 ÷ 0,4 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	10,9	5	CuNiSi	SnNi Selective	1311849391	
0,12 ÷ 0,4 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	10,9	5.6	CuNiSi	SnNi Selective	1311882391	
0,12 ÷ 0,4 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	10,9	5.6	CuNiSi	SnNi Selective	1311884391	
0,12 ÷ 0,4 (AWG 36 ÷ 26)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	10,9	5	CuNiSi	SnNi Selective	1311840391	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	10,9	5	CuNiSi	SnNi Selective	1311841391	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	10,9	5	CuNiSi	SnNi Selective	1311850391	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 30 ÷ 18)	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	11	5.6	CuNiSi	SnNi Selective	1311883391	
0,25 ÷ 1,04 (AWG 36 ÷ 26)	Reverse	3,6	0,5	0,6	1,2	10,9	5.6	CuNiSi	SnNi Selective	1311885391	
0,60 ÷ 1,05 (AWG 22 ÷ 18) aluminium	Standard	3,6	0,5	0,6	1,2	10,9	5	CuNiSi	Tin Plated (flash Ni)	1311843271	

INAR-RS TERMINALI FISSACAVO
INAR-RS CABLE FASTENING TERMINALS



Isolante Insulation (mm)	Direzione bobina Reeling direction	A1	A2	L1	Materiale Material	Finitura Plating material	Articolo N° P.N.	Note
1,5 ÷ 2,7	Standard	3,6	0,5	6,2	CuZn		0011314000	
					CuZn		0011314001	
					CuZn		0011314005	
1,4 ÷ 2,4	Standard	3,6	0,6	6,2	CuZn		0011481001	
1,5 ÷ 2,7	Reverse	3,6	0,5	6,2	CuZn		0011482001	

M

Tooling volume D

PRESSA MANUALE PER INSERIMENTO TERMINALI INAR-RS, INAR-RS MATE

Le presse manuali Inarca sono uno strumento indispensabile per la preparazione di campionature, pre-serie o piccole produzioni. Le presse manuali Inarca sono disponibili nella versione M25-5RZ e M25-15VR. Si differenziano tra loro per la differente dimensione della zona di posaggio del pezzo da processare oltre che per la maggiore o minore corsa della leva comando inserimento del punzone. Sono sempre provviste di tasto di sicurezza, per liberare il leveraggio prima del fine corsa e possono essere dotate del contatore dei pezzi eseguiti (opzionale).

L'altezza di inserimento viene garantita da uno zero meccanico. Sono fornite equipaggiate del punzone di inserimento dedicato al terminale da inserire e con il posaggio adeguato allo statore/ bobina da processare. Il kit di inserimento è composto da punzone di inserimento, e da eventuale coltello di rifilo sfilido. I terminali da inserire dovranno essere preparati già singolarizzati (singoli, doppi, tripli o quadrupli).



INAR-M25-15VR

MANUAL PRESS TO TERMINATE INAR-RS, INAR-RS MATE TERMINALS

The manual press for INAR-RS and INAR-RS MATE series is capable to applying small quantities, to realize samples, production start-up or prototype. Inarca manual press machines are available in two versions: M25-5RZ and M25-15VR. (The differences are the dimensions of the stator unit and the stroke). Machines are always provided with the safety protection, in order to free the linkage before the limit stop and they can also have the counter (optional).

The insertion depth is guaranteed by a mechanic zero. The insertion kit come with the insertion punch and of an eventual trimming scrap knife. The insertion punch is designed for the terminal you need to process and the lower support is compatible with the coil or the stator used. The terminals will be furnished as loose piece parts.



INAR-M25-5RZ

INAR-SPLICE MAT**MACCHINA PER LA CONNESSIONE DEI FILI SMALTATI**

INAR-SPLICE MAT è una pressa aggraffatrice progettata per l'applicazione dei Terminali per fili smaltati della serie INAR-SPLICE e INAR-SPLICE VAR. La Splice Mat permette:

- Facile accesso alla zona di connessione.
- Esecuzione di aggraffature “di testa” e “in linea”.
- Possibilità di avvicinarsi all'aggraffatura con fili molto corti.
- Una lavorazione semplice e veloce poiché i terminali trasversali aiutano l'operatore a posizionare perfettamente i cavi nella zona di aggraffatura.
- Una rapida regolazione delle altezze di aggraffatura nelle combinazioni dei cavi da applicare.
- Taglio dei fili in eccesso ed aggraffatura in linea con una semplice operazione.

Caratteristiche particolari

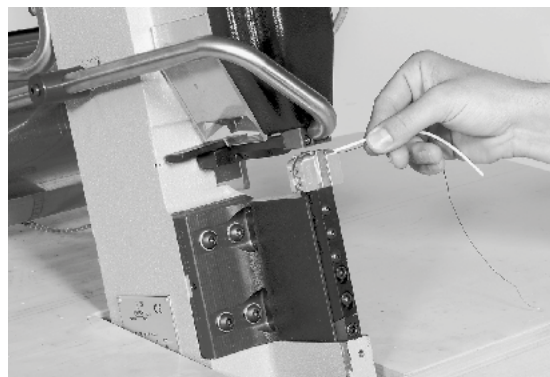
- Mancanza di innesto meccanico (frizione o freno) con conseguente riduzione degli interventi di manutenzione.
- Posizionamento elettrico a mezzo JOG per verifica cicli e messa a punto utensili di lavoro.

Caratteristiche tecniche

- Peso: ~ 70 Kg
- Dimensioni [mm]: ~ 500 × 700 × 750 h
- Tempo ciclo: 200 m/sec
- Alimentazione: 220 V monofase 50 Hz
- Potenza: 1 KVA

Modelli disponibili

- INAR-SPLICE M18 Standard.
- INAR-SPLICE M18 CCM (con controllo di aggraffatura).
- INAR-SPLICE M18 A-CCM (con regolazione automatica altezza da motore e sistema di controllo aggraffatura).



Area di aggraffatura / Crimping area

INAR-SPLICE MAT**MACHINE FOR MAGNET WIRE CONNECTION**

INAR-SPLICE MAT is a crimping press designed for the application of INAR-SPLICE and INAR-SPLICE VAR series on magnet wires with no need to strip magnet wire insulation. The Splice Mat allows:

- Easy access to the connection area.
- Crimp head and line connections
- Crimp with very short wires.
- Connect up to 4 wires in 1 INAR-SPLICE Terminal
- Simple and rapid termination thanks to transversal terminals feeding that help to place the cables perfectly in the target area.
- Easily adjust of height, in case of big differences in the combinations of the cables to be applied.
- Shears off excess wires and advance the next terminal into position.

Special characteristics

- No mechanical clutch (friction or brake), with obviously less maintenance interventions. Electronic path by JOG to verify the cycles and setting up of die.

Technical features

- Weight: ~ 70 Kg
- Dimensions [mm]: ~ 500 × 700 × 750 h
- Cycle time: 200 m/sec
- Power Supply : 220 V mono-phase 50 Hz
- Power: 1 KVA

Models available

- INAR-SPLICE M18 Standard.
- INAR-SPLICE M18 CCM (with crimp force monitoring system).
- INAR-SPLICE M18 A-CCM (with automatic motor adjustment and crimp force monitoring system).



INAR-SPLICE M18 A-CCM



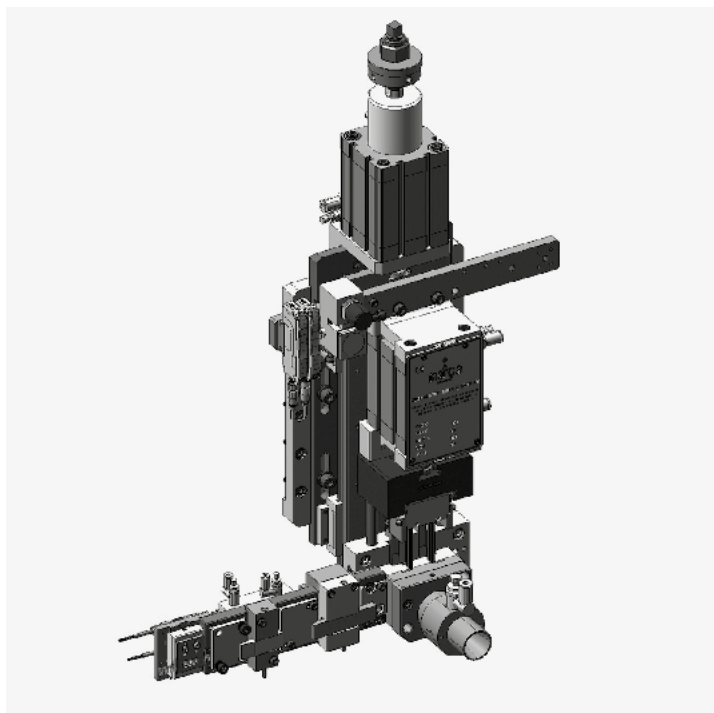
INAR-SPLICE M18 Standard

INAR-M25 SEMIAUTOMATICA PER L'INSERIMENTO DEI TERMINALI INAR-RS, RS-MATE

Unità a testa singola

Le unità a testa singola, per inserimento di terminali IDC su tasche singole o multiple, sono costruite per essere installate su linee di produzione a pallet o stazioni su tavola rotante multiposizione. Il loro funzionamento è pneumatico con caratteristiche tecniche all'avanguardia. L'operazione d'inserimento può avvenire sia su motori elettrici "chiusi" (con avvolgimento non visibile) oppure "aperti" (con avvolgimento in vista) in successione automatica. L'unità inseritrice dei terminali è costituita da due slitte sovrapposte azionate da due cilindri pneumatici, una slitta con regolazione fine per l'avvicinamento al connettore e l'altra slitta a corsa fissa per il taglio e l'inserimento dei terminali. Lo stacco dei terminali dalla bandella avviene meccanicamente ogni volta che il cilindro di inserimento avanza. L'alimentazione pneumatica dei terminali può avvenire da destra o da sinistra oppure da entrambi i lati del motore. L'inserimento dei terminali può essere singolo o multiplo. L'unità è prevista di sistema aspirazione sfridi, controllo del passo e presenza terminali. Sono esclusi impianto elettrico e pneumatico. Le versioni fornite sono due:

- **M25 A** – unità a testa singola a posizionamento fissa o mobile nella linea di produzione del cliente.
- **M25 B** – unità a testa singola montata su di una tavola a traslazione elettrica o pneumatica da posizionare nella linea di produzione del cliente.



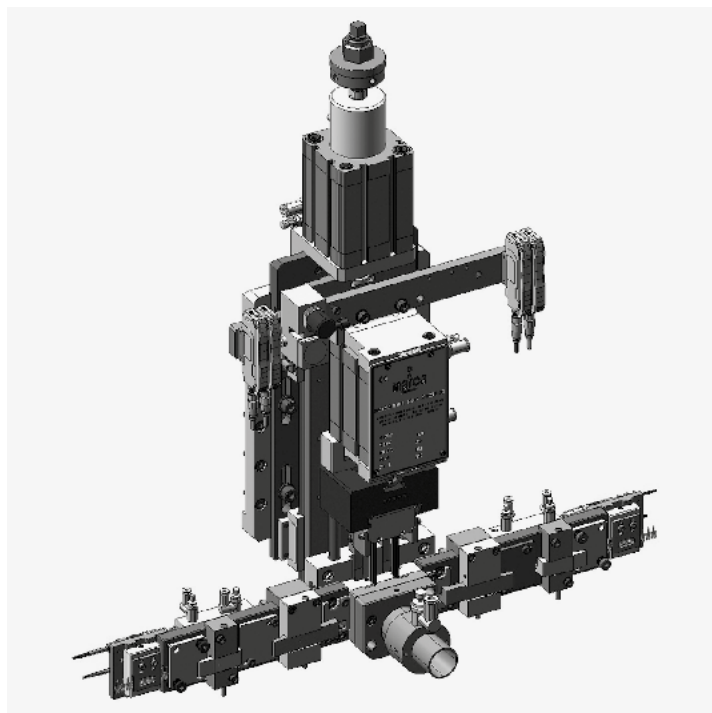
Unità inserimento alim. singola / Inser. module unit single feeding

INAR-M25 SEMI-AUTOMATIC APPLICATION TOOLS FOR INAR-RS, RS-MATE PRODUCTS

Insertion module unit

The single module unit, to insert INAR-IDC terminals into single or multi-way housings, will be used in a automated assembly system or in a rotary index table. The insertion of terminals can be made both on 'closed' electrical motors (with no visible winding) and on 'open' electrical motors (with visible winding) in automatic sequence. The insertion module unit is composed by two overlapping slides moved by two pneumatic cylinder. One slide with a regulation to adjust the distance to the connector and the other slide with a fixed stroke to cut and insert the terminals. The position of terminals from the strip is done mechanically when the insertion cylinder move forward. Single or dual feed. Single, dual, triple and fourth insertion. The unit has a system to collect scraps, a system to check the pitch, and a system to check the presence of terminals. Pneumatic and hydraulic systems are not included. two versions available:

- **M25 A** – Single Insertion unit.
- **M25 B** – Single Insertion unit with programmable linear slide.



Unità inserimento alim. doppia / Inser. module unit double feeding

MACCHINA DA BANCO LINEARE

La macchina da banco lineare è un'isola di lavoro autonoma per l'inserimento (verticale oppure orizzontale) di terminali INAR-RS e INAR-RS MATE su tasche (singole o multiple) disposte in linea. È possibile integrare la macchina da banco in un impianto automatico affiancando un manipolatore per il carico e lo scarico del pezzo. I pezzi da processare (Statori, Coils...) sono caricati manualmente dall'operatore su appositi pallet che li porteranno nella posizione di inserimento terminale/i per effettuare il processo di connessione con il conduttore. L'unità di inserimento dei terminali è costituita dal gruppo M25 A o M25 B (vedi descrizione al paragrafo precedente). L'alimentazione, il taglio, l'inserimento dei terminali e il posizionamento dell'unità inseritrice terminale sono completamente programmabili mentre l'avvio del ciclo di lavoro è dato dall'operatore tramite comando bi-manuale. Qualsiasi anomalia della macchina viene visualizzata sul quadro comandi per facilitare la risoluzione di eventuali fermi macchina. Gli sfridi dei fili che vengono rifilati sono raccolti in un apposito contenitore. L'unità è costruita in osservanza delle più severe norme antinfortunistiche e garantisce un'ottima efficienza anche nell'uso più prolungato. Il cliente può scegliere tra le due versioni prodotte:

- **M25 1C** – ad un pallet per il carico/scarico del pezzo.
- **M25 2C** – a due pallet che permettono di ridurre i tempi di lavoro in quanto, mentre un pezzo viene lavorato, l'altro viene caricato sul pallet.

Dati tecnici

- Dimensioni [mm]: 900 × 900 × 1800 h
- Altezza carico statore: 900.
- Tempo inserimento per ogni stazionamento di 1,5 secondi.
- PLC Siemens, software di programmazione con autodiagnostica.
- Pannello operatore touch screen, selettore MANUALE/AUTOMATICO/PASSO-PASSO.
- Protezione in policarbonato su telaio in estruso di alluminio nella zona laterale e posteriore.
- Protezione tramite barriera ottica nella zona frontale.
- Tensione alimentazione di 220 V.
- Alimentazione pneumatica di 6 bar.

MACCHINA DA BANCO CIRCOLARE

La macchina da banco circolare è un'isola di lavoro indipendente per l'inserimento verticale di terminali INAR-RS e INAR-RS MATE su tasche (singole o multiple) disposte radialmente. È possibile integrare la macchina da banco in un impianto automatico

LINEAR BENCH MACHINE

The linear bench machine is designed for the insertion (vertical bench or horizontal bench) of INAR-RS and INAR-RS MATE terminals in housings with in line cavities (single or multiple). The machine can be placed into an automated assembly system adding a system to load or offload the final piece. Stators, reels, are hand held on pallets that bring the parts in the terminals insertion location to make the wire connection. The insertion unit of terminals consists of M25 A or M25 B. Micro processor Controlled. Easy programming through hand-held keypad/display. The unit has a system to collect the scraps. The unit is built according to the most severe safety standards and it grants the best efficiency on extended use. Two versions available:

- **M25 1C** – single pallet to load and offload.
- **M25 2C** – two pallets to reduce the working time (loading a piece while the other one is being processed).

Technical features

- Dimension [mm]: 900 × 900 × 1800 h;
- Loading height: 900.
- Insertion time per each station: 1,5 seconds.
- PLC Siemens, software for programming with self-diagnostic system.
- Display touch screen, selection MANUAL/AUTOMATIC/STEP-BY-STEP.
- Protection with polycarbonate with aluminium frame placed behind and on the sides.
- Optical barrier protection placed on the front side.
- Power Supply : 220 V.
- Air Pressure : 6 bar.

ROTARY BENCH MACHINE

The Rotary bench is designed for the insertion (vertical bench or horizontal bench) of INAR-RS and INAR-RS MATE terminals in housings with angular opposed cavities (single or multiple). The machine can be placed into an automated assembly system

affiancando un manipolatore per il carico e lo scarico del pezzo. I pezzi da processare (Statori, Coils...) sono caricati manualmente dall'operatore su appositi pallet i quali verranno portati nella zona di lavoro per effettuare il processo di connessione con il conduttore. L'unità di inserimento dei terminali è costituita dal gruppo M25 A (vedi descrizione al paragrafo precedente). L'alimentazione, il taglio, l'inserimento dei terminali e il posizionamento dell'unità inseritrice terminale sono completamente programmabili mentre l'avvio del ciclo di lavoro è dato dall'operatore tramite comando bi-manuale. Qualsiasi anomalia della macchina viene visualizzata sul quadro comandi per facilitare la risoluzione di eventuali fermi macchina. Gli sfridi dei fili che vengono rifilati sono raccolti in un apposito contenitore. L'unità è costruita in osservanza delle più severe norme antinfortunistiche e garantisce un'ottima efficienza anche nell'uso più prolungato. Il cliente può scegliere tra le due versioni prodotte:

- **M25 1E** – ad un pallet rotante per il carico/scarico del pezzo.
- **M25 2E** – a due pallet rotanti che permettono di ridurre i tempi di lavoro in quanto, mentre un pezzo viene lavorato, l'altro viene caricato sul pallet.

Dati tecnici

- Dimensioni [mm]: 900 × 900 × 1800 h
- Altezza carico statore: 900.
- Tempo inserimento per ogni stazionamento di 1,5 secondi.
- Angolo di rotazione programmabile con tolleranza $\pm 0^\circ 10'$.
- PLC Siemens, software di programmazione con autodiagnostica.
- Pannello operatore touch screen, selettore MANUALE/AUTOMATICO/PASSO-PASSO.
- Protezione in policarbonato su telaio in estruso di alluminio nella zona laterale e posteriore.
- Protezione tramite barriera ottica nella zona frontale.
- Tensione alimentazione di 220V.
- Alimentazione pneumatica di 6 bar.

MACCHINA BASIC

La macchina BASIC è una macchina da banco dagli ingombri ridotti ed estremamente essenziale nella sua automazione. È adatta per l'inserimento verticale di terminali INAR-RS e INAR-RS MATE su tasche (singole o multiple) disposte in linea. Gli statori da realizzare sono caricati manualmente dall'operatore su di una dima di centraggio che permette solo due posizioni di lavoro nel caso di operazione in automatico, oppure di muovere manualmente lo statore alla fine di ogni ciclo nel caso sia necessario completare l'operazione di inserimento terminali in altra posizione. L'unità di inserimento dei terminali è costituita

adding a system to load or offload the final piece. The insertion unit of terminals consists of M25 A. Micro processor Controlled Easy programming through hand-held keypad/display. The unit has a system to collect the scraps. The unit is built according to the most severe safety standards and it grants the best efficiency on extended use. Two versions available :

- **M25 1E** – single pallet to load and offload the part.
- **M25 2E** – two pallets to reduce the working time (loading a piece while the other one is being processed).

Technical features

- Dimension [mm]: 900 × 900 × 1800 h
- Loading height: 900.
- Insertion time per each station: 1,5 seconds.
- Programmable angle of rotation with tolerance $\pm 0^\circ 10'$.
- PLC Siemens, software for programming with self-diagnostic system.
- Display touch screen, selection: MANUAL/AUTOMATIC/STEP-BY-STEP.
- Protection with polycarbonate with aluminium frame placed behind and on the sides.
- Optical barrier protection placed on the front side.
- Power Supply : 220V.
- Pneumatic power: 6 bar.

BASIC BENCH MACHINE

The basic machine is a bench machine with reduced volumes and essential automation technology. It's suitable for the vertical insertion of INAR-RS and INAR-RS MATE terminals in housings with in line cavities (single or multiple). The parts to process (stators, reels...) are hand-handle on a centering pallet that allows only 2 working positions: one for automatic process and one to move the stator at the end of each cycle in case you need to insert terminals in a different position. The insertion unit of terminals consists of M25 A. The unit is built according to the most severe safety standards and it grants the best efficiency on extended use.

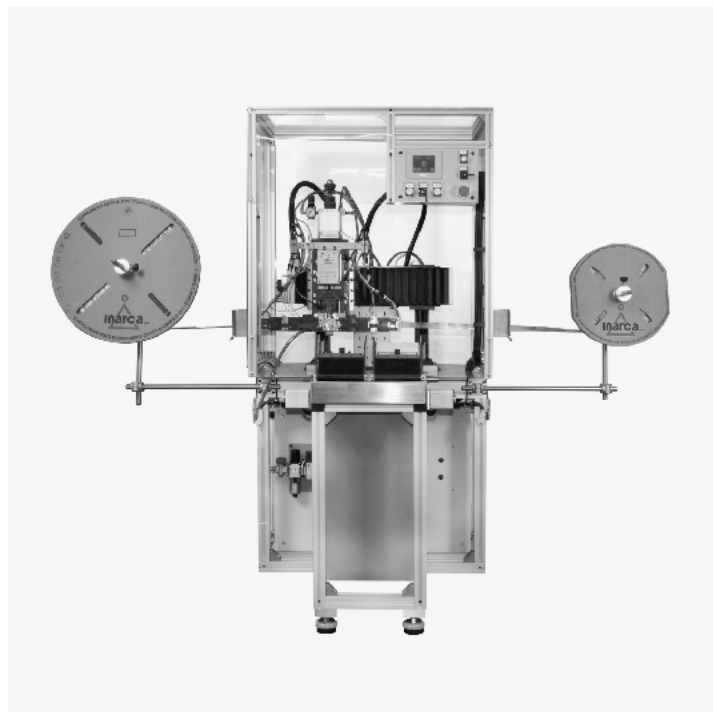
dal gruppo M25 A (vedi descrizione al paragrafo precedente) montato in posizione fissa su di una colonna. L'unità è costruita in osservanza delle più severe norme antinfortunistiche e garantisce un'ottima efficienza anche nell'uso più prolungato.

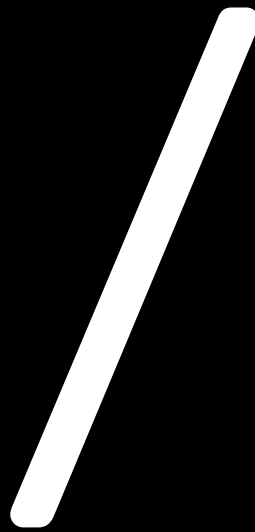
Dati tecnici

- Dimensioni [mm]: 700 × 800 × 900 h
- Altezza carico statore: 150.
- Tempo inserimento per ogni stazionamento di 1,5 secondi.
- PLC Siemens, software di programmazione con autodiagnostica.
- Pannello operatore touch screen, selettore MANUALE/AUTOMATICO/PASSO-PASSO.
- Protezione in policarbonato su telaio in estruso di alluminio nella zona laterale e posteriore.
- Protezione tramite barriera ottica nella zona frontale.
- Tensione alimentazione di 220V.
- Alimentazione pneumatica di 6 bar.

Technical features

- Dimension [mm]: 700 × 800 × 900 h
- Loading height: 150.
- Insertion time per each station: 1,5 seconds.
- PLC Siemens, software for programming with self-diagnostic system.
- Display touch screen, selection: MANUAL/AUTOMATIC/STEP-BY-STEP.
- Protection with polycarbonate with aluminium frame placed behind and on the sides.
- Optical barrier protection placed on the front side.
- Power Supply : 220V.
- Air pressure: 6 bar.





Alphanumeric index

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL10624	0010624201	070
PL10624	0110624201	070
PL10626	0010626201	070
PL10626	0110626201	070
PL10713	0010713201	070
PL10713	0110713201	070
PL10714	0010714201	070
PL10714	0110714201	070
PL10715	0010715201	070
PL10715	0110715201	070
PL10716	0010716201	070
PL10716	0110716201	070
PL10718	0010718201	074
PL10719	0010719001	075
PL10719	0010719201	075
PL10720	0010720201	075
PL10721	0010721201	075
PL10722	0010722201	075
PL10723	0010723201	075
PL10724	0010724201	073
PL10725	0010725201	073
PL10726	0010726201	073
PL10727	0010727201	073
PL10728	0010728201	073
PL10729	0010729201	073
PL10730	0010730201	074
PL10731	0010731201	074
PL10732	0010732201	074
PL10733	0010733201	074
PL10734	0010734201	074
PL10735	0010735201	074
PL10736	0010736201	074
PL10740	0010740201	071
PL10744	0010744201	075
PL10745	0010745201	075
PL10749	0010749201	075
PL10750	0010750201	075
PL10751	0010751201	075
PL10752	0010752201	075
PL10753	0010753201	073
PL10754	0010754201	073
PL10755	0010755201	074
PL10756	0010756201	074
PL10757	0010757201	074
PL10758	0010758201	074
PL10759	0010759101	079

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL10759	0010759201	079
PL10759	0110759201	079
PL10833	0010833201	074
PL10910	0010910201	075
PL10917	0010917201	077
PL10943	0010943201	077
PL10949	0010949101	080
PL11000	0011000201	078
PL11009	0011009201	076
PL11073	0011073201	078
PL11074	0011074201	078
PL11082	0011082201	081
PL11095	0011095101	077
PL11104	0011104201	079
PL11117	0011117201	079
PL11124	0011124201	077
PL11140	0011140201	077
PL11176	0011176001	054
PL11176	0011176040	054
PL11176	0011176200	054
PL11176	0011176201	054
PL11247	0011247001	055
PL11247	0011247101	055
PL11255	0011255101	076
PL11255	0011255201	076
PL11297	0011297201	079
PL11310	0011310201	070
PL11310	0111310201	070
PL11314	0011314000	112
PL11314	0011314001	112
PL11314	0011314005	112
PL11320	0011320001	101
PL11320	0011320101	101
PL11328	0011328201	070
PL11328	0111328201	070
PL11329	0011329201	070
PL11329	0111329201	070
PL11359	0011359000	096
PL11359	0011359001	096
PL11359	0011359101	096
PL11360	0011360001	101
PL11360	0011360101	101
PL11370	0011370001	054
PL11370	0011370101	054
PL11371	0011371001	101
PL11371	0011371101	101

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11372	0011372001	103
PL11372	0011372101	103
PL11372	0011372271	103
PL11373	0011373001	104
PL11373	0011373101	104
PL11374	0011374001	106
PL11374	0011374101	106
PL11375	0011375001	106
PL11375	0011375101	106
PL11377	0011377001	096
PL11377	0011377101	096
PL11378	0011378001	101
PL11378	0011378101	101
PL11378	0011378381	101
PL11379	0011379001	104
PL11379	0011379101	104
PL11380	0011380001	104
PL11380	0011380101	104
PL11381	0011381001	106
PL11381	0011381101	106
PL11382	0011382001	106
PL11382	0011382101	106
PL11383	0011383001	098
PL11383	0011383101	098
PL11384	0011384001	099
PL11384	0011384101	099
PL11385	0011385001	099
PL11385	0011385101	099
PL11386	0011386001	099
PL11386	0011386101	099
PL11392	0011392001	099
PL11392	0011392101	099
PL11404	1111404001	062
PL11405	0011405001	080
PL11405	0011405101	080
PL11405	0111405001	080
PL11405	0111405101	080
PL11405	0911405001	080
PL11417	0011417001	098
PL11417	0011417101	098
PL11434	0011434001	055
PL11434	0011434101	055
PL11436	0011436001	103
PL11436	0011436101	103
PL11436	0011436271	103
PL11437	0011437001	104

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11437	0011437101	104
PL11438	0011438001	108
PL11438	0011438101	108
PL11439	0011439001	108
PL11439	0011439101	108
PL11439	0011439201	108
PL11440	0011440001	107
PL11440	0011440101	107
PL11441	0011441001	107
PL11441	0011441101	107
PL11442	0011442001	110
PL11442	1411442001	110
PL11446	0011446001	105
PL11446	0011446101	105
PL11447	0011447001	105
PL11447	0011447101	105
PL11448	0011448001	101
PL11448	0011448101	101
PL11449	0011449001	101
PL11449	0011449101	101
PL11462	0011462001	106
PL11462	0011462101	106
PL11463	0011463201	070
PL11463	0111463201	070
PL11465	0011465201	070
PL11465	0111465201	070
PL11466	0011466201	070
PL11466	0111466201	070
PL11467	0011467201	070
PL11467	0111467201	070
PL11468	0011468201	070
PL11468	0111468201	070
PL11469	0011469201	070
PL11469	0111469201	070
PL11474	0011474001	106
PL11474	0011474101	106
PL11476	0011476001	096
PL11476	0011476101	096
PL11477	0011477001	096
PL11477	0011477101	096
PL11479	0011479001	096
PL11479	0011479101	096
PL11480	0011480001	096
PL11480	0011480101	096
PL11481	0011481001	112
PL11482	0011482001	112

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11491	0011491001	104
PL11491	0011491101	104
PL11492	0011492001	104
PL11492	0011492101	104
PL11497	0011497101	076
PL11497	0011497201	076
PL11509	0011509001	110
PL11512	0011512001	098
PL11512	0011512101	098
PL11514	0011514001	106
PL11514	0011514101	106
PL11514	0011514381	106
PL11515	0011515001	106
PL11515	0011515101	106
PL11517	0011517001	108
PL11517	0011517101	108
PL11518	0011518001	108
PL11518	0011518101	108
PL11523	0011523001	110
PL11523	0011523381	110
PL11523	1311523001	110
PL11523	1411523001	110
PL11526	0011526001	099
PL11526	0011526101	099
PL11527	0011527001	099
PL11527	0011527101	099
PL11528	0011528001	109
PL11528	0011528101	109
PL11529	0011529001	109
PL11529	0011529005	109
PL11529	0011529101	109
PL11531	0011531001	101
PL11531	0011531101	101
PL11532	0011532001	101
PL11532	0011532101	101
PL11536	0111536201	062
PL11537	0011537001	105
PL11537	0011537101	105
PL11538	0011538001	105
PL11538	0011538101	105
PL11550	0011550001	103
PL11550	0011550101	103
PL11551	0011551001	107
PL11551	0011551101	107
PL11564	0011564001	104
PL11564	0011564101	104

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11565	0011565001	104
PL11565	0011565291	104
PL11568	0011568001	101
PL11568	0011568101	101
PL11569	0011569001	101
PL11569	0011569101	101
PL11570	0011570001	101
PL11570	0011570101	101
PL11571	0011571001	101
PL11571	0011571101	101
PL11572	0011572001	102
PL11572	0011572101	102
PL11573	0011573001	102
PL11573	0011573101	102
PL11584	0011584271	104
PL11595	0011595271	104
PL11596	0011596271	103
PL11597	0011597271	107
PL11598	0011598271	101
PL11598	0011598291	101
PL11599	0011599271	096
PL11600	0011600271	102
PL11601	0011601271	106
PL11603	0111603001	062
PL11604	0011604271	106
PL11605	0011605271	106
PL11606	0011606271	099
PL11607	0011607271	099
PL11619	0011619271	104
PL11620	0011620271	104
PL11621	0011621271	110
PL11627	0011627271	108
PL11630	0011630271	104
PL11631	0011631271	104
PL11632	0011632001	096
PL11632	0011632101	096
PL11633	0011633000	097
PL11633	0011633001	097
PL11633	0011633101	097
PL11637	0011637001	033
PL11637	0011637101	033
PL11637	0011637200	033
PL11637	0011637201	033
PL11637	0011637205	033
PL11637	0011637271	033
PL11637	1311637001	033

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.	Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.	Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11637	1311637101	033	PL11643	0011643101	034	PL11649	1311649001	030
PL11637	1311637201	033	PL11643	0011643200	034	PL11649	1311649101	030
PL11637	1311637271	033	PL11643	0011643201	034	PL11649	1311649201	030
PL11638	0011638001	033	PL11643	0011643205	034	PL11649	1311649271	030
PL11638	0011638101	033	PL11643	0011643271	034	PL11650	0011650001	028
PL11638	0011638201	033	PL11643	0111643005	034	PL11650	0011650101	028
PL11638	0011638271	033	PL11643	1311643001	034	PL11650	0011650201	028
PL11638	1311638001	033	PL11643	1311643101	034	PL11650	0011650271	028
PL11638	1311638101	033	PL11643	1311643201	034	PL11650	1311650001	028
PL11638	1311638201	033	PL11644	0011644001	034	PL11650	1311650101	028
PL11638	1311638271	033	PL11644	0011644101	034	PL11650	1311650201	028
PL11639	0011639001	033	PL11644	0011644201	034	PL11650	1311650271	028
PL11639	0011639101	033	PL11644	0011644205	034	PL11651	0011651001	028
PL11639	0011639201	033	PL11644	0011644271	034	PL11651	0011651101	028
PL11639	0011639271	033	PL11644	1311644001	034	PL11651	0011651201	028
PL11639	1311639001	033	PL11644	1311644101	034	PL11651	0011651271	028
PL11639	1311639101	033	PL11644	1311644201	034	PL11651	1311651001	028
PL11639	1311639201	033	PL11644	1311644271	034	PL11651	1311651101	028
PL11639	1311639271	033	PL11646	0011646001	035	PL11651	1311651201	028
PL11640	0011640001	034	PL11646	0011646101	035	PL11651	1311651271	028
PL11640	0011640101	034	PL11646	0011646201	035	PL11652	0011652001	029
PL11640	0011640201	034	PL11646	0011646271	035	PL11652	0011652101	029
PL11640	0011640271	034	PL11646	1311646001	035	PL11652	0011652201	029
PL11640	1311640001	034	PL11646	1311646101	035	PL11652	0011652271	029
PL11640	1311640101	034	PL11646	1311646201	035	PL11652	1311652001	029
PL11640	1311640201	034	PL11646	1311646271	035	PL11652	1311652101	029
PL11640	1311640271	034	PL11647	0011647001	035	PL11652	1311652201	029
PL11641	0011641001	034	PL11647	0011647101	035	PL11652	1311652271	029
PL11641	0011641101	034	PL11647	0011647201	035	PL11653	0011653001	030
PL11641	0011641201	034	PL11647	0011647271	035	PL11653	0011653101	030
PL11641	0011641271	034	PL11647	1311647001	035	PL11653	0011653201	030
PL11641	1311641001	034	PL11647	1311647101	035	PL11653	0011653271	030
PL11641	1311641101	034	PL11647	1311647201	035	PL11653	1311653001	030
PL11641	1311641201	034	PL11647	1311647271	035	PL11653	1311653101	030
PL11641	1311641271	034	PL11648	0011648001	029	PL11653	1311653201	030
PL11642	0011642001	034	PL11648	0011648101	029	PL11653	1311653271	030
PL11642	0011642101	034	PL11648	0011648201	029	PL11654	0011654001	030
PL11642	0011642200	034	PL11648	0011648271	029	PL11654	0011654101	030
PL11642	0011642201	034	PL11648	1311648001	029	PL11654	0011654201	030
PL11642	0011642205	034	PL11648	1311648101	029	PL11654	0011654271	030
PL11642	0011642271	034	PL11648	1311648201	029	PL11654	1311654001	030
PL11642	1311642001	034	PL11648	1311648271	029	PL11654	1311654101	030
PL11642	1311642101	034	PL11649	0011649001	030	PL11654	1311654201	030
PL11642	1311642201	034	PL11649	0011649101	030	PL11654	1311654271	030
PL11642	1311642271	034	PL11649	0011649201	030	PL11655	0011655001	028
PL11643	0011643001	034	PL11649	0011649271	030	PL11655	0011655101	028

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11655	0011655201	028
PL11655	0011655271	028
PL11655	1311655001	028
PL11655	1311655101	028
PL11655	1311655201	028
PL11655	1311655271	028
PL11656	0011656001	029
PL11656	0011656101	029
PL11656	0011656201	029
PL11656	0011656271	029
PL11656	1311656001	029
PL11656	1311656101	029
PL11656	1311656201	029
PL11656	1311656271	029
PL11657	0011657001	029
PL11657	0011657101	029
PL11657	0011657201	029
PL11657	0011657271	029
PL11657	1311657001	029
PL11657	1311657101	029
PL11657	1311657201	029
PL11657	1311657271	029
PL11658	0011658001	030
PL11658	0011658101	030
PL11658	0011658201	030
PL11658	0011658271	030
PL11658	1311658001	030
PL11658	1311658101	030
PL11658	1311658201	030
PL11658	1311658271	030
PL11659	0011659001	030
PL11659	0011659101	030
PL11659	0011659201	030
PL11659	0011659271	030
PL11659	1311659001	030
PL11659	1311659101	030
PL11659	1311659201	030
PL11659	1311659271	030
PL11660	0011660201	030
PL11665	0011665001	036
PL11665	0011665101	036
PL11665	0011665201	036
PL11665	0011665271	036
PL11665	1311665001	036
PL11665	1311665101	036
PL11665	1311665201	036

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11665	1311665271	036
PL11666	0011666001	036
PL11666	0011666101	036
PL11666	0011666201	036
PL11666	0011666271	036
PL11666	1311666001	036
PL11666	1311666101	036
PL11666	1311666201	036
PL11666	1311666271	036
PL11667	0011667001	037
PL11667	0011667101	037
PL11667	0011667201	037
PL11667	0011667271	037
PL11667	1311667001	037
PL11667	1311667101	037
PL11667	1311667201	037
PL11667	1311667271	037
PL11668	0011668001	038
PL11668	0011668101	038
PL11668	0011668201	038
PL11668	0011668271	038
PL11668	1311668001	038
PL11668	1311668101	038
PL11668	1311668201	038
PL11668	1311668271	038
PL11669	0011669001	038
PL11669	0011669101	038
PL11669	0011669201	038
PL11669	0011669271	038
PL11669	1311669001	038
PL11669	1311669101	038
PL11669	1311669201	038
PL11669	1311669271	038
PL11670	0011670001	036
PL11670	0011670101	036
PL11670	0011670201	036
PL11670	0011670271	036
PL11670	1311670001	036
PL11670	1311670101	036
PL11670	1311670201	036
PL11670	1311670271	036
PL11671	0011671001	037
PL11671	0011671101	037
PL11671	0011671201	037
PL11671	0011671271	037

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11671	1311671001	037
PL11671	1311671101	037
PL11671	1311671201	037
PL11671	1311671271	037
PL11672	0011672001	037
PL11672	0011672101	037
PL11672	0011672201	037
PL11672	0011672271	037
PL11672	1311672001	037
PL11672	1311672005	037
PL11672	1311672101	037
PL11672	1311672201	037
PL11672	1311672271	037
PL11673	0011673001	037
PL11673	0011673101	037
PL11673	0011673201	037
PL11673	0011673271	037
PL11673	1311673001	037
PL11673	1311673101	037
PL11673	1311673201	037
PL11673	1311673271	037
PL11674	0011674001	101
PL11674	0011674101	101
PL11675	0011675001	038
PL11675	0011675101	038
PL11675	0011675201	038
PL11675	0011675271	038
PL11675	1311675001	038
PL11675	1311675101	038
PL11675	1311675201	038
PL11675	1311675271	038
PL11676	0011676001	096
PL11676	0011676101	096
PL11677	0011677001	097
PL11677	0011677101	097
PL11679	0011679001	056
PL11679	0011679101	056
PL11683	0011683001	106
PL11683	0011683101	106
PL11683	0011683381	106
PL11684	0011684001	097
PL11684	0011684101	097
PL11685	0011685001	097
PL11685	0011685101	097
PL11686	0011686271	099
PL11687	0011687271	107

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11692	0011692001	108
PL11692	0011692101	108
PL11694	0011694001	042
PL11694	0011694101	042
PL11694	0011694271	042
PL11694	1311694001	042
PL11694	1311694101	042
PL11694	1311694201	042
PL11694	1311694271	042
PL11695	0011695001	042
PL11695	0011695101	042
PL11695	0011695201	042
PL11695	0011695271	042
PL11695	1311695001	042
PL11695	1311695101	042
PL11695	1311695201	042
PL11695	1311695271	042
PL11696	0011696001	040
PL11696	0011696101	040
PL11696	0011696201	040
PL11696	0011696271	040
PL11696	1311696001	040
PL11696	1311696101	040
PL11696	1311696201	040
PL11696	1311696271	040
PL11697	0011697001	041
PL11697	0011697101	041
PL11697	0011697201	041
PL11697	0011697271	041
PL11697	1311697001	041
PL11697	1311697101	041
PL11697	1311697201	041
PL11697	1311697271	041
PL11698	0011698001	041
PL11698	0011698101	041
PL11698	0011698201	041
PL11698	0011698271	041
PL11698	1311698001	041
PL11698	1311698101	041
PL11698	1311698201	041
PL11698	1311698271	041
PL11699	0011699001	041
PL11699	0011699101	041
PL11699	0011699201	041
PL11699	0011699271	041
PL11699	1311699001	041

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11699	1311699101	041
PL11699	1311699201	041
PL11699	1311699271	041
PL11700	0011700001	043
PL11700	0011700101	043
PL11700	0011700201	043
PL11700	0011700271	043
PL11700	1311700001	043
PL11700	1311700101	043
PL11700	1311700201	043
PL11700	1311700271	043
PL11701	0011701001	043
PL11701	0011701101	043
PL11701	0011701201	043
PL11701	0011701271	043
PL11701	1311701001	043
PL11701	1311701101	043
PL11701	1311701201	043
PL11701	1311701271	043
PL11702	0011702001	042
PL11702	0011702101	042
PL11702	0011702201	042
PL11702	0011702271	042
PL11702	1311702001	042
PL11702	1311702101	042
PL11702	1311702201	042
PL11702	1311702271	042
PL11703	0011703001	042
PL11703	0011703101	042
PL11703	0011703201	042
PL11703	0011703271	042
PL11703	1311703001	042
PL11703	1311703101	042
PL11703	1311703201	042
PL11703	1311703271	042
PL11704	0011704001	043
PL11704	0011704101	043
PL11704	0011704201	043
PL11704	0011704271	043
PL11704	1311704001	043
PL11704	1311704201	043
PL11704	1311704271	043
PL11705	0011705001	044
PL11705	0011705101	044
PL11705	0011705201	044
PL11705	0011705271	044

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11705	1311705001	044
PL11705	1311705101	044
PL11705	1311705201	044
PL11705	1311705271	044
PL11708	0011708001	110
PL11708	0011708271	110
PL11708	1411708001	110
PL11709	0011709271	099
PL11713	0011713001	043
PL11713	0011713101	043
PL11713	0011713201	043
PL11713	0011713271	043
PL11713	1311713001	043
PL11713	1311713101	043
PL11713	1311713201	043
PL11713	1311713271	043
PL11714	0011714001	043
PL11714	0011714101	043
PL11714	0011714201	043
PL11714	0011714271	043
PL11714	1311714001	043
PL11714	1311714101	043
PL11714	1311714201	043
PL11714	1311714271	043
PL11715	0011715001	099
PL11721	0011721001	041
PL11721	0011721101	041
PL11721	0011721201	041
PL11721	0011721271	041
PL11721	1311721001	041
PL11721	1311721101	041
PL11721	1311721271	041
PL11722	0011722001	041
PL11722	0011722101	041
PL11722	0011722201	041
PL11722	0011722271	041
PL11722	1311722001	041
PL11722	1311722101	041
PL11722	1311722271	041
PL11723	0011723001	042
PL11723	0011723101	042
PL11723	0011723201	042
PL11723	0011723271	042
PL11723	1311723001	042
PL11723	1311723101	042
PL11723	1311723271	042

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11724	0011724001	042
PL11724	0011724101	042
PL11724	0011724201	042
PL11724	0011724271	042
PL11724	1311724001	042
PL11724	1311724101	042
PL11724	1311724271	042
PL11725	0011725201	037
PL11725	1311725001	037
PL11725	1311725201	037
PL11725	1311725271	037
PL11726	0011726201	037
PL11726	1311726001	037
PL11727	0011727001	108
PL11727	0011727101	108
PL11728	0011728001	109
PL11728	0011728005	109
PL11728	0011728101	109
PL11729	0011729000	098
PL11729	0011729001	098
PL11729	0011729101	098
PL11732	0011732201	050
PL11733	0011733201	050
PL11736	0011736001	106
PL11736	0011736101	106
PL11740	0011740001	031
PL11740	0011740101	031
PL11740	0011740201	031
PL11740	0011740271	031
PL11740	1311740001	031
PL11740	1311740101	031
PL11740	1311740201	031
PL11740	1311740271	031
PL11743	0011743001	047
PL11743	0011743101	047
PL11743	0011743201	047
PL11743	0011743271	047
PL11743	1311743001	047
PL11743	1311743101	047
PL11743	1311743271	047
PL11753	0011753001	040
PL11753	0011753101	040
PL11753	0011753201	040
PL11753	0011753271	040
PL11753	1311753001	040
PL11753	1311753101	040

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11753	1311753271	040
PL11754	0011754001	040
PL11754	0011754101	040
PL11754	0011754201	040
PL11754	0011754271	040
PL11754	1311754001	040
PL11754	1311754101	040
PL11754	1311754271	040
PL11755	0011755001	039
PL11755	0011755101	039
PL11755	0011755201	039
PL11755	0011755271	039
PL11755	1311755001	039
PL11755	1311755101	039
PL11755	1311755271	039
PL11756	0011756001	039
PL11756	0011756101	039
PL11756	0011756201	039
PL11756	0011756271	039
PL11756	1311756001	039
PL11756	1311756101	039
PL11756	1311756271	039
PL11757	0011757001	039
PL11757	0011757101	039
PL11757	0011757201	039
PL11757	0011757271	039
PL11757	1311757001	039
PL11757	1311757101	039
PL11757	1311757271	039
PL11758	0011758001	039
PL11758	0011758101	039
PL11758	0011758201	039
PL11758	0011758271	039
PL11758	1311758001	039
PL11758	1311758101	039
PL11758	1311758271	039
PL11759	0011759001	047
PL11759	0011759101	047
PL11759	0011759201	047
PL11759	0011759271	047
PL11759	1311759001	047
PL11759	1311759101	047
PL11759	1311759271	047
PL11760	0011760001	046
PL11760	0011760101	046
PL11760	0011760200	046

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11760	0011760201	046
PL11760	0011760271	046
PL11760	1311760001	046
PL11760	1311760101	046
PL11760	1311760271	046
PL11761	0011761001	046
PL11761	0011761101	046
PL11761	0011761201	046
PL11761	0011761271	046
PL11761	1311761001	046
PL11761	1311761101	046
PL11761	1311761271	046
PL11762	0011762001	046
PL11762	0011762101	046
PL11762	0011762200	046
PL11762	0011762201	046
PL11762	0011762271	046
PL11762	1311762001	046
PL11762	1311762101	046
PL11762	1311762271	046
PL11763	0011763001	046
PL11763	0011763101	046
PL11763	0011763201	046
PL11763	0011763271	046
PL11763	1311763001	046
PL11763	1311763101	046
PL11763	1311763271	046
PL11766	0011766001	047
PL11766	0011766101	047
PL11766	0011766201	047
PL11766	0011766271	047
PL11766	1311766001	047
PL11766	1311766101	047
PL11766	1311766271	047
PL11767	0011767001	047
PL11767	0011767101	047
PL11767	0011767201	047
PL11767	0011767271	047
PL11767	1311767001	047
PL11767	1311767101	047
PL11767	1311767271	047
PL11769	0011769001	072
PL11769	0011769201	072
PL11770	0011770001	072
PL11770	0011770201	072
PL11771	0011771001	073

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.	Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.	Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11771	0011771201	073	PL11804	0011804001	045	PL11828	1311828271	048
PL11772	0011772001	073	PL11804	0011804201	045	PL11829	0011829101	048
PL11772	0011772201	073	PL11804	1311804001	045	PL11829	1311829101	048
PL11773	0011773001	073	PL11804	1311804201	045	PL11829	1311829271	048
PL11773	0011773201	073	PL11805	0011805001	045	PL11831	0011831001	029
PL11774	0011774001	073	PL11805	0011805201	045	PL11831	0011831101	029
PL11774	0011774201	073	PL11805	1311805001	045	PL11831	1311831001	029
PL11775	0011775001	073	PL11805	1311805201	045	PL11831	1311831101	029
PL11775	0011775201	073	PL11807	0011807001	105	PL11831	1311831201	029
PL11784	0011784201	032	PL11807	0011807101	105	PL11832	0011832001	029
PL11787	0011787001	072	PL11807	0011807271	105	PL11832	0011832101	029
PL11787	0011787201	072	PL11808	0011808001	108	PL11832	0011832201	029
PL11791	0011791001	072	PL11808	0011808101	108	PL11832	1311832001	029
PL11791	0011791201	072	PL11813	0011813001	104	PL11832	1311832101	029
PL11793	0011793001	072	PL11813	0011813101	104	PL11832	1311832201	029
PL11793	0011793201	072	PL11814	0011814001	109	PL11834	0011834380	098
PL11796	0011796001	072	PL11814	0011814271	109	PL11834	0011834381	098
PL11796	0011796201	072	PL11815	0011815101	100	PL11835	1311835271	051
PL11797	0011797001	028	PL11817	0011817201	071	PL11837	0011837201	071
PL11797	0011797201	028	PL11817	0111817201	071	PL11837	0111837201	071
PL11797	1311797001	028	PL11820	0011820101	048	PL11839	1311839271	051
PL11797	1311797201	028	PL11820	1311820101	048	PL11840	1311840391	111
PL11798	0011798001	044	PL11820	1311820271	048	PL11841	1311841391	111
PL11798	0011798201	044	PL11821	0011821101	048	PL11843	1311843271	111
PL11798	1311798001	044	PL11821	1311821101	048	PL11845	1311845271	051
PL11798	1311798201	044	PL11821	1311821271	048	PL11849	1311849391	111
PL11799	0011799001	044	PL11822	0011822101	048	PL11850	1311850391	111
PL11799	0011799201	044	PL11822	1311822101	048	PL11851	0011851001	100
PL11799	1311799001	044	PL11822	1311822271	048	PL11851	0011851381	100
PL11799	1311799201	044	PL11823	0011823101	048	PL11853	0011853001	100
PL11800	0011800001	044	PL11823	1311823101	048	PL11855	1311855271	051
PL11800	0011800201	044	PL11823	1311823271	048	PL11856	0011856001	109
PL11800	1311800001	044	PL11824	0011824101	048	PL11856	0011856271	109
PL11800	1311800201	044	PL11824	1311824101	048	PL11877	0011877001	108
PL11801	0011801001	045	PL11824	1311824271	048	PL11878	1311878271	051
PL11801	0011801201	045	PL11825	0011825101	048	PL11879	1311879271	051
PL11801	1311801001	045	PL11825	1311825101	048	PL11880	1311880271	051
PL11801	1311801201	045	PL11825	1311825271	048	PL11881	1311881271	051
PL11802	0011802001	045	PL11826	0011826101	048	PL11882	1311882391	111
PL11802	0011802201	045	PL11826	1311826101	048	PL11883	1311883391	111
PL11802	1311802001	045	PL11826	1311826271	048	PL11884	1311884391	111
PL11802	1311802201	045	PL11827	0011827101	048	PL11885	1311885391	111
PL11803	0011803001	045	PL11827	1311827101	048	PL11889	0011889001	097
PL11803	0011803201	045	PL11827	1311827271	048	PL11890	0011890201	028
PL11803	1311803001	045	PL11828	0011828101	048	PL11893	1311893271	051
PL11803	1311803201	045	PL11828	1311828101	048	PL11894	1311894271	051

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11900	0011900291	049
PL11900	1311900291	049
PL11901	0011901291	049
PL11901	1311901291	049
PL11902	0011902291	049
PL11902	1311902291	049
PL11903	0011903291	049
PL11903	1311903291	049
PL11904	0011904291	049
PL11904	1311904291	049
PL11905	0011905291	049
PL11905	1311905291	049
PL11906	0011906291	049
PL11906	1311906291	049
PL11907	0011907291	049
PL11907	1311907291	049
PL11908	0011908291	049
PL11908	1311908291	049
PL11909	0011909291	049
PL11909	1311909291	049
PL11910	0011910291	049
PL11910	1311910291	049
PL11911	0011911291	049
PL11911	1311911291	049
PL11912	0011912291	049
PL11912	1311912291	049
PL11913	0011913291	049
PL11913	1311913291	049
PL11914	0011914291	049
PL11914	1311914291	049
PL11915	0011915291	049
PL11915	1311915291	049
PL11952	1311952271	053
PL11953	1311953271	053
PL11954	1311954271	053
PL11955	1311955271	053
PL11956	1311956271	053
PL11957	1311957271	053
PL11958	1311958271	053
PL11959	1311959271	053
PL11970	0011970001	110
PL11970	0011970271	110
PL11970	1411970001	110
PL11971	0011971001	110
PL11971	0011971271	110
PL11980	1311980271	052

Cod. Disegno Drawing Code	Art. N° P.N.	Pag. Pag.
PL11981	1311981271	052
PL11982	1311982271	052
PL11983	1311983271	052
PL11984	1311984271	052
PL11985	1311985271	052
PL11986	1311986271	052
PL11987	1311987271	052
PL11988	0011988001	096
PL11989	0011989001	109
PL11989	0011989270	109
PL11989	0011989271	109
PP50255	0858255700	063
PP50377	5550377700	063
PP50377	5850377700	063

This image shows a full page of a document template designed for handwritten notes or essays. It features a series of evenly spaced, light gray horizontal lines across the entire width of the page. The background is a solid off-white color, providing a clean and professional appearance suitable for academic or business writing. There are no margins, headers, footers, or other markings present on the page.

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Graphic design: Multiplo

Layout automation: X Connection

Print: LaGrafica Faggian

Inarca Spa

IT 35010 Vigodarzere PD

Via Ca' Zusto, 35

sales@inarca.it

+39.049.8888411

www.inarca.it

D

Inarca Spa

IT 35010 Vigodarzere PD
Via Ca' Zusto, 35

sales@inarca.it
[+39.049.8888411](tel:+39.049.8888411)
www.inarca.it